

2019

www.dorigoutensili.it



DORIGO UTENSILI s.r.l.

diamond & hard metal tools

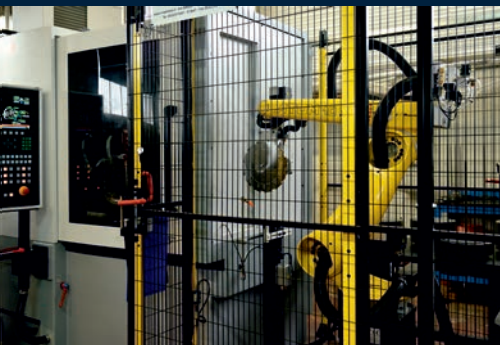
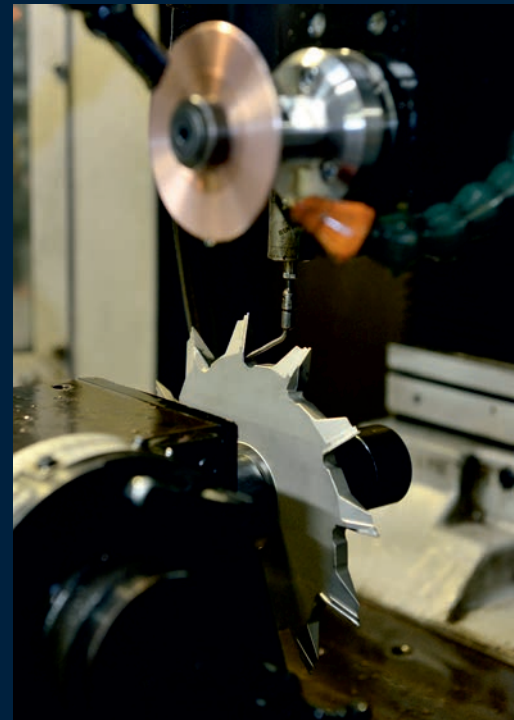
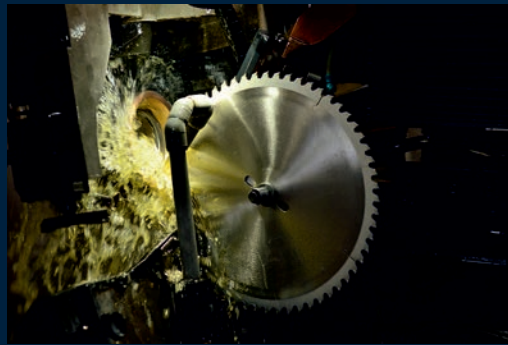
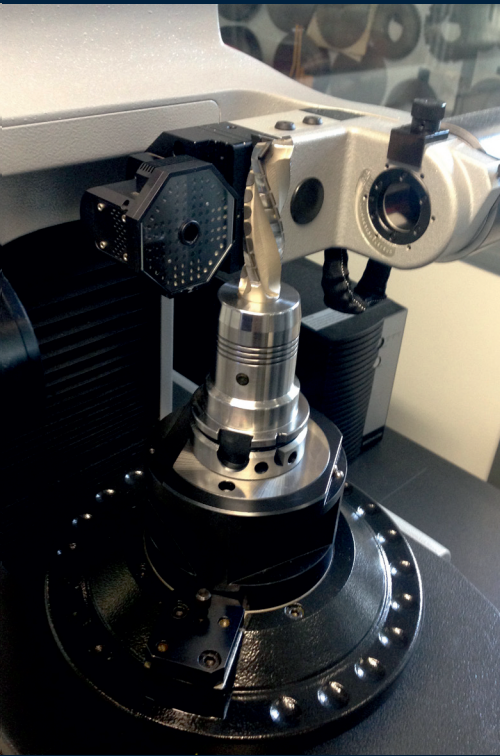
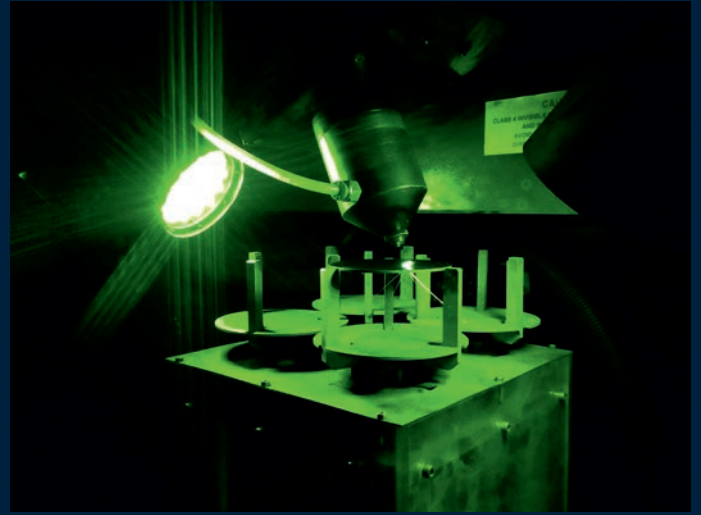
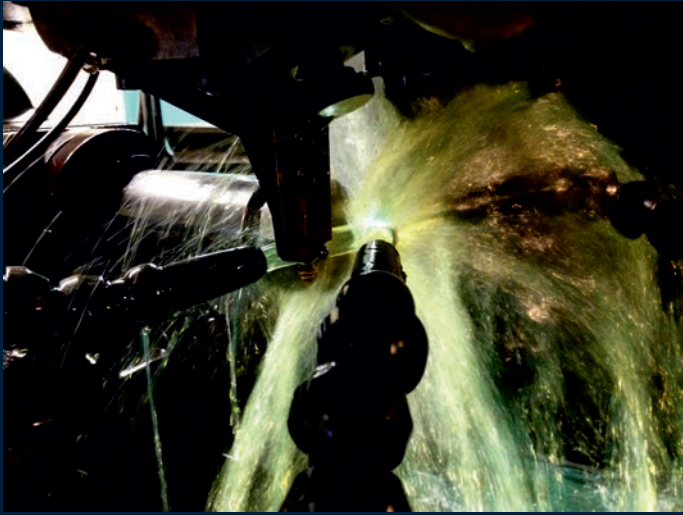


МЫ ГОТОВЫ СТАТЬ ОДНОЙ КОМАНДОЙ
READY TO TEAM UP WITH YOU



DORIGO UTENSILI s.r.l.
diamond & hard metal tools





DORIGO UTENSILI S.r.l.
diamond & hard metal tools



КОМПАНИЯ И ЕЕ ТЕХНОЛОГИИ

Компания *Dorigo Utensili* – первая итальянская компания, которая начала производить инструменты из поликристаллического алмаза благодаря своему сорокалетнему опыту, накопленному в секторе производства инструментов, предназначенных для обработки древесины, ДСП и МДФ, ламинированных панелей и пластмассы.

Наши изделия характеризуются высокой надежностью и качеством отделки, а также более длительным сроком службы благодаря инновационным чертам, отличающим компанию, непрерывному поиску новых технологий и тщательному исследованию

материалов. Также изделия характеризуются хорошим соотношением цены и качества.

Взаимодействие с клиентами и быстрое решение их проблем играет важную роль в разработке и производстве инструментов.

Благодаря группе технических специалистов компания *Dorigo Utensili* может удовлетворить все требования рынка, предоставляя техническую помощь клиентам при разработке изделий и технологий производства.

Качественное послепродажное обслуживание гарантирует своевременное и полное обслуживание клиента.



THE COMPANY AND ITS TECHNOLOGY

Dorigo Utensili was the first Italian company in the production of polycrystalline diamond tools based on over forty years of experience in the field of tool manufacturing for wood, particleboard, laminates, plastics.

The innovative nature which has always distinguished our company, the continuous research on new technologies and the attention to the study of materials help make our products very reliable, providing better performance with regard to the finish and tool life, keeping at the same time the quality/price ratio

highly competitive.

The direct contact with our customers and their problems plays a key role in the development and manufacturing of tools.

Thanks to its technical team, *Dorigo Utensili* can meet all the needs of the market, providing technical support to its customers in the development of their products and production technologies.

The efficient after-sales service guarantees a timely and comprehensive customer service.





DORIGO UTENSILI s.r.l.
diamond & hard metal tools

DORIGO UTENSILI s.r.l.

Via Capitello 9, 31053 Pieve di Soligo (Treviso) - Italy (Италия)

тел. 0438 980302-837427 - факс 0438 982349

www.dorigoutensili.it

Il sistema di gestione per la qualità di

DORIGO UTENSILI S.r.l.

Via Capitello, 9 - 31053 Pieve di Soligo (TV) - Italia

è stato verificato ed è risultato conforme ai requisiti di

ISO 9001 / UNI EN ISO 9001:2015

Scopo della certificazione:

**Produzione di utensili per la lavorazione del legno con inserti
in metallo duro e diamante policristallino.**

Settore EA: 17

Questo certificato è valido dal 10/08/2018 fino al 10/08/2021.
La validità è subordinata all'esito soddisfacente dell'attività di sorveglianza periodica.
Ricertificazione da eseguirsi entro il 27/07/2021.
Rev. 6. Certificata dal 19/10/2006.

Data inizio audit: 27/07/2018
Data scadenza certificato precedente: 15/09/2018



SGQ N° 0015 A

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB, LAT e PTP, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM, PRD e PRS e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Signatory of EA MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, PRD, PRS, INSP, GHG, TL, CL and PTP, of IAF MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, ISMS, FSMS, PRD and PRS and of ILAC MRA for the accreditation schemes TL, ML, CL and INSP

Autorizzato da
Paola Santarelli

SGS ITALIA S.p.A.
Via Caldera, 21 - 20153 MILANO - Italy
t + 39 02 73 93 1 f +39 02 70 10 94 89 www.sgs.com

Pagina 1 di 1





10
АЛМАЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ
DIAMOND CIRCULAR SAW BLADE



33
АЛМАЗНЫЕ ДРОБИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ
DIAMOND HOGGING UNITS



37
ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С АЛМАЗНОЙ
НАПАЙКОЙ PCD
CUTTING HEAD IN DIAMOND
FOR SQUARING EDGEBANDING



62
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С АЛМАЗНОЙ
НАПАЙКОЙ PCD
DIAMOND ROUTER BITS



80
СВЕРЛА PCD ДЛЯ ПРИСАДОЧНЫХ
СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ
DIAMOND DRILLS FOR BORING
MACHINES



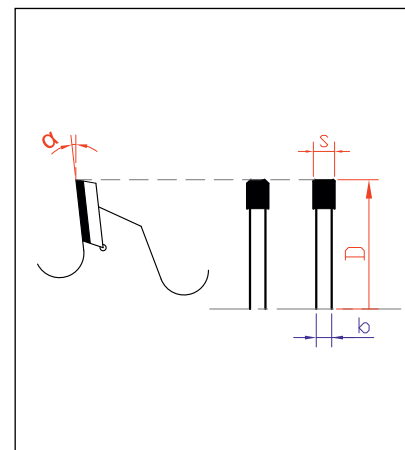
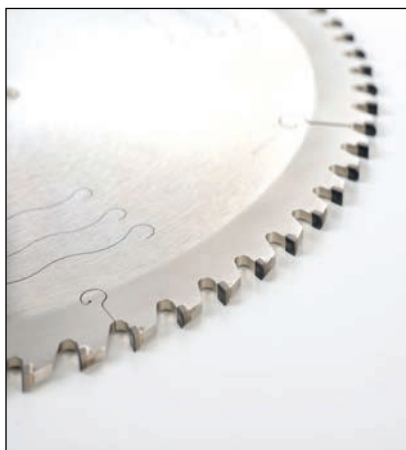
88
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ С
АЛМАЗНОЙ НАПАЙКОЙ PCD
SPECIAL DIAMOND TOOLS

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ С ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИМ АЛМАЗОМ H=6

UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADE IN DIAMOND H6

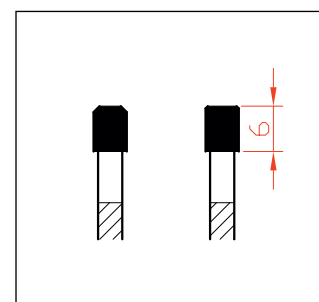


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ С ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИМ АЛМАЗОМ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	Z	H	КОД
200	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	36	6	■ LAD02.366
200	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	6	■ LAD02.486
200	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	54	6	■ LAD02.546
250	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/1100	36	6	■ LAD02.366
250	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	6	■ LAD02.486
250	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	60	6	■ LAD02.606
250	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	80	6	■ LAD02.806
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	6	■ LAD02.486
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	60	6	● LAD02.606
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	72	6	● LAD02.726
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	84	6	■ LAD02.846
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	96	6	● LAD02.966
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	54	6	■ LAD03.546
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	66	6	■ LAD03.666
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	72	6	■ LAD03.726
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	84	6	■ LAD03.846
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	96	6	■ LAD03.966
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	6	■ LAD05.486
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	60	6	■ LAD05.606
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	72	6	■ LAD05.726
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	96	6	■ LAD05.966

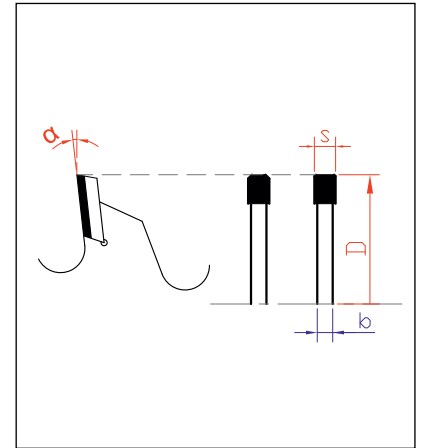


УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ С ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИМ АЛМАЗОМ H=4

UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADE IN DIAMOND H4

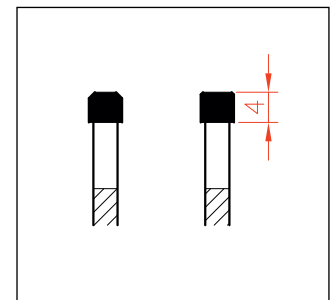


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ С ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИМ АЛМАЗОМ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ
- UNIVERSAL CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF HPL, CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	Z	H	КОД
200	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	36	4	■ LAD02.366
200	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	4	■ LAD02.486
200	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	54	4	■ LAD02.546
250	3,2	2,2	30+2	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/1100	36	4	■ LAD02.366
250	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	4	■ LAD02.486
250	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	60	4	■ LAD02.606
250	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	80	4	■ LAD02.806
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	4	■ LAD02.486
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	60	4	● LAD02.606
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	72	4	● LAD02.726
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	84	4	■ LAD02.846
300	3,2	2,2	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	96	4	● LAD02.966
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	54	4	■ LAD03.546
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	66	4	■ LAD03.666
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	72	4	■ LAD03.726
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	84	4	■ LAD03.846
350	3,5	2,5	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	96	4	■ LAD03.966
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	48	4	■ LAD05.486
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	60	4	■ LAD05.606
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	72	4	■ LAD05.726
400	4	2,8	30	2/9/100 + 2/2/110 + 2/14/110	96	4	■ LAD05.966

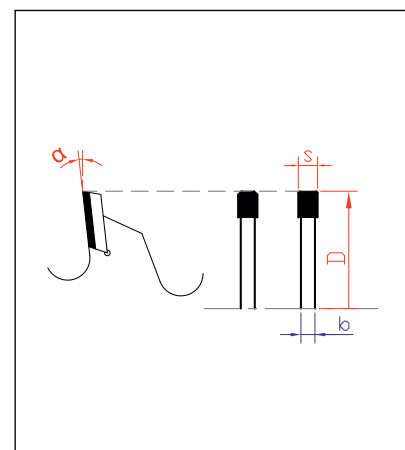


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=6

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H6

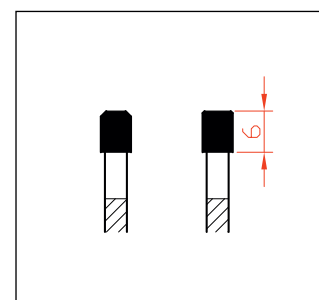


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	РН	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
300	4,4	3,2	80		Gabbiani	60	6	■ LAD07.0606
300	4,4	3,2	30		Panhans	60	6	■ LAD07.0606
300	4,4	3,2	80		Scm	60	6	■ LAD07.0606
300	4,4	3,2	65		Selco	60	6	■ LAD07.0606
300	4,4	3,2	30		Panhans	72	6	■ LAD07.0726
320	4,6	3,2	65		Selco	60	6	■ LAD08.0606
350	4,4	3,2	80		Gabbiani	54	6	■ LAD07.0546
350	4,4	3,2	75		Giben	54	6	■ LAD07.0546
350	4,4	3,2	80		Scm	54	6	■ LAD07.0546
350	4,4	3,2	30		Schelling	54	6	■ LAD07.0546
350	4,4	3,2	80		Selco	72	6	■ LAD07.0726
350	4,4	3,2	80		Gabbiani	72	6	■ LAD07.0726
350	4,4	3,2	60		Holzma	72	6	■ LAD07.0726
350	4,4	3,2	30		Panhans	72	6	■ LAD07.0726
350	4,4	3,2	80		Scm	72	6	■ LAD07.0726
350	4,4	3,2	30		Schelling	72	6	■ LAD07.0726
355	4,4	3,2	75		Giben	72	6	■ LAD07.0726
360	4,6	3,2	65		Selco	72	6	■ LAD07.0726
370	4,4	3,2	40		Schelling	54	6	■ LAD07.0546
370	4,4	3,2	30		Schelling	72	6	■ LAD07.0726

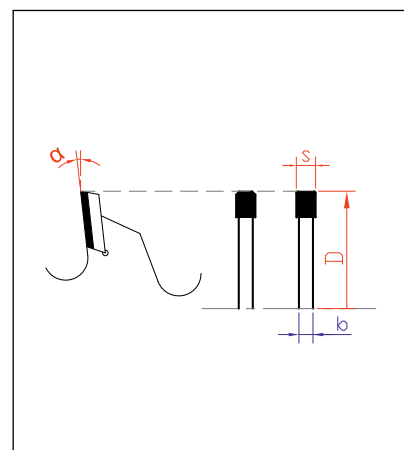


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=6

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H6

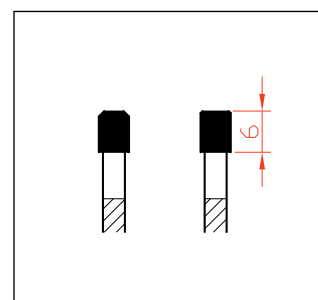


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
380	4,8	3,5	60	2/14/110	Holzma	60	6	■ LAD08.0606
380	4,8	3,5	60	2/14/100	Holzma	72	6	■ LAD07.0726
400	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	54	6	■ LAD07.0546
400	4,4	3,2	80	4/9/100+2/14/110	Gabbiani	54	6	■ LAD07.0546
400	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	54	6	■ LAD07.0546
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/7/110 - 2/14/110	SCM	54	6	■ LAD07.0546
400	4,4	3,2	30	/	Schelling	54	6	■ LAD07.0546
400	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	60	6	■ LAD07.0606
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/14/110	Gabbiani	60	6	■ LAD07.606
400	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	60	6	■ LAD07.606
400	4,4	3,2	30	2/10/60	Panhans	60	6	■ LAD07.606
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/7/110 - 2/14/110	SCM	60	6	■ LAD07.606
400	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	60	6	■ LAD07.606
400	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	6	■ LAD07.606
400	4,4	3,2	30	2/10/60	Panhans	72	6	■ LAD07.0726
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/7/110 - 2/14/110	SCM	72	6	■ LAD07.0726
400	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	72	6	■ LAD07.0726
400	4,8	3,5	54	/	Holzma	54	6	■ LAD09.0546
400	4,8	3,5	60	/	Holzma	60	6	■ LAD09.606
420	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/14/115	Gabbiani	60	6	■ LAD07.606

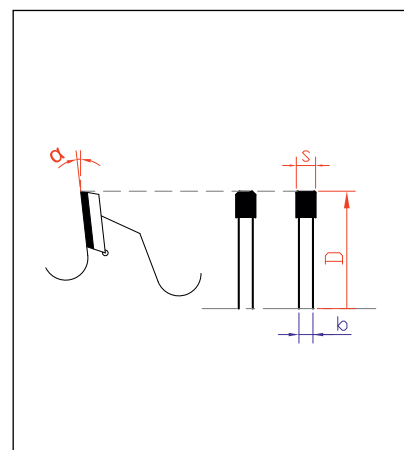


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=6

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H6

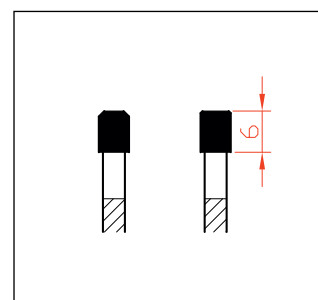


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
420	4,8	3,5	60	2/10/80 - 2/14/215	Holzma	54	6	■ LAD09.0546
420	4,8	3,5	60	2/10/80 - 2/14/125	Holzma	60	6	■ LAD09.0606
430	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	48	6	■ LAD07.0486
430	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	48	6	■ LAD07.0486
430	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	6	■ LAD07.0486
430	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	60	6	■ LAD07.0606
430	4,3	3,2	75	4/15/105	Giben	60	6	■ LAD06.0606
430	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	60	6	■ LAD07.606
430	4,6	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	6	■ LAD08.486
430	4,6	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	60	6	■ LAD08.0606
450	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/14/110	Gabbiani	48	6	■ LAD07.0486
450	4,4	3,2	30	/	Schelling	48	6	■ LAD07.0486
450	4,4	3,2	80	4/9/110 - 2/14/110	Gabbiani	60	6	■ LAD07.606
450	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	6	■ LAD07.606
450	4,8	3,5	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	6	■ LAD09.0486
450	4,8	3,5	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	54	6	■ LAD09.0546
460	4,4	3,2	80	/	Schelling	48	6	■ LAD07.0486
460	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	6	■ LAD07.0606
470	4,4	3,2	80	4/15/105	Giben	48	6	■ LAD07.0486
470	4,4	3,2	65	4/15/105	Giben	60	6	■ LAD07.0606

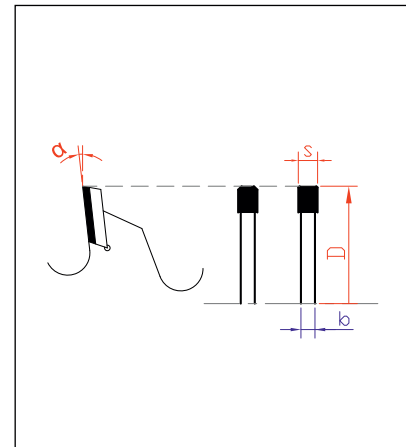


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=6

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H6

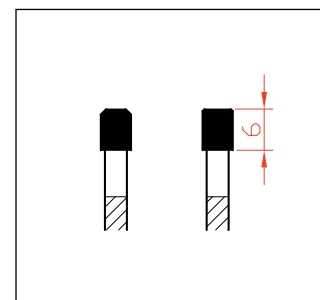


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
470	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	6	■ LAD07.0486
480	4,4	3,2	65	/	Schelling	48	6	■ LAD07.0606
480	4,8	3,5	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	6	■ LAD09.0606
480	4,8	3,5	75	2/9/130 - 4/19/120	Selco	54	6	■ LAD09.0546
500	4,8	3,5	80	4/9/100 - 2/14/110	Gabbiani	48	6	■ LAD09.0486
500	4,8	3,5	30	2/11/115	Holzma	48	6	■ LAD09.0486
500	4,8	3,5	80	/	Schelling	48	6	■ LAD09.0486
500	4,8	3,5	80	4/9/100 + 2/14/110	Gabbiani	54	6	■ LAD09.0546
500	4,8	3,5	60	2/11/115	Holzma	54	6	■ LAD09.0546
500	4,8	3,5	30	/	Schelling	54	6	■ LAD09.0546
520	4,8	3,5	80	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	48	6	■ LAD09.0486
520	4,8	3,5	30	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	54	6	■ LAD09.0546
530	4,8	3,5	75	/	Schelling	48	6	■ LAD09.0486
530	5,8	4	65	2/11/85	Anthon	48	6	■ LAD13.0486
530	5,8	4	40	2/11/85	Anthon	54	6	■ LAD13.0546
550	4,8	3,5	30	2/13/122	Schelling	48	6	■ LAD09.0486
550	4,8	3,5	60	2/13/122	Schelling	54	6	■ LAD09.0546
550	5,2	3,5	60	/	Giben	48	6	■ LAD10.0486
550	5,2	3,5	60	/	Giben	54	6	■ LAD10.0546
565	5,2	3,5	80	/	Giben	48	6	■ LAD10.0486

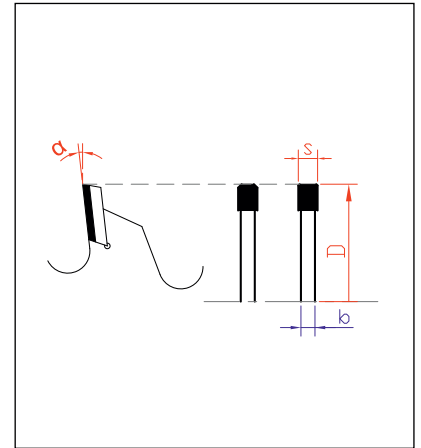


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=6

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H6

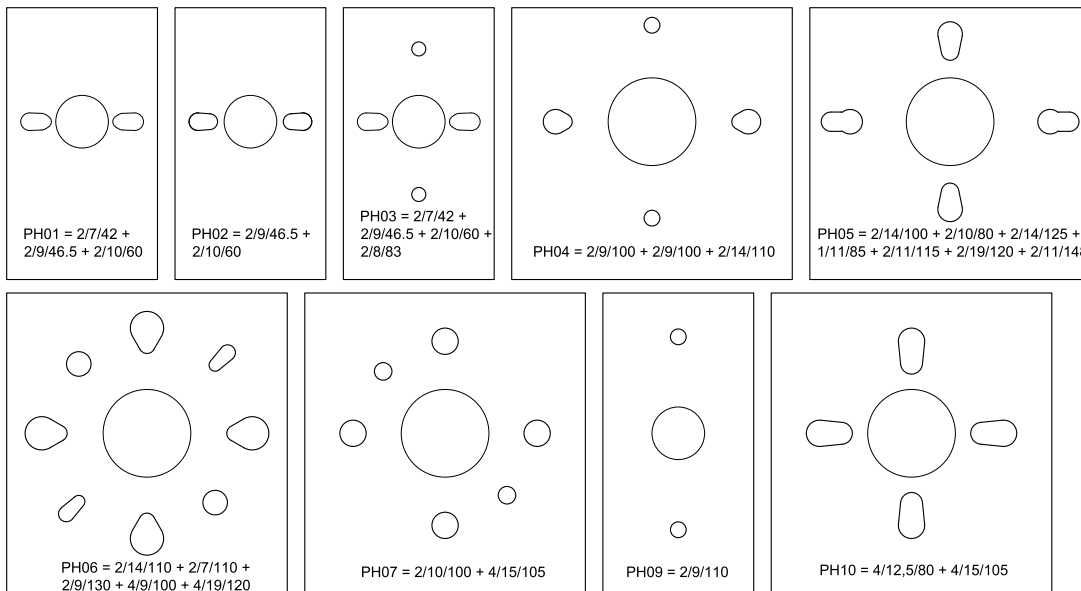
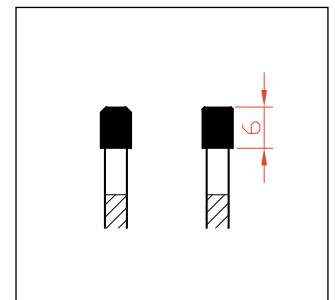


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
565	5,2	3,5	75	/	Giben	54	6	■ LAD10.0546
570	5,8	4	80	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	48	6	■ LAD13.0486
570	5,8	4	30	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	54	6	■ LAD13.0546
600	5,8	4	60	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	54	6	■ LAD13.0546
600	5,8	4	80	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	60	6	■ LAD13.0606

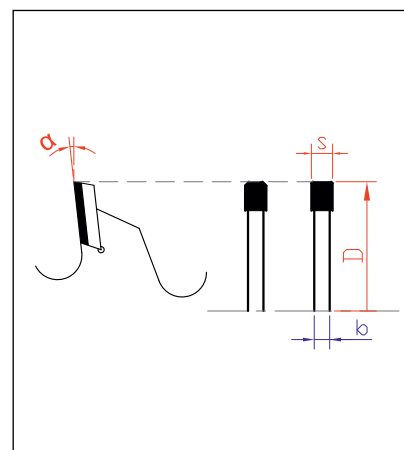


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=4

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H4

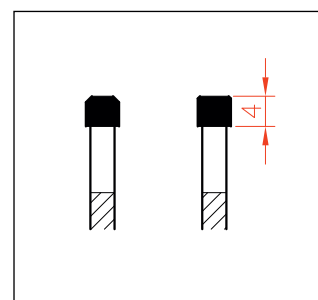


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
300	4,4	3,2	80		Gabbiani	60	4	■ LAD07.0604
300	4,4	3,2	30		Panhans	60	4	■ LAD07.0604
300	4,4	3,2	80		Scm	60	4	■ LAD07.0604
300	4,4	3,2	65		Selco	60	4	■ LAD07.0604
300	4,4	3,2	30		Panhans	72	4	■ LAD07.0724
320	4,6	3,2	65		Selco	60	4	■ LAD08.0604
350	4,4	3,2	80		Gabbiani	54	4	■ LAD07.0544
350	4,4	3,2	75		Giben	54	4	■ LAD07.0544
350	4,4	3,2	80		Scm	54	4	■ LAD07.0544
350	4,4	3,2	30		Schelling	54	4	■ LAD07.0544
350	4,4	3,2	80		Selco	72	4	■ LAD07.0724
350	4,4	3,2	80		Gabbiani	72	4	■ LAD07.0724
350	4,4	3,2	60		Holzma	72	4	■ LAD07.0724
350	4,4	3,2	30		Panhans	72	4	■ LAD07.0724
350	4,4	3,2	80		Scm	72	4	■ LAD07.0724
350	4,4	3,2	30		Schelling	72	4	■ LAD07.0724
355	4,4	3,2	75		Giben	72	4	■ LAD07.0724
360	4,6	3,2	65		Selco	72	4	■ LAD07.0724
370	4,4	3,2	40		Schelling	54	4	■ LAD07.0544
370	4,4	3,2	30		Schelling	72	4	■ LAD07.0724

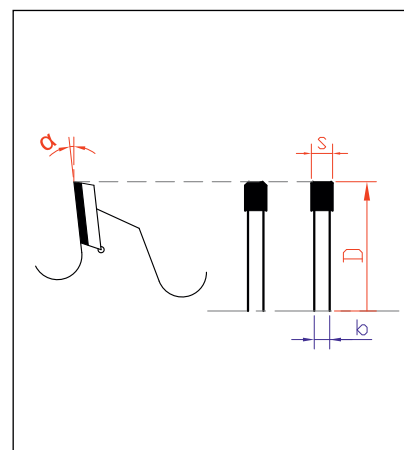


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=4

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H4

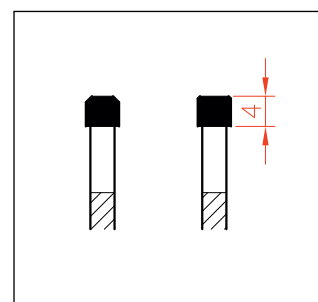


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
380	4,8	3,5	60	2/14/110	Holzma	60	4	■ LAD08.0604
380	4,8	3,5	60	2/14/100	Holzma	72	4	■ LAD07.0724
400	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	54	4	■ LAD07.0544
400	4,4	3,2	80	4/9/100+2/14/110	Gabbiani	54	4	■ LAD07.0544
400	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	54	4	■ LAD07.0544
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/7/110 - 2/14/110	SCM	54	4	■ LAD07.0544
400	4,4	3,2	30	/	Schelling	54	4	■ LAD07.0544
400	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	60	4	■ LAD07.0604
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/14/110	Gabbiani	60	4	■ LAD07.604
400	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	60	4	■ LAD07.604
400	4,4	3,2	30	2/10/60	Panhans	60	4	■ LAD07.604
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/7/110 - 2/14/110	SCM	60	4	■ LAD07.604
400	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	60	4	■ LAD07.604
400	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	4	■ LAD07.604
400	4,4	3,2	30	2/10/60	Panhans	72	4	■ LAD07.0724
400	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/7/110 - 2/14/110	SCM	72	4	■ LAD07.0724
400	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	72	4	■ LAD07.0724
400	4,8	3,5	54	/	Holzma	54	4	■ LAD09.0544
400	4,8	3,5	60	/	Holzma	60	4	■ LAD09.604
420	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/14/115	Gabbiani	60	4	■ LAD07.604

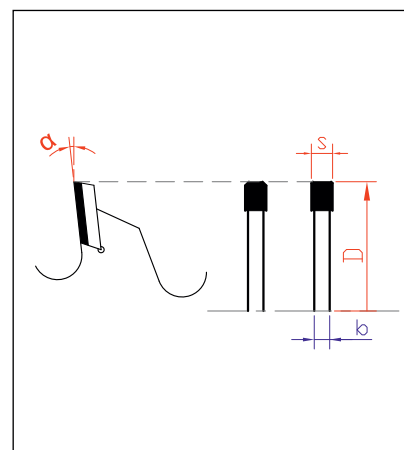


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=4

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H4

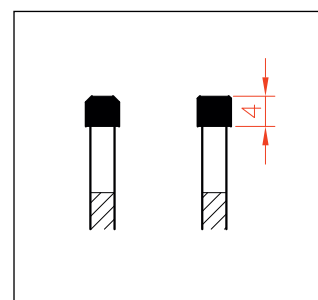


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
420	4,8	3,5	60	2/10/80 - 2/14/215	Holzma	54	4	■ LAD09.0544
420	4,8	3,5	60	2/10/80 - 2/14/125	Holzma	60	4	■ LAD09.0604
430	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	48	4	■ LAD07.0484
430	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	48	4	■ LAD07.0484
430	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	4	■ LAD07.0484
430	4,4	3,2	60	2/11/85	Anthon	60	4	■ LAD07.0604
430	4,3	3,2	75	4/15/105	Giben	60	4	■ LAD06.0604
430	4,4	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	60	4	■ LAD07.604
430	4,6	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	4	■ LAD08.484
430	4,6	3,2	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	60	4	■ LAD08.0604
450	4,4	3,2	80	4/9/100 - 2/14/110	Gabbiani	48	4	■ LAD07.0484
450	4,4	3,2	30	/	Schelling	48	4	■ LAD07.0484
450	4,4	3,2	80	4/9/110 - 2/14/110	Gabbiani	60	4	■ LAD07.604
450	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	4	■ LAD07.604
450	4,8	3,5	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	4	■ LAD09.0484
450	4,8	3,5	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	54	4	■ LAD09.0544
460	4,4	3,2	30	/	Schelling	48	4	■ LAD07.0484
460	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	4	■ LAD07.0604
470	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	48	4	■ LAD07.0484
470	4,4	3,2	75	4/15/105	Giben	60	4	■ LAD07.0604

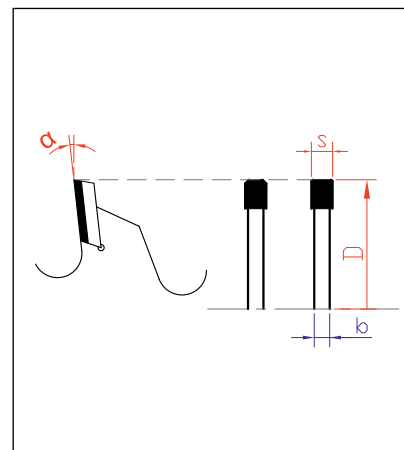


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=4

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H4

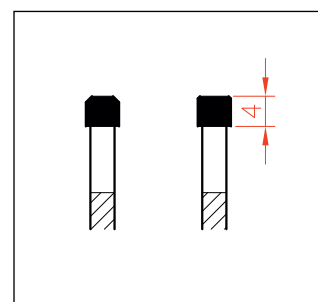


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
470	4,4	3,2	30	/	Schelling	60	4	■ LAD07.0484
480	4,4	3,2	30	/	Schelling	48	4	■ LAD07.0604
480	4,8	3,5	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	48	4	■ LAD09.0604
480	4,8	3,5	80	2/9/130 - 4/19/120	Selco	54	4	■ LAD09.0544
500	4,8	3,5	80	4/9/100 - 2/14/110	Gabbiani	48	4	■ LAD09.0484
500	4,8	3,5	60	2/11/115	Holzma	48	4	■ LAD09.0484
500	4,8	3,5	30	/	Schelling	48	4	■ LAD09.0484
500	4,8	3,5	80	4/9/100 + 2/14/110	Gabbiani	54	4	■ LAD09.0544
500	4,8	3,5	60	2/11/115	Holzma	54	4	■ LAD09.0544
500	4,8	3,5	30	/	Schelling	54	4	■ LAD09.0544
520	4,8	3,5	60	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	48	4	■ LAD09.0484
520	4,8	3,5	60	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	54	4	■ LAD09.0544
530	4,8	3,5	30	/	Schelling	48	4	■ LAD09.0484
530	5,8	4	60	2/11/85	Anthon	48	4	■ LAD13.0484
530	5,8	4	60	2/11/85	Anthon	54	4	■ LAD13.0544
550	4,8	3,5	40	2/13/122	Schelling	48	4	■ LAD09.0484
550	4,8	3,5	40	2/13/122	Schelling	54	4	■ LAD09.0544
550	5,2	3,5	100	/	Giben	48	4	■ LAD10.0484
550	5,2	3,5	100	/	Giben	54	4	■ LAD10.0544
565	5,2	3,5	100	/	Giben	48	4	■ LAD10.0484

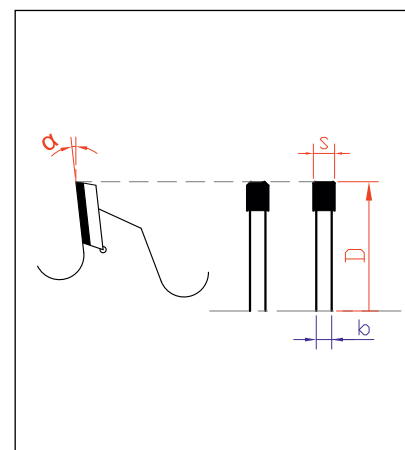


ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ PCD ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ С ЧПУ, H=4

SAW BLADE IN DIAMOND FOR PANEL SIZING MACHINE H4

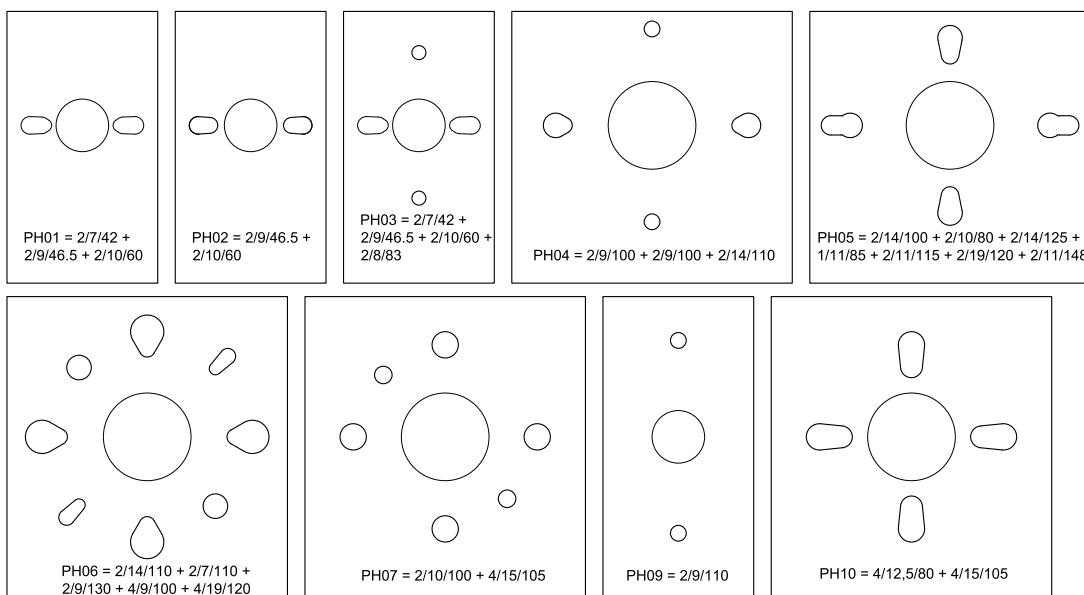
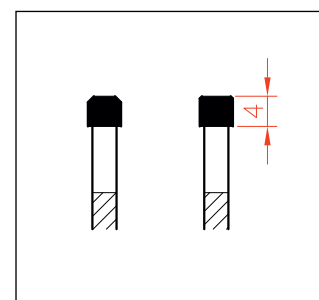


- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛДСП, ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ
- CIRCULAR SAW BLADE IN PCD SUITABLE FOR CUT-TO-SIZE OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

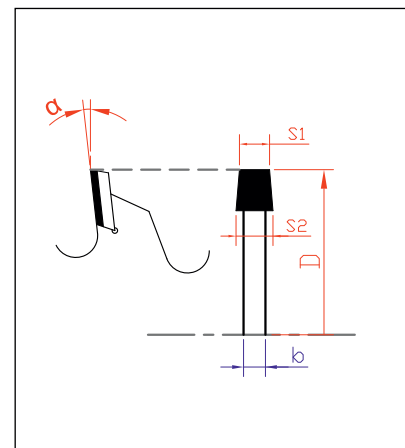
D	S	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
565	5,2	3,5	100	/	Giben	54	4	■ LAD10.0544
570	5,8	4	60	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	48	4	■ LAD13.0484
570	5,8	4	60	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	54	4	■ LAD13.0544
600	5,8	4	60	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	54	4	■ LAD13.0544
600	5,8	4	60	2/11/115 - 2/19/120	Holzma	60	4	■ LAD13.0604



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ КОНИЧЕСКИЕ PCD, H=6 CONICAL SCORING SAW BLADE PCD H6

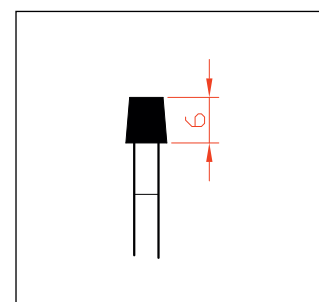


- АЛМАЗНАЯ ПОДРЕЗНАЯ ПИЛА, КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CONICAL SCORING BLADE IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. THE TOOTH'S WIDTH IS RETED TO THE MAIN BLADE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

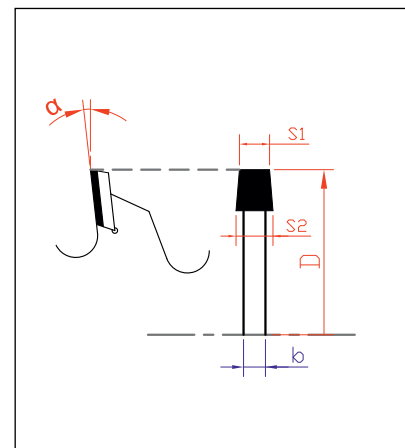
D	S1-S2	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
120	3,2/4,0	2,2	20			24	6	■ INC02.0246
125	3,2/4,0	2,2	20			24	6	■ INC02.0246
125	3,1/4,3	2,2	20		Panhans	24	6	■ INC03.0246
125	3,1/4,3	3,2	45		Giben	24	6	■ INC03.0246
150	3,4/4,6	3,2	20		Panhans	30	6	■ INC04.0306
160	4,3/5,5	3,2	55	3/7/66	Gabbiani	36	6	■ INC06.0366
160	4,3/5,5	3,2	45	3/11/70	Giben	36	6	■ INC06.0366
160	4,3/5,5	3,2	55	3/7/66 - 3/9/72	Scm	36	6	■ INC06.0366
160	4,7/6,0	3,2	55	3/7/66	Gabbiani	36	6	■ INC08.0366
180	4,3/5,5	3,2	20		Anthon	36	6	■ INC06.0366
180	4,3/5,5	3,2	20		Schelling	36	6	■ INC06.0366
180	4,3/5,5	3,2	30		Panhans	36	6	■ INC06.0366
180	4,3/5,5	3,2	45		Holzma	36	6	■ INC06.0366
180	4,3/5,5	3,5	50	3/15/80	Giben	36	6	■ INC06.0366
180	4,7/5,7	3,5	45		Holzma	36	6	■ INC07.0366
180	5,2/6,2	3,5	55		Giben	36	6	■ INC09.0366
180	5,8/6,8	4	20		Anthon	36	6	■ INC10.0366
180	6,2/7,2	4	20		Anthon	36	6	■ INC11.0366
200	4,3/5,5	3,2	20		Schelling	36	6	■ INC06.0366
200	4,3/5,5	3,2	30		Panhans	36	6	■ INC06.0366



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ КОНИЧЕСКИЕ PCD, H=6 CONICAL SCORING SAW BLADE PCD H6

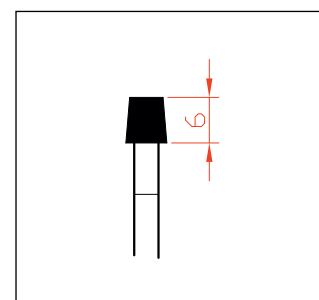


- АЛМАЗНАЯ ПОДРЕЗНАЯ ПИЛА, КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CONICAL SCORING BLADE IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. THE TOOTH'S WIDTH IS RETED TO THE MAIN BLADE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

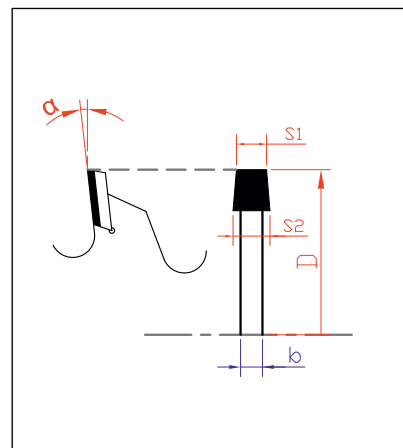
D	S1-S2	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
200	4,3/5,5	3,2	45		Holzma	36	6	■ INC06.0366
200	4,3/5,5	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	36	6	■ INC06.0366
200	4,3/5,5	3,2	80	2/14/110	Scm	36	6	■ INC06.0366
200	4,5/5,7	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	36	6	■ INC07.0366
200	4,7/5,7	3,5	20		Schelling	36	6	■ INC07.0366
200	4,7/5,7	3,5	45		Holzma	36	6	■ INC07.0366
200	4,7/5,7	3,5	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	36	6	■ INC07.0366
200	5,8/6,7	4	45		Holzma	36	6	■ INC10.0366
200	6,2/7,2	4	20		Schelling	36	6	■ INC11.0366
200	6,2/7,2	4	45		Holzma	36	6	■ INC11.0366
215	4,3/5,5	3,2	50	3/15/80	Giben	42	6	■ INC06.0426
300	4,3/5,5	3,2	50	3/15/80	Giben	48	6	■ INC06.0486
300	4,3/5,5	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	48	6	■ INC06.0486
300	4,3/5,5	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	60	6	■ INC06.0606
300	4,7/5,7	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	60	6	■ INC07.0606



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ КОНИЧЕСКИЕ PCD, H=4 CONICAL SCORING SAW BLADE PCD H4

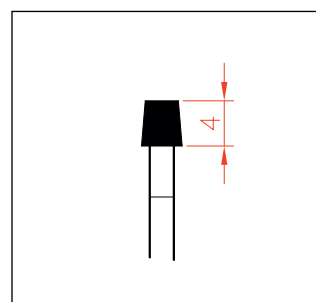


- АЛМАЗНАЯ ПОДРЕЗНАЯ ПИЛА, КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CONICAL SCORING BLADE IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. THE TOOTH'S WIDTH IS RETED TO THE MAIN BLADE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

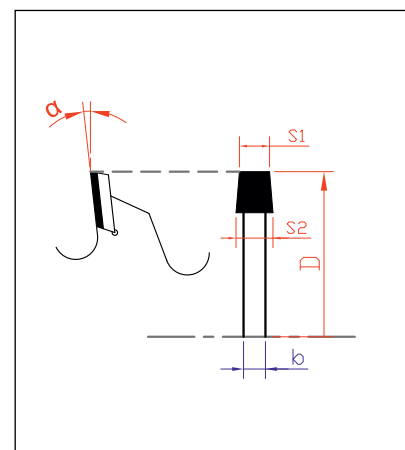
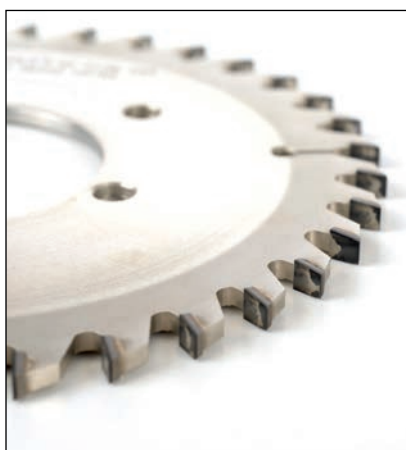
D	S1-S2	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
120	3,2/4,0	2,2	20			24	4	■ INC02.0244
125	3,2/4,0	2,2	20			24	4	■ INC02.0244
125	3,1/4,3	2,2	20		Panhans	24	4	■ INC03.0244
125	3,1/4,3	3,2	45		Giben	24	4	■ INC03.0244
150	3,4/4,6	3,2	20		Panhans	30	4	■ INC04.0304
160	4,3/5,5	3,2	55	3/7/66	Gabbiani	36	4	■ INC06.0364
160	4,3/5,5	3,2	45	3/11/70	Giben	36	4	■ INC06.0364
160	4,3/5,5	3,2	55	3/7/66 - 3/9/72	Scm	36	4	■ INC06.0364
160	4,7/6,0	3,2	55	3/7/66	Gabbiani	36	4	■ INC08.0364
180	4,3/5,5	3,2	20		Anthon	36	4	■ INC06.0364
180	4,3/5,5	3,2	20		Schelling	36	4	■ INC06.0364
180	4,3/5,5	3,2	30		Panhans	36	4	■ INC06.0364
180	4,3/5,5	3,2	45		Holzma	36	4	■ INC06.0364
180	4,3/5,5	3,5	50	3/15/80	Giben	36	4	■ INC06.0364
180	4,7/5,7	3,5	45		Holzma	36	4	■ INC07.0364
180	5,2/6,2	3,5	55		Giben	36	4	■ INC09.0364
180	5,8/6,8	4	20		Anthon	36	4	■ INC10.0364
180	6,2/7,2	4	20		Anthon	36	4	■ INC11.0364
200	4,3/5,5	3,2	20		Schelling	36	4	■ INC06.0364
200	4,3/5,5	3,2	30		Panhans	36	4	■ INC06.0364



ПОДРЕЗНЫЕ ПИЛЫ КОНИЧЕСКИЕ PCD, H=4 CONICAL SCORING SAW BLADE PCD H4

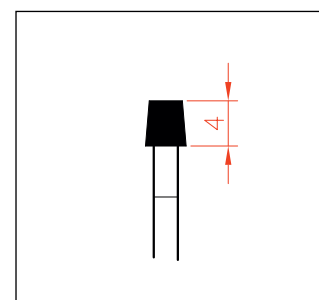


- АЛМАЗНАЯ ПОДРЕЗНАЯ ПИЛА, КОНИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ.
- CONICAL SCORING BLADE IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. THE TOOTH'S WIDTH IS RETED TO THE MAIN BLADE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S1-S2	b	F.	PH	МОДЕЛЬ	Z	H	КОД
200	4,3/5,5	3,2	45		Holzma	36	4	■ INC06.0364
200	4,3/5,5	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	36	4	■ INC06.0364
200	4,3/5,5	3,2	80	2/14/110	Scm	36	4	■ INC06.0364
200	4,5/5,7	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	36	4	■ INC07.0364
200	4,7/5,7	3,5	20		Schelling	36	4	■ INC07.0364
200	4,7/5,7	3,5	45		Holzma	36	4	■ INC07.0364
200	4,7/5,7	3,5	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	36	4	■ INC07.0364
200	5,8/6,7	4	45		Holzma	36	4	■ INC10.0364
200	6,2/7,2	4	20		Schelling	36	4	■ INC11.0364
200	6,2/7,2	4	45		Holzma	36	4	■ INC11.0364
215	4,3/5,5	3,2	50	3/15/80	Giben	42	4	■ INC06.0424
300	4,3/5,5	3,2	50	3/15/80	Giben	48	4	■ INC06.0484
300	4,3/5,5	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	48	4	■ INC06.0484
300	4,3/5,5	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	60	4	■ INC06.0604
300	4,7/5,7	3,2	65	2/9/100 - 2/9/110	Selco	60	4	■ INC07.0604

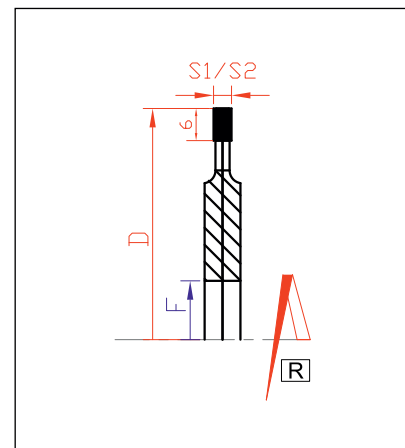
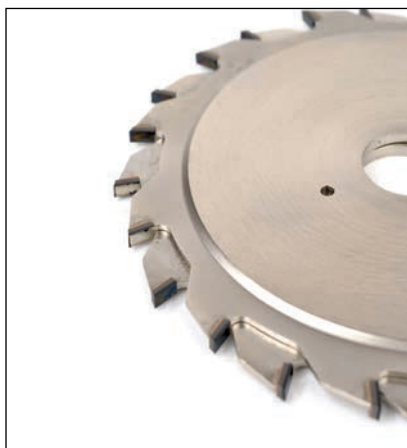


РЕГУЛИРУЕМАЯ АЛМАЗНАЯ ПОДРЕЗНАЯ ПИЛА РСД, Н=6

ADJUSTABLE SCORING SAW BLADE H6



- РЕГУЛИРУЕМАЯ АЛМАЗНАЯ ПОДРЕЗНАЯ ПИЛА В КОМПЛЕКТЕ С ДИСТАНЦИОННЫМИ КОЛЬЦАМИ.
- ADJUSTABLE SCORING SAW BLADE IN PCD COMPLETE WITH SPACERS RINGS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

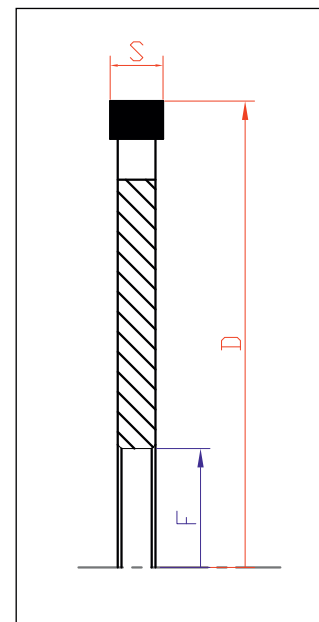
D	S1/S2	b	F.	Z	H	КОД
70	2,8/3,6	2,2	20	10+10	6	■ IRD.01.0246A.A010
80	2,8/3,6	2,2	20	10+10	6	■ IRD.01.0246A.A010
80	2,8/3,6	2,2	20	12+12	6	■ IRD.01.0246A.A012
100	2,8/3,6	2,2	20	10+10	6	■ IRD.01.0246A.A010
100	2,8/3,6	2,2	20	12+12	6	■ IRD.01.0246A.A012
100	2,8/3,6	2,2	22	10+10	6	■ IRD.01.0246A.A010
100	2,8/3,6	2,2	22	12+12	6	■ IRD.01.0246A.A012
120	2,8/3,6	2,2	20	12+12	6	● IRD.01.0246A.A012
120	2,8/3,6	2,2	22	12+12	6	● IRD.01.0246A.A012
125	2,8/3,6	2,2	20	12+12	6	● IRD.01.0246A.A012
125	2,8/3,6	2,2	22	12+12	6	● IRD.01.0246A.A012
125	4,0/5,0	2,2	45	18+18	6	■ IRD.01.0246A.A012



АЛМАЗНАЯ ПАЗОВАЯ ПИЛА PCD, H=6 SAW BLADE IN DIAMOND FOR GROOVING H6

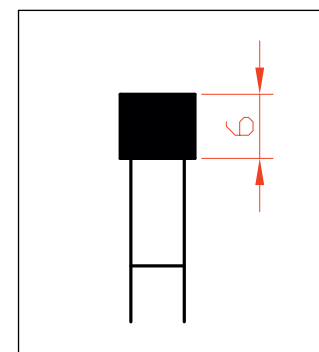


- ПАЗОВАЯ ФРЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ В ПАНЕЛЯХ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ИЛИ ЛАМИНИРОВАННОЙ ПЛЕНКОЙ ПАНЕЛЯХ.
- GROOVING CUTTERS IN PCD SUITABLE FOR CUT OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	Z	H	КОД
100-200	3	2,2	30	6	6	■ LAD01.0066
100-200	3	2,2	30	8	6	■ LAD01.0086
100-200	3	2,2	30	12	6	■ LAD01.0126
100-200	3	2,2	30	16	6	■ LAD01.0166
100-200	3	2,2	30	20	6	■ LAD01.0206
100-200	4	2,8	30	6	6	■ LAD01.0066
100-200	4	2,8	30	8	6	■ LAD01.0086
100-200	4	2,8	30	12	6	■ LAD01.0126
100-200	4	2,8	30	16	6	■ LAD01.0166
100-200	4	2,8	30	20	6	■ LAD01.0206
100-200	5	3,5	30	6	6	■ LAD01.0066
100-200	5	3,5	30	8	6	■ LAD01.0086
100-200	5	3,5	30	12	6	■ LAD01.0126
100-200	5	3,5	30	16	6	■ LAD01.0166
100-200	5	3,5	30	20	6	■ LAD01.0206
100-200	6	4	30	6	6	■ LAD01.0066
100-200	6	4	30	8	6	■ LAD01.0086
100-200	6	4	30	12	6	■ LAD01.0126
100-200	6	4	30	16	6	■ LAD01.0166
100-200	6	4	30	20	6	■ LAD01.0206

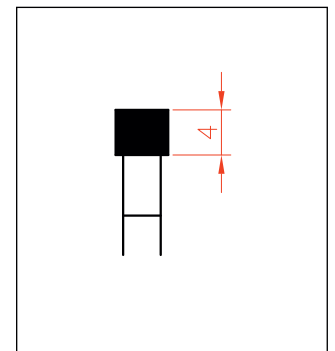
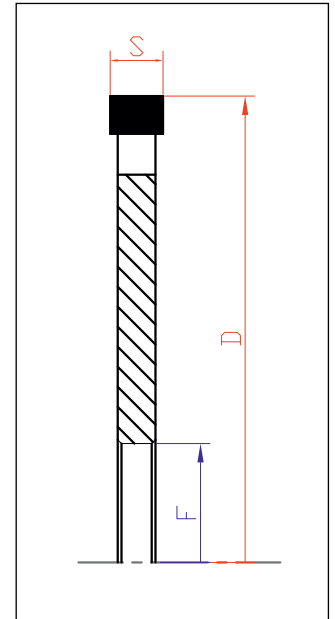


АЛМАЗНАЯ ПАЗОВАЯ ПИЛА PCD, H=4

SAW BLADE IN DIAMOND FOR GROOVING H4



- ПАЗОВАЯ ФРЕЗА ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ В ПАНЕЛЯХ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ИЛИ ЛАМИНИРОВАННОЙ ПЛЕНКОЙ ПАНЕЛЯХ
- GROOVING CUTTERS IN PCD SUITABLE FOR CUT OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b.	F.	Z	H	КОД
100-200	3	2,2	30	6	4	LAD01.0064
100-200	3	2,2	30	8	4	LAD01.0084
100-200	3	2,2	30	12	4	LAD01.0124
100-200	3	2,2	30	16	4	LAD01.0164
100-200	3	2,2	30	20	4	LAD01.0204
100-200	4	2,8	30	6	4	LAD01.0064
100-200	4	2,8	30	8	4	LAD01.0084
100-200	4	2,8	30	12	4	LAD01.0124
100-200	4	2,8	30	16	4	LAD01.0164
100-200	4	2,8	30	20	4	LAD01.0204
100-200	5	3,5	30	6	4	LAD01.0064
100-200	5	3,5	30	8	4	LAD01.0084
100-200	5	3,5	30	12	4	LAD01.0124
100-200	5	3,5	30	16	4	LAD01.0164
100-200	5	3,5	30	20	4	LAD01.0204
100-200	6	4	30	6	4	LAD01.0064
100-200	6	4	30	8	4	LAD01.0084
100-200	6	4	30	12	4	LAD01.0124
100-200	6	4	30	16	4	LAD01.0164
100-200	6	4	30	20	4	LAD01.0204

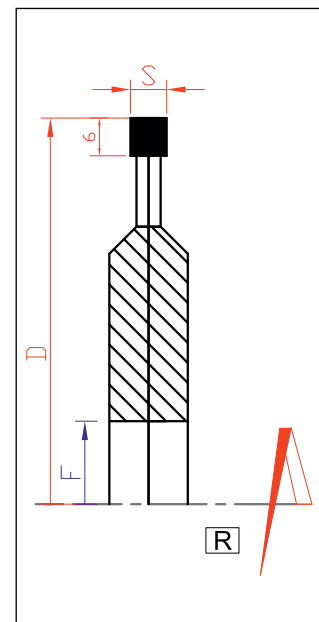
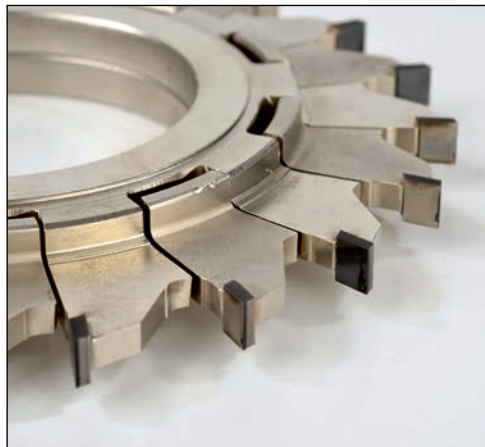


РЕГУЛИРУЕМАЯ ПАЗОВАЯ ПИЛА PCD, H=6

GROOVING CUTTERS ADJUSTABLE H6



- РЕГУЛИРУЕМАЯ ПАЗОВАЯ ФРЕЗА ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ В ТАКИХ МАТЕРИАЛАХ, КАК ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЯХ, ПАНЕЛЯХ, ПОКРЫТЫХ МЕЛАМИНОВОЙ ПЛЕНКОЙ ИЛИ ШПОНОМ.
- GROOVING CUTTERS IN PCD ADJUSTABLE SUITABLE FOR CUT OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S1-S2	F.	Z	H	КОД
120-200	3/3,5	30-35-40	6+6	6	■ LAD01.0126
120-200	4/7,5	30-35-40	6+6	6	■ LAD01.0126
120-200	5/9,5	30-35-40	6+6	6	■ LAD01.0126
120-200	6/11,5	30-35-40	6+6	6	■ LAD01.0126
120-200	3/3,5	30-35-40	8+8	6	■ LAD01.0166
120-200	4/7,5	30-35-40	8+8	6	■ LAD05.0166
120-200	5/9,5	30-35-40	8+8	6	■ LAD05.0166
120-200	6/11,5	30-35-40	8+8	6	■ LAD05.0166
120-200	3/3,5	30-35-40	12+12	6	■ LAD05.0246
120-200	4/7,5	30-35-40	12+12	6	■ LAD05.0246
120-200	5/9,5	30-35-40	12+12	6	■ LAD09.0246
120-200	6/11,5	30-35-40	12+12	6	■ LAD09.0246

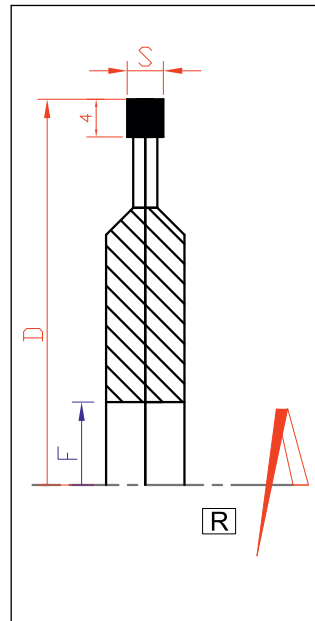
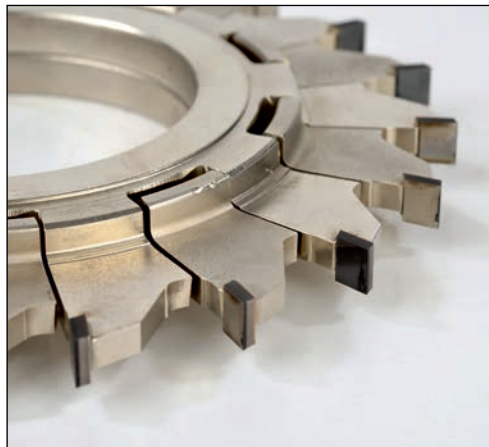


РЕГУЛИРУЕМАЯ ПАЗОВАЯ ПИЛА РСД, Н=4

GROOVING CUTTERS ADJUSTABLE H4



- РЕГУЛИРУЕМАЯ ПАЗОВАЯ ФРЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ В ТАКИХ МАТЕРИАЛАХ, КАК ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЯХ, ПАНЕЛЯХ, ПОКРЫТЫХ МЕЛАМИНОВОЙ ПЛЕНКОЙ ИЛИ ШПОНОМ.
- GROOVING CUTTERS IN PCD ADJUSTABLE SUITABLE FOR CUT OF CHIPBOARD PANELS, EITHER RAW OR LAMINATED, VENEERING, MELAMINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

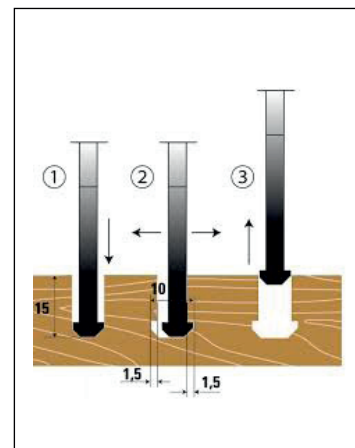
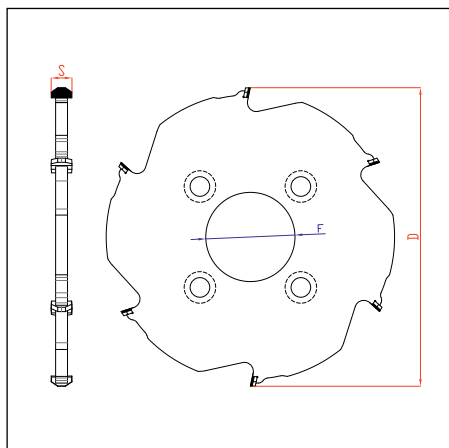
D	S	F.	Z	H	КОД
120-200	3/3,5	30-35-40	6+6	4	■ LAD01.0124
120-200	4/7,5	30-35-40	6+6	4	■ LAD01.0124
120-200	5/9,5	30-35-40	6+6	4	■ LAD01.0124
120-200	6/11,5	30-35-40	6+6	4	■ LAD01.0124
120-200	3/3,5	30-35-40	8+8	4	■ LAD01.0164
120-200	4/7,5	30-35-40	8+8	4	■ LAD05.0164
120-200	5/9,5	30-35-40	8+8	4	■ LAD05.0164
120-200	6/11,5	30-35-40	8+8	4	■ LAD05.0164
120-200	3/3,5	30-35-40	12+12	4	■ LAD05.0244
120-200	4/7,5	30-35-40	12+12	4	■ LAD05.0244
120-200	5/9,5	30-35-40	12+12	4	■ LAD09.0244
120-200	6/11,5	30-35-40	12+12	4	■ LAD09.0244



АЛМАЗНАЯ ФРЕЗА LAMELLO ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗОВ, H=3 SAW BLADE IN DIAMOND LAMELLO FOR LAMELLO H3



- АЛМАЗНАЯ ФРЕЗА LAMELLO ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА СТАНКАХ С ЧПУ И ФРЕЗЕРАХ.
- SAW BLADE IN DIAMOND LAMELLO, SUITABLE FOR WORKING ON CNC MACHINE AND PORTABLE MACHINE.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	b	F.	PH	Z	H	КОД
100,4	7	4	30	2	3	3	● LSD.16.0034.DA015
100,4	7	4	30	2	6	3	■ LSD.16.0064.DA015
100,4	7	4	22	2	3	3	● LSD.16.0034.DA009
100,4	7	4	22	2	6	3	■ LSD.16.0064.DA009

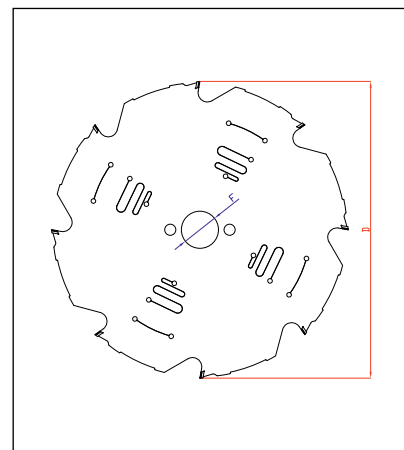


АЛМАЗНАЯ ПИЛА ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ H=3

SAW BLADE IN DIAMOND FOR ABRASIVE MATERIAL H3



- АЛМАЗНАЯ ФРЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РЕЗКИ ОСОБО ТВЕРДЫХ И АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ, НАПРИМЕР, ФИБРОЦЕМЕНТА, ГИПСОКАРТОНА. УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ.
- SAW BLADE IN DIAMOND PER CUTTING ABRASIVE MATERIAL SUCH AS FIBER CEMENT AND PLASTERBOARD. TO BE USED ON PORTABLE MACHINES.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

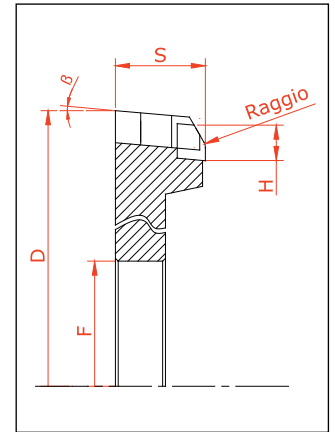
D	S	b	F.	PH	Z	H	КОД
160	2,4	2,4	20	2/6/32	4	3	● LFD01004
160	2,4	2,4	20	2/6/32	8	3	● LFD01008
190	2,4	2,4	20	2/6/32	4	3	■ LFD01004
190	2,4	2,4	20	2/6/32	8	3	● LFD01008
200	2,4	2,4	30	2/7/42	4	3	■ LFD01004
200	2,4	2,4	30	2/7/42	8	3	■ LFD01008
216	2,4	2,4	30	/	8	3	● LFD01008
216	2,4	2,4	30	/	12	3	■ LFD010012
230	2,4	2,4	30	2/7/42	6	3	■ LFD01006
230	2,4	2,4	30	2/7/42	12	3	■ LFD010012
250	2,4	2,4	30	PH2	6	3	■ LFD01006
250	2,4	2,4	30	PH2	12	3	■ LFD010012
300	2,4	2,4	30	PH2	12	3	■ LFD010012
300	2,4	2,4	30	PH2	20	3	■ LFD010020



АЛМАЗНАЯ ДРОБИЛЬНАЯ ФРЕЗА DIAMOND HOGGERS



- АЛМАЗНЫЕ ДРОБИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ МДФ И ДСП, ПАНЕЛЕЙ С ЛАМИНИРОВАНИЕМ. ПРИМЕНЯЮТСЯ НА ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫХ СТАНКАХ И НА ДВУХСТОРОННИХ ФОРМАТНЫХ СТАНКАХ. КОРПУС ФРЕЗ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ, ФРЕЗЫ ИСПОЛЗУЮТСЯ НА ФЛАНЦАХ С МЕХАНИЧЕСКИМ И ПНЕВМАТИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, БЫСТРОРАЗЪЕМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ И БЕЗ НЕГО.
- HOGGERS IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS, LAMINATED, M.D.F. IT CAN BE USED ON SQUARING MACHINES AND SQUARING-EDGING MACHINES. STEEL BODY WITH HIGH RESISTANCE. FITTING MECHANICAL OR QUICK COUPLING HYDRO SLEEVES.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Макс подача м/мин	H	КОД RH	КОД LH
250	16	*	18+18+12	24	6	■ TRD F00	■ TRD F00
250	16	*	24+24+12	36	6	■ TRD F00	■ TRD F00
250	16	*	36+36+16	60	6	■ TRD F00	■ TRD F00
250	16	*	18+18+12	24	4	■ TRD F00	■ TRD F00
250	16	*	24+24+12	36	4	■ TRD F00	■ TRD F00
250	16	*	36+36+16	60	4	■ TRD F00	■ TRD F00

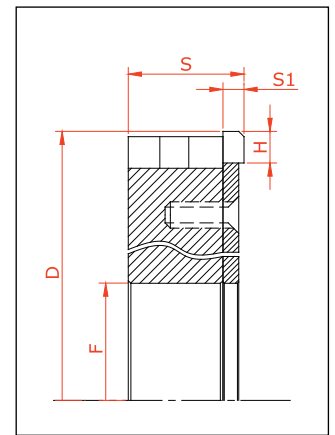
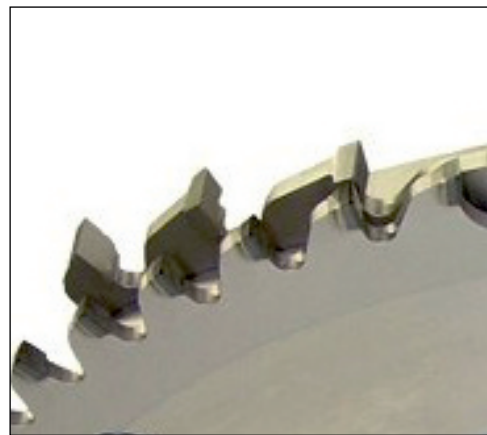


АЛМАЗНАЯ ДРОБИЛЬНАЯ ФРЕЗА РСД С СЕГМЕНТНЫМИ ВСТАВКАМИ

DIAMOND HOGGERS



- АЛМАЗНЫЕ ДРОБИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ МДФ И ДСП, ПАНЕЛЕЙ С ЛАМИНИРОВАНИЕМ. ПРИМЕНЯЮТСЯ НА ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫХ СТАНКАХ И НА ДВУХСТОРОННИХ ФОРМАТНЫХ СТАНКАХ. КОРПУС ФРЕЗ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ, ФРЕЗЫ ИСПОЛЗУЮТСЯ НА ФЛАНЦАХ С МЕХАНИЧЕСКИМ И ПНЕВМАТИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, БЫСТРОРАЗЪЕМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ И БЕЗ НЕГО.
- HOGGERS IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS, LAMINATED, M.D.F. IT CAN BE USED ON SQUARING MACHINES AND SQUARING-EDGING MACHINES. STEEL BODY WITH HIGH RESISTANCE. FITTING MECHANICAL OR QUICK COUPLING HYDRO SLEEVES.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

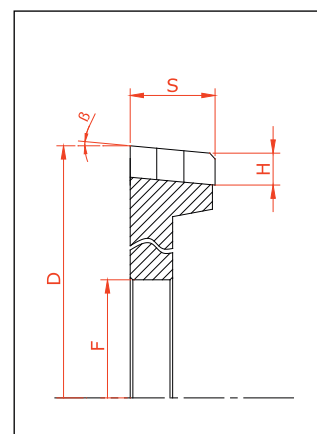
D	S	F	Z	Макс подача м/мин	H	КОД RH	КОД LH
250	22	*	40+12 HM	30	6	■ TRD B00	■ TRD E00
250	22	*	60+12 HM	50	6	■ TRD B00	■ TRD E00
250	22	*	66+12 HM	60	6	■ TRD B00	■ TRD E00
250	22	*	40+12 HM	30	4	■ TRD B00	■ TRD E00
250	22	*	60+12 HM	50	4	■ TRD B00	■ TRD E00
250	22	*	66+12 HM	60	4	■ TRD B00	■ TRD E00



АЛМАЗНАЯ КОМПАКТНАЯ ДРОБИЛЬНАЯ ФРЕЗА РСД DIAMOND HOGGERS



- АЛМАЗНЫЕ ДРОБИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ МДФ И ДСП, ПАНЕЛЕЙ С ЛАМИНИРОВАНИЕМ. ПРИМЕНЯЮТСЯ НА ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫХ СТАНКАХ И НА ДВУХСТОРОННИХ ФОРМАТНЫХ СТАНКАХ. КОРПУС ФРЕЗ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ, ФРЕЗЫ ИСПОЛЗУЮТСЯ НА ФЛАНЦАХ С МЕХАНИЧЕСКИМ И ПНЕВМАТИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, БЫСТРОРАЗЪЕМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ И БЕЗ НЕГО.
- HOGGERS IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS, LAMINATED, M.D.F. IT CAN BE USED ON SQUARING MACHINES AND SQUARING-EDGING MACHINES. STEEL BODY WITH HIGH RESISTANCE. FITTING MECHANICAL OR QUICK COUPLING HYDRO SLEEVES.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Макс подача м/мин	H	КОД RH	КОД LH
200-250	16	*	30+6+6	30	6	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	36+6+6	40	6	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	42+6+6	45	6	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	48+6+6	60	6	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	54+6+6	60	6	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	30+6+6	30	4	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	36+6+6	40	4	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	42+6+6	45	4	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	48+6+6	60	4	■ TRD D00	■ TRD D00
200-250	16	*	54+6+6	60	4	■ TRD D00	■ TRD D00

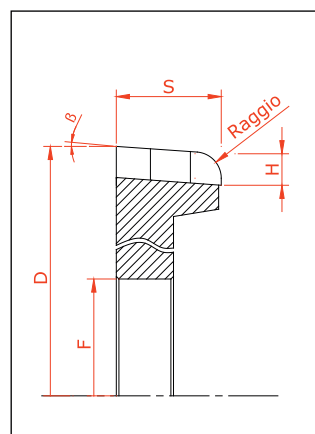
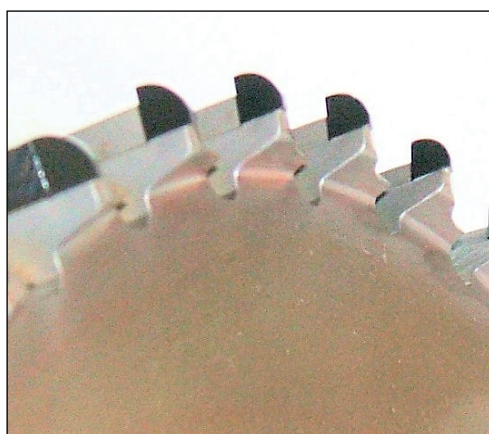


ДРОБИЛЬНАЯ ФРЕЗА РСД С РАДИУСНЫМ ПРОФИЛИРОВАНИЕМ ЗУБА

DIAMOND HOGGERS



- АЛМАЗНЫЕ ДРОБИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ МДФ И ДСП, ПАНЕЛЕЙ С ЛАМИНИРОВАНИЕМ. ПРИМЕНЯЮТСЯ НА ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫХ СТАНКАХ И НА ДВУХСТОРОННИХ ФОРМАТНЫХ СТАНКАХ. КОРПУС ФРЕЗ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ, ФРЕЗЫ ИСПОЛЗУЮТСЯ НА ФЛАНЦАХ С МЕХАНИЧЕСКИМ И ПНЕВМАТИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, БЫСТРОРАЗЪЕМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ И БЕЗ НЕГО.
- *HOGGERS IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS, LAMINATED, M.D.F. IT CAN BE USED ON SQUARING MACHINES AND SQUARING-EDGING MACHINES. STEEL BODY WITH HIGH RESISTANCE. FITTING MECHANICAL OR QUICK COUPLING HYDRO SLEEVES.*



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Макс подача м/мин	H	КОД RH	КОД LH
200-250	16	*	24+4	30	6	■ TRD B00	■ TRD B00
200-250	16	*	28+4	40	6	■ TRD B00	■ TRD B00
200-250	16	*	32+4	45	6	■ TRD B00	■ TRD B00
200-250	16	*	36+6	60	6	■ TRD B00	■ TRD B00
200-250	16	*	24+4	30	4	■ TRD B00	■ TRD B00
200-250	16	*	28+4	40	4	■ TRD B00	■ TRD B00
200-250	16	*	32+4	45	4	■ TRD B00	■ TRD B00
200-250	16	*	36+6	60	4	■ TRD B00	■ TRD B00

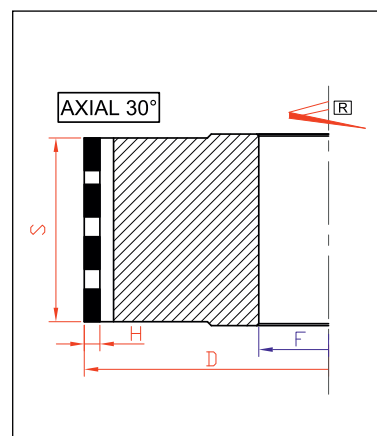


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 30°

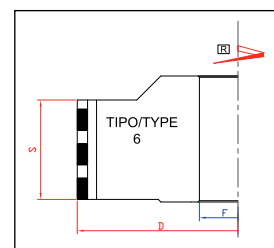
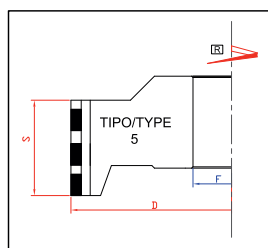
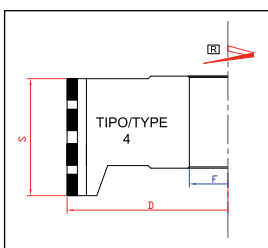
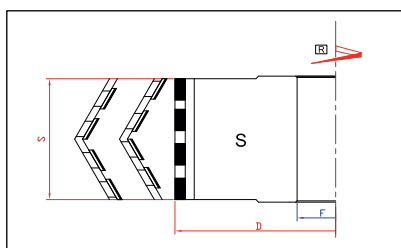
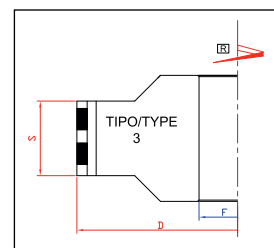
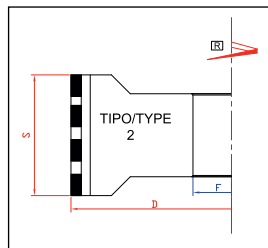
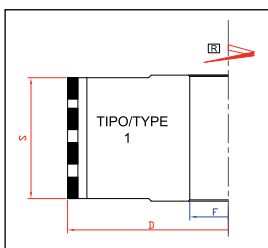
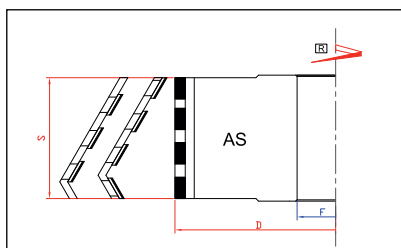


- ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
60	65	25+2DKN	2+2	16	30°	3	■ BDF.01.0603.A003.R	■ BFD01.0603.A003.L
80	40	30+2DKN	2+2	12	30°	3	■ BFD02.0803.A044.R	■ BFD02.0803.A044.L
80	50	30+2DKN	2+2	12	30°	3	■ BFD01.0803.A004.R	■ BFD01.0803.A004.L
80	65	30+2DKN	2+2	16	30°	3	■ BFD01.0803.A021.R	■ BFD01.0803.A015.L
100	40	30+2DKN	2+2	12	30°	3	● BFD02.1003.A044.R	● BFD02.1003.A044.L
100	50	30+2DKN	2+2	12	30°	3	■ BFD01.1003.A004.R	■ BFD01.1003.A004.L
100	65	30+2DKN	2+2	16	30°	3	● BFD01.1003.A021.R	● BFD01.1003.A015.L
125	40	30+2DKN	2+2	12	30°	3	■ BFD02.1253.A044.R	■ BFD02.1253.A044.L
125	50	30+2DKN	2+2	12	30°	3	■ BFD01.1253.A004.R	■ BFD01.1253.A004.L
125	65	30+2DKN	2+2	16	30°	3	■ BFD01.1253.A021.R	■ BFD01.1253.A015.L

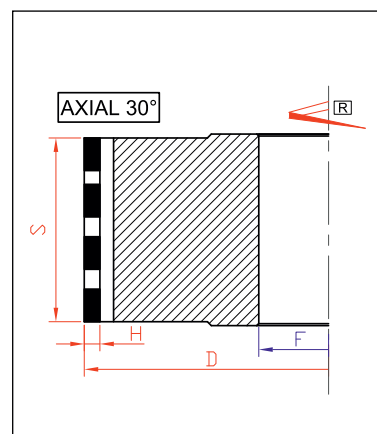


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 30°

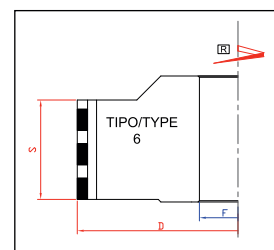
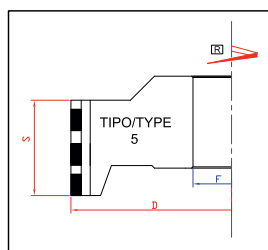
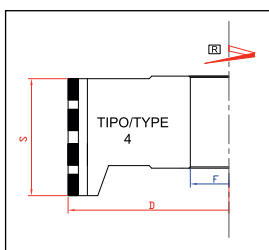
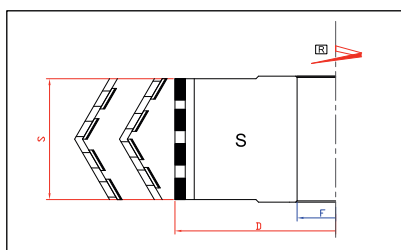
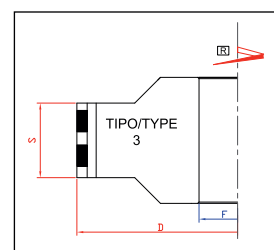
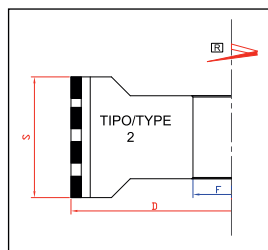
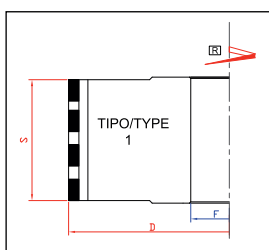
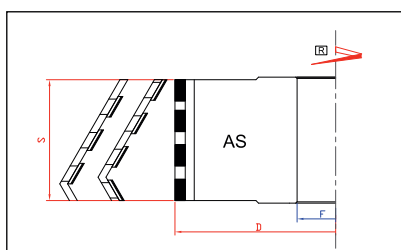


- ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. Пониженный уровень шума при работе.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
60	65	25+2DKN	3+3	24	30°	3	■ BFD02.0603.A028.R	■ BFD02.0603.A028.L
80	40	30+2DKN	3+3	15	30°	3	■ BFD02.0803.A044.R	■ BFD02.0803.A044.L
80	50	30+2DKN	3+3	18	30°	3	■ BFD02.0803.A004.R	■ BFD02.0803.A004.L
80	65	30+2DKN	3+3	24	30°	3	■ BFD02.0803.A002.R	■ BFD02.0803.A002.L
100	40	30+2DKN	3+3	15	30°	3	■ BFD02.0804.A044.R	■ BFD02.0803.A044.L
100	50	30+2DKN	3+3	18	30°	3	● BFD02.1003.A019.R	● BFD02.1003.A019.L
100	65	30+2DKN	3+3	24	30°	3	● BFD02.1003.A081.R	● BFD02.1003.A081.L
125	40	30+2DKN	3+3	15	30°	3	■ BFD02.1253.A044.R	■ BFD02.1253.A044.L
125	50	30+2DKN	3+3	18	30°	3	■ BFD02.1253.A004.R	■ BFD02.1253.A004.L
125	65	30+2DKN	3+3	24	30°	3	■ BFD02.1253.A070.R	■ BFD02.1253.A070.L

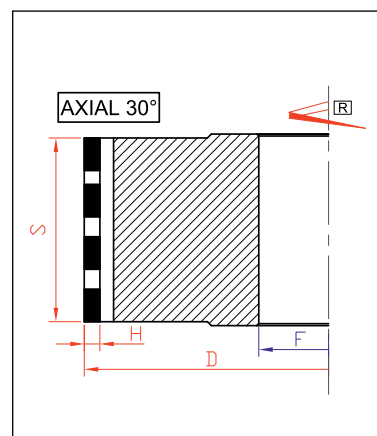


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 30°

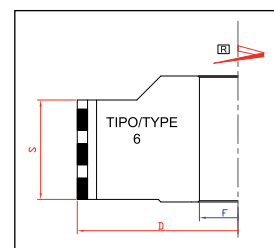
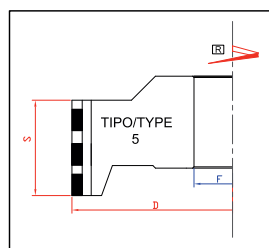
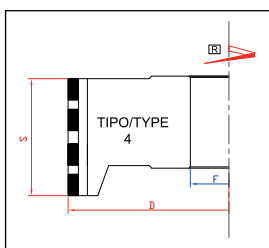
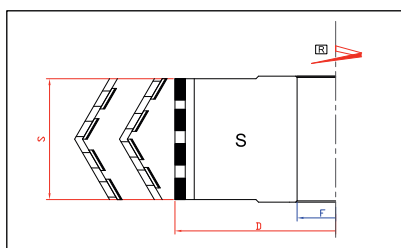
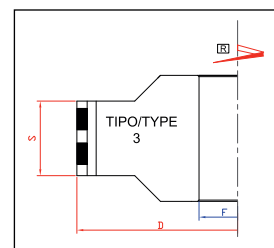
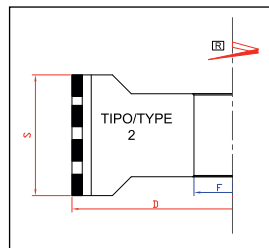
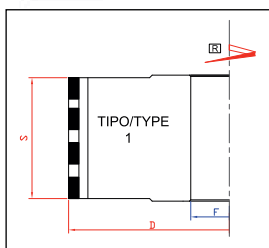
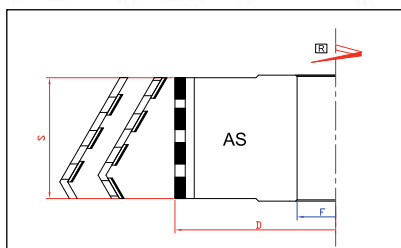


- ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
125	40	30+2DKN	4+4	16	30°	3	■ BFD03.1253.A013.R	■ BFD03.1253.A013.L
125	50	30+2DKN	4+4	24	30°	3	■ BFD03.1003.A018.R	■ BFD03.1003.A018.L
125	65	30+2DKN	4+4	32	30°	3	■ BFD03.1253.A015.R	■ BFD03.1253.A015.L
150	45	30+2DKN	3+3	18	30°	3	■ BFD02.1503.A088.R	■ BFD02.1503.A088.L
150	65	30+2DKN	3+3	24	30°	3	■ BFD02.1503.A070.R	■ BFD02.1503.A070.L
150	45	30+2DKN	4+4	24	30°	3	■ BFD03.1503.A018.R	■ BFD03.1253.A018.L
150	65	30+2DKN	4+4	32	30°	3	■ BFD03.1503.A015.R	■ BFD03.1503.A015.L

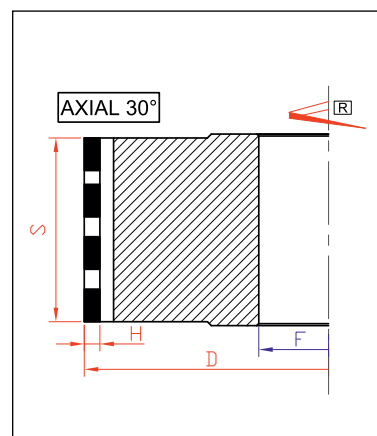


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 30°

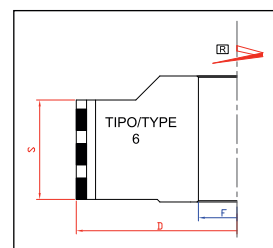
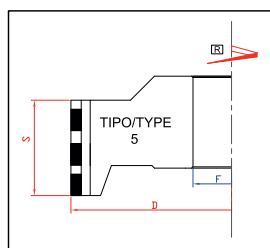
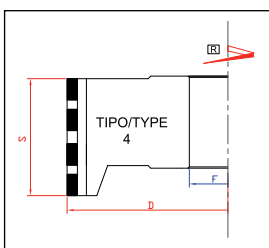
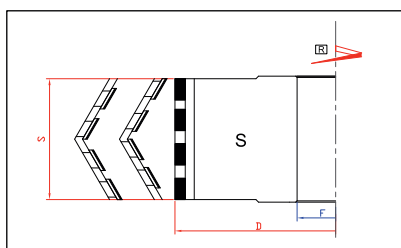
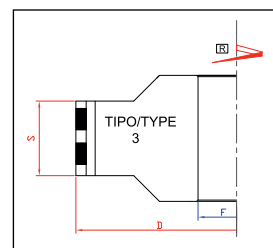
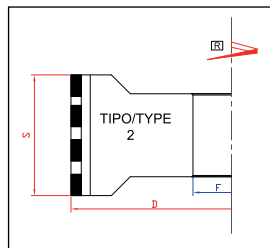
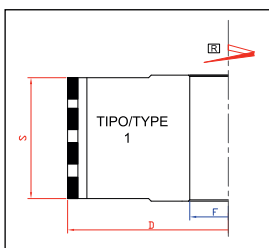
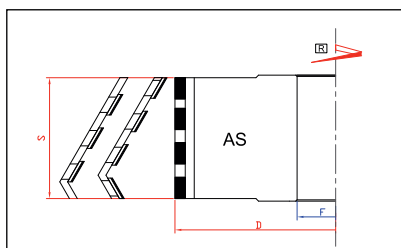


- ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
60	65	25+2DKN	2+2	16	30°	5	■ BFD01.0605.65.R	■ BFD01.0605.65.L
80	40	30+2DKN	2+2	12	30°	5	■ BFD02.0805.40.R	■ BFD02.0805.40.L
80	50	30+2DKN	2+2	12	30°	5	■ BFD01.0805.50.R	■ BFD01.0805.50.L
80	65	30+2DKN	2+2	16	30°	5	■ BFD01.0805.65.R	■ BFD01.0805.65.L
100	40	30+2DKN	2+2	12	30°	5	■ BFD02.1005.40.R	■ BFD02.1005.40.L
100	50	30+2DKN	2+2	12	30°	5	■ BFD01.1005.50.R	■ BFD01.1005.50.L
100	65	30+2DKN	2+2	16	30°	5	■ BFD01.1005.65.R	■ BFD01.1005.65.L
125	40	30+2DKN	2+2	12	30°	5	■ BFD02.1255.40.R	■ BFD02.1255.40.L
125	50	30+2DKN	2+2	12	30°	5	■ BFD01.1255.50.R	■ BFD01.1255.50.L
125	65	30+2DKN	2+2	16	30°	5	■ BFD01.1255.65.R	■ BFD01.1255.65.L

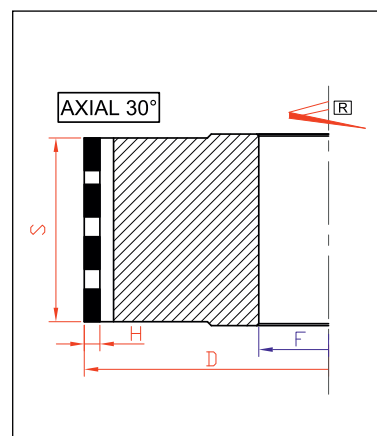


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 30°

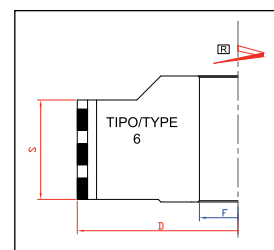
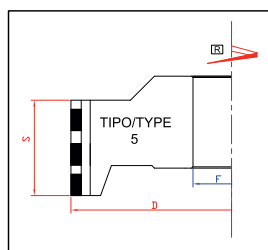
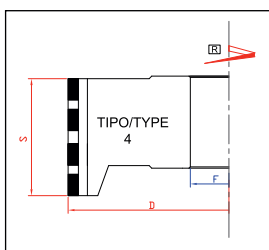
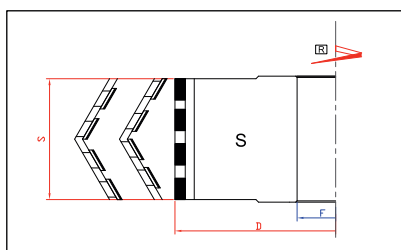
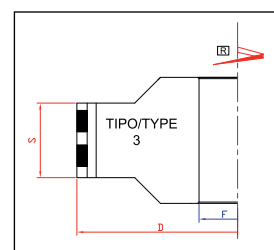
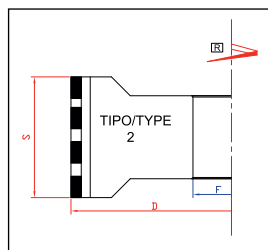
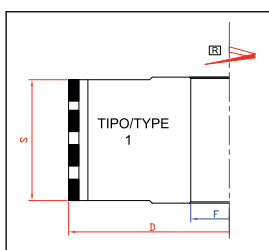
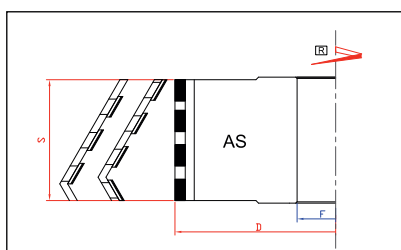


- ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
60	65	25+2DKN	3+3	24	30°	5	■ BFD02.0605.65.R	■ BFD02.0605.65.L
80	40	30+2DKN	3+3	15	30°	5	■ BFD02.0805.40.R	■ BFD02.0805.40.L
80	50	30+2DKN	3+3	18	30°	5	■ BFD02.0805.50.R	■ BFD02.0805.50.L
80	65	30+2DKN	3+3	24	30°	5	■ BFD02.0805.65.R	■ BFD02.0805.65.L
100	40	30+2DKN	3+3	15	30°	5	■ BFD02.0805.40.R	■ BFD02.0805.40.L
100	50	30+2DKN	3+3	18	30°	5	■ BFD02.1005.50.R	■ BFD02.1005.50.L
100	65	30+2DKN	3+3	24	30°	5	■ BFD02.1005.65.R	■ BFD02.1005.65.L
125	40	30+2DKN	3+3	15	30°	5	■ BFD02.1255.40.R	■ BFD02.1255.40.L
125	50	30+2DKN	3+3	18	30°	5	■ BFD02.1255.50.R	■ BFD02.1255.50.L
125	65	30+2DKN	3+3	24	30°	5	■ BFD02.1255.65.R	■ BFD02.1255.65.L

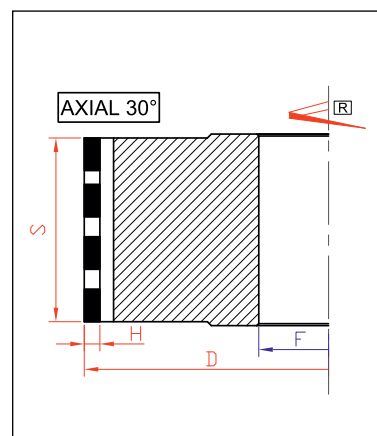


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 30°

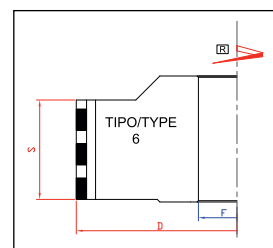
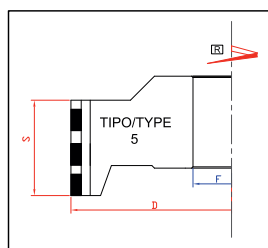
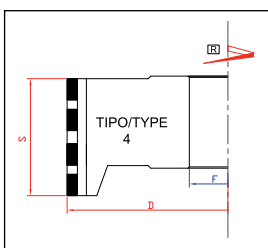
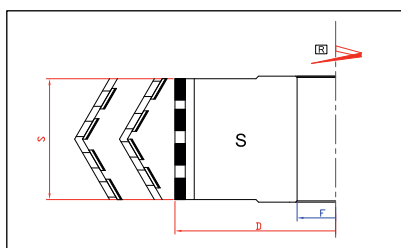
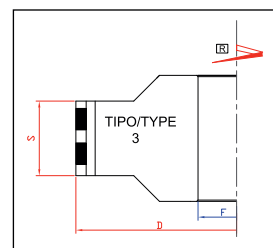
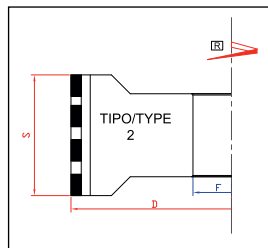
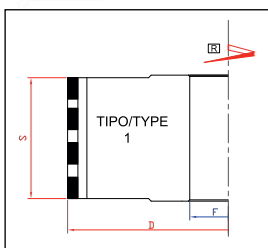
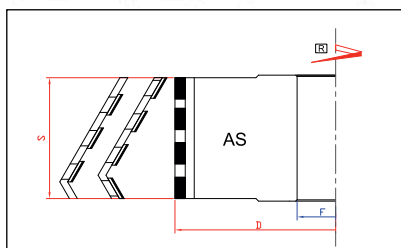


- ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
125	40	30+2DKN	4+4	16	30°	5	■ BFD03.1255.40.R	■ BFD03.1255.40.L
125	50	30+2DKN	4+4	24	30°	5	■ BFD03.1005.50.R	■ BFD03.1005.50.L
125	65	30+2DKN	4+4	32	30°	5	■ BFD03.1255.65.R	■ BFD03.1255.65.L
150	45	30+2DKN	3+3	18	30°	5	■ BFD02.1505.45.R	■ BFD02.1505.45.L
150	65	30+2DKN	3+3	24	30°	5	■ BFD02.1505.65.R	■ BFD02.1505.65.L
150	45	30+2DKN	4+4	24	30°	5	■ BFD03.1505.45.R	■ BFD03.1505.45.L
150	65	30+2DKN	4+4	32	30°	5	■ BFD03.1505.65.R	■ BFD03.1505.65.L

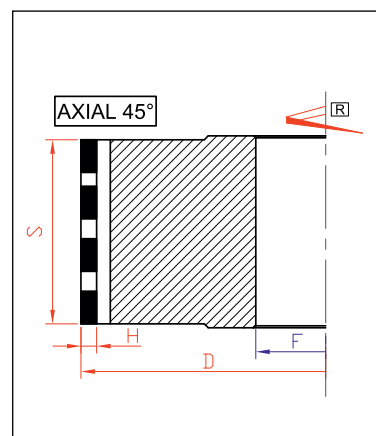


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 45°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 45°

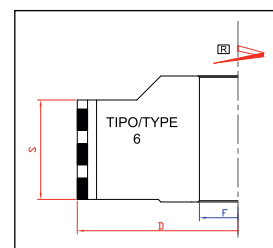
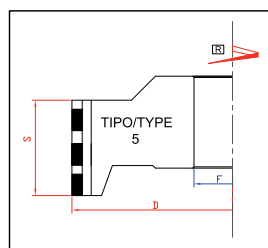
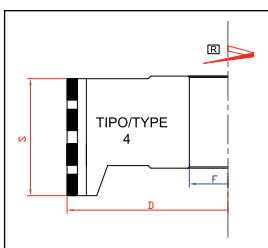
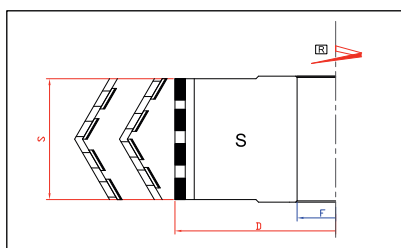
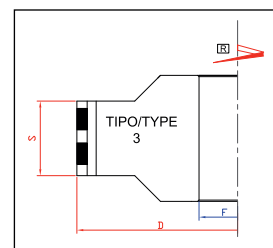
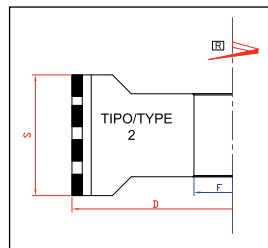
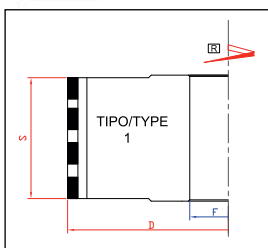
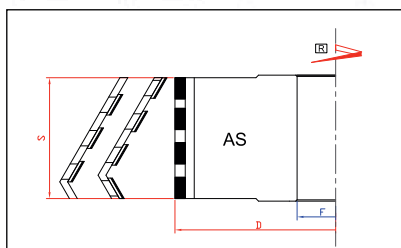


- ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
100	35	30+2DKN	3+3	15	45°	4	■ BFD02.1006.35.R	■ BFD02.1006.35.L
100	45	30+2DKN	3+3	21	45°	4	■ BFD02.1006.45.R	■ BFD02.1006.45.L
100	50	30+2DKN	3+3	21	45°	4	■ BFD02.1006.50.R	■ BFD02.1006.50.L
100	65	30+2DKN	3+3	30	45°	4	■ BFD02.1006.65.R	■ BFD02.1006.65.L
125	35	30+2DKN	3+3	15	45°	4	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2DKN	3+3	21	45°	4	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2DKN	3+3	21	45°	4	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2DKN	3+3	30	45°	4	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L

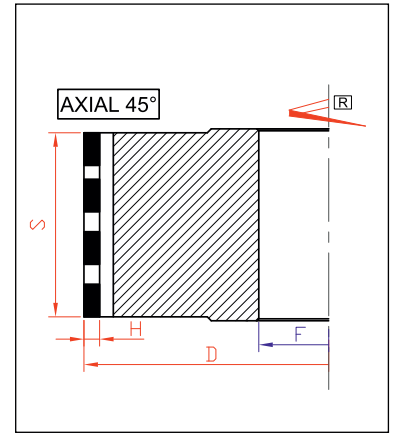


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 45°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 45°

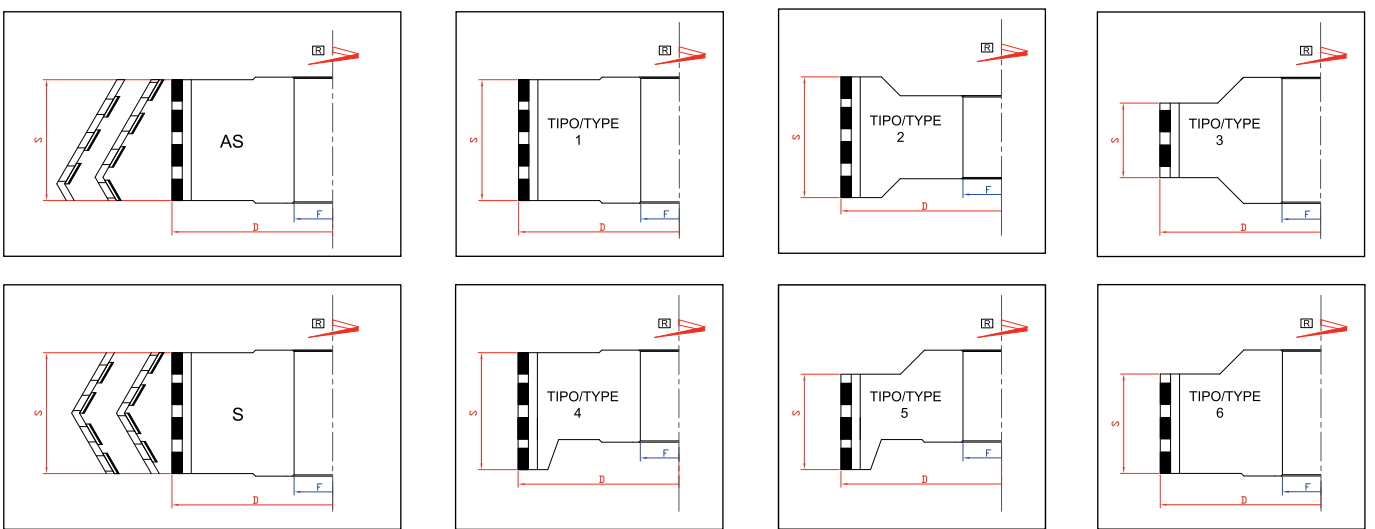


- ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
125	35	30+2DKN	4+4	20	45°	4	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2DKN	4+4	28	45°	4	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2DKN	4+4	28	45°	4	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2DKN	4+4	40	45°	4	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L
150	45	30+2DKN	3+3	21	45°	4	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2DKN	3+3	30	45°	4	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L
150	45	30+2DKN	4+4	28	45°	4	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2DKN	4+4	40	45°	4	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L

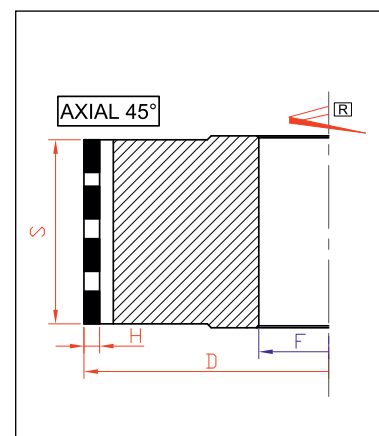


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 45°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 45°

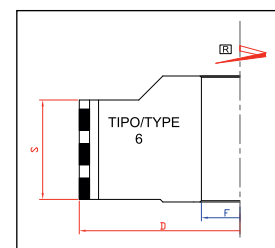
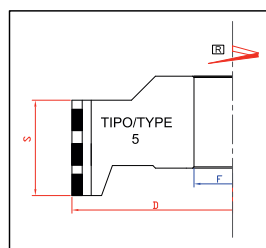
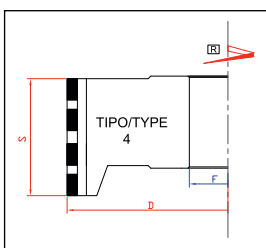
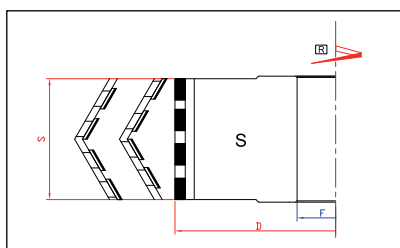
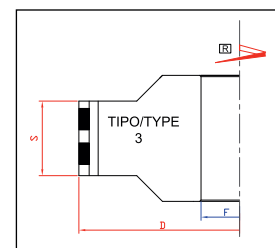
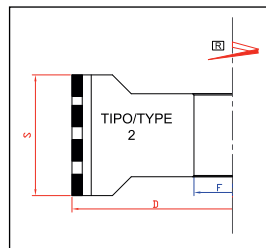
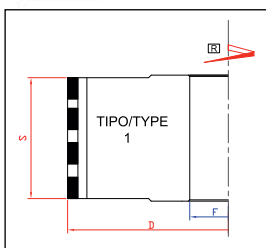
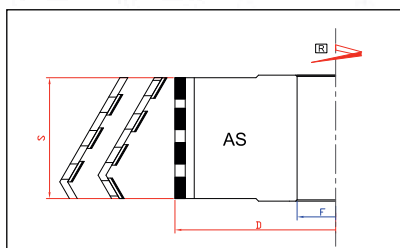


- ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. Пониженный уровень шума при работе.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
100	35	30+2DKN	3+3	15	45°	6	■ BFD02.1006.35.R	■ BFD02.1006.35.L
100	45	30+2DKN	3+3	21	45°	6	■ BFD02.1006.45.R	■ BFD02.1006.45.L
100	50	30+2DKN	3+3	21	45°	6	■ BFD02.1006.50.R	■ BFD02.1006.50.L
100	65	30+2DKN	3+3	24	45°	6	■ BFD02.1006.65.R	■ BFD02.1006.65.L
125	35	30+2DKN	3+3	15	45°	6	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2DKN	3+3	21	45°	6	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2DKN	3+3	21	45°	6	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2DKN	3+3	30	45°	6	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L

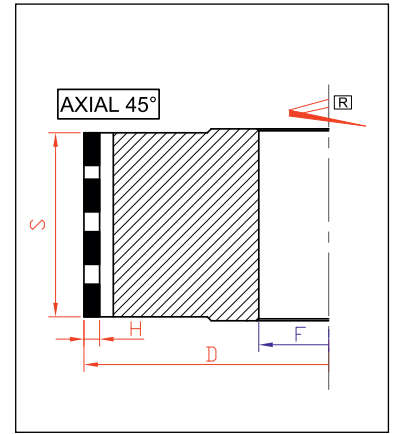


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 45°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 45°

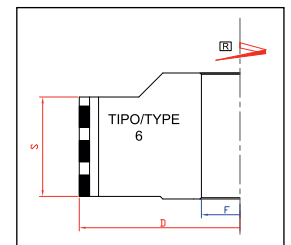
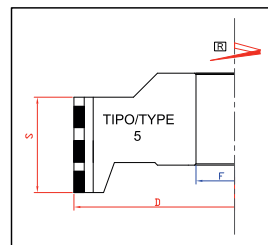
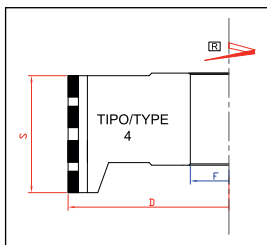
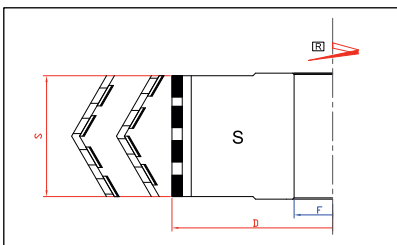
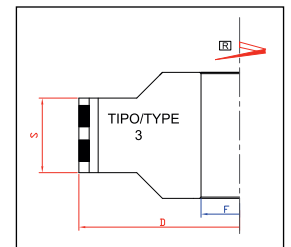
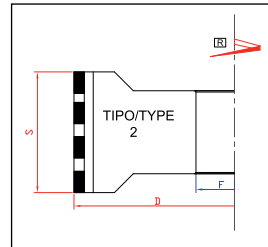
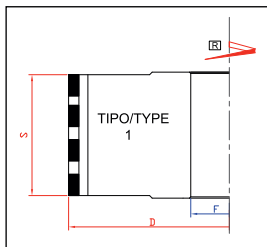
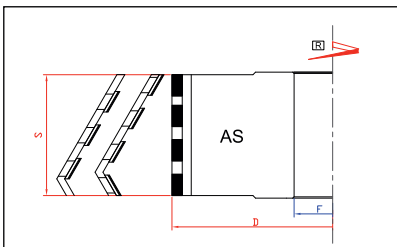


- ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. Пониженный уровень шума при работе.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
125	35	30+2DKN	4+4	20	45°	6	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2DKN	4+4	28	45°	6	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2DKN	4+4	28	45°	6	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2DKN	4+4	40	45°	6	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L
150	45	30+2DKN	3+3	21	45°	6	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2DKN	3+3	30	45°	6	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L
150	45	30+2DKN	4+4	28	45°	6	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2DKN	4+4	40	45°	6	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L

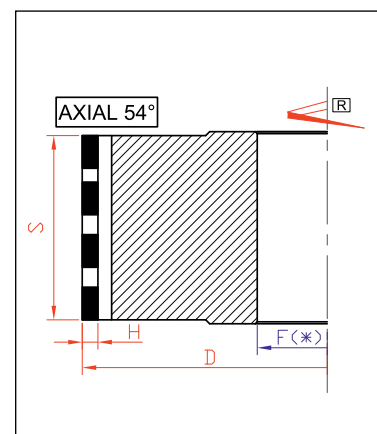


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 45°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 45°

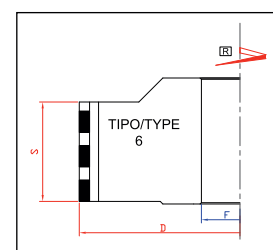
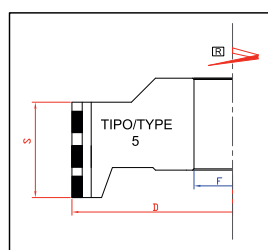
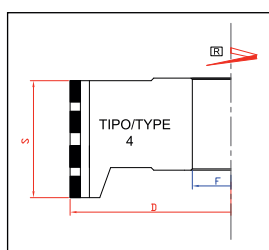
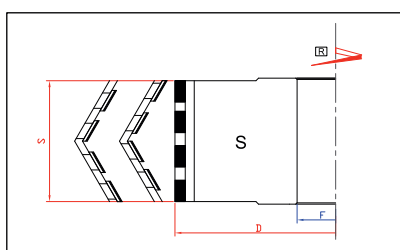
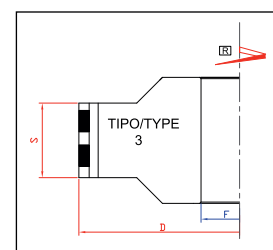
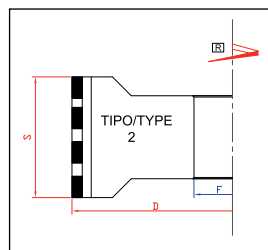
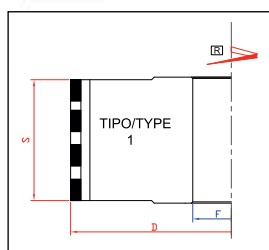
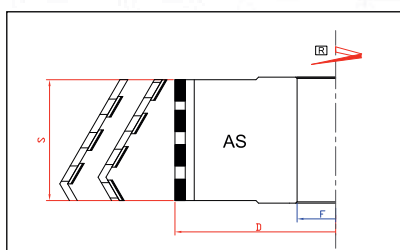


- ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. Пониженный уровень шума при работе.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
100	35	30+2CH	3+3	15	54°	5	■ BFD02.1006.35.R	■ BFD02.1006.35.L
100	45	30+2CH	3+3	21	54°	5	■ BFD02.1006.45.R	■ BFD02.1006.45.L
100	50	30+2CH	3+3	21	54°	5	■ BFD02.1006.50.R	■ BFD02.1006.50.L
100	65	30+2CH	3+3	30	54°	5	■ BFD02.1006.65.R	■ BFD02.1006.65.L
125	35	30+2CH	3+3	15	54°	5	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2CH	3+3	21	54°	5	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2CH	3+3	21	54°	5	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2CH	3+3	30	54°	5	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L

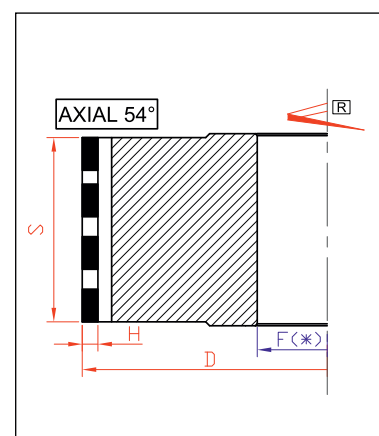


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 54°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 54°

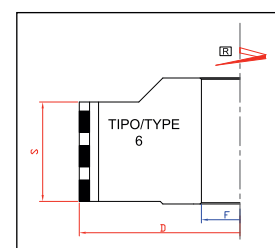
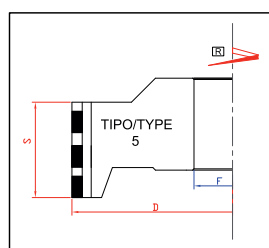
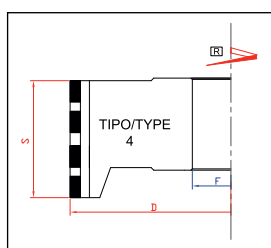
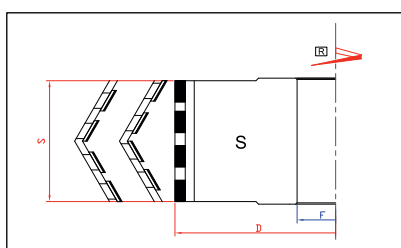
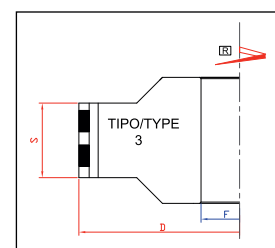
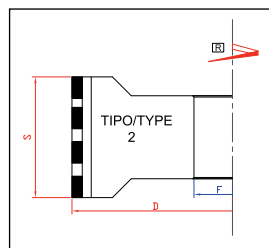
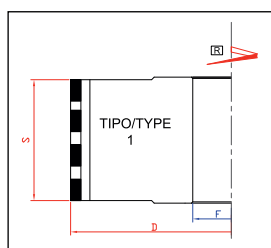
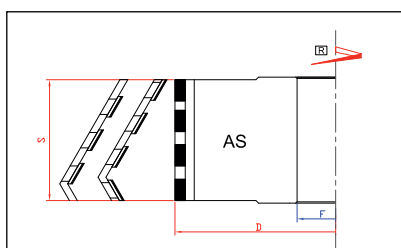


- ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

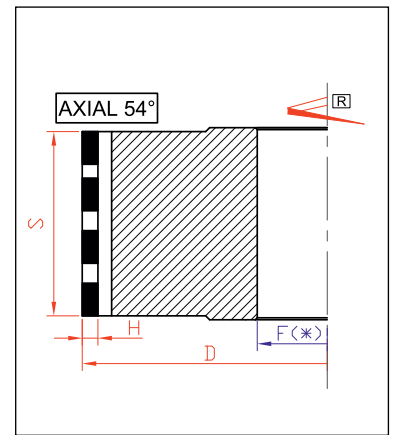
D	S	F	Z	z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
125	35	30+2CH	4+4	20	54°	5	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2CH	4+4	28	54°	5	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2CH	4+4	28	54°	5	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2CH	4+4	40	54°	5	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L
150	45	30+2CH	3+3	21	54°	5	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2CH	3+3	30	54°	5	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L
150	45	30+2CH	4+4	28	54°	5	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2CH	4+4	40	54°	5	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L



ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 54° JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 54°

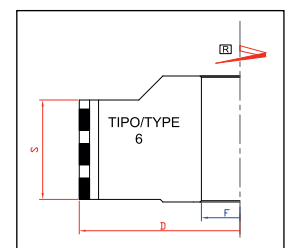
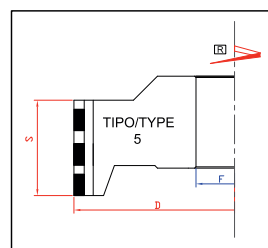
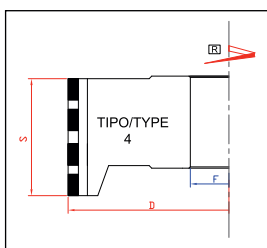
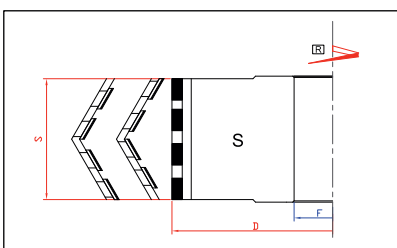
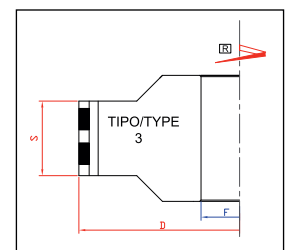
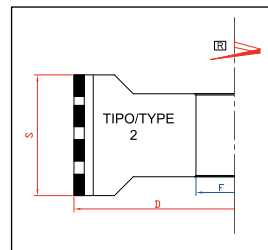
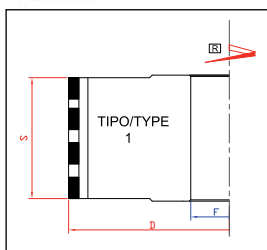
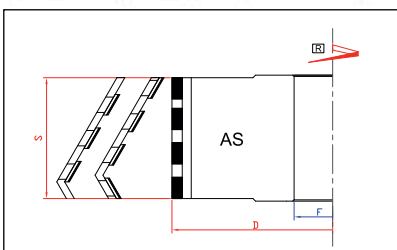


- ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. Пониженный уровень шума при работе.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
100	35	30+2DKN	3+3	15	54°	6	■ BFD02.1006.35.R	■ BFD02.1006.35.L
100	45	30+2DKN	3+3	21	54°	6	■ BFD02.1006.45.R	■ BFD02.1006.45.L
100	50	30+2DKN	3+3	21	54°	6	■ BFD02.1006.50.R	■ BFD02.1006.50.L
100	65	30+2DKN	3+3	30	54°	6	■ BFD02.1006.65.R	■ BFD02.1006.65.L
125	35	30+2DKN	3+3	15	54°	6	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2DKN	3+3	21	54°	6	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2DKN	3+3	21	54°	6	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2DKN	3+3	30	54°	6	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L

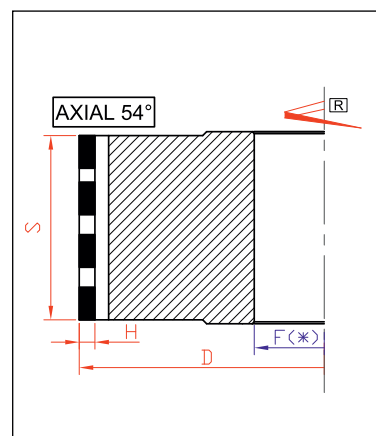
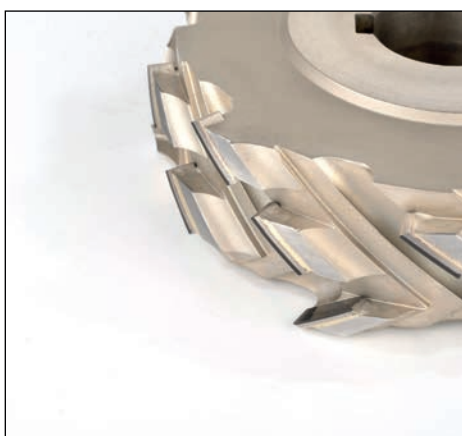


ФУГОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД С АКЦИАЛЬНЫМ УГЛОМ 54°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL AXIAL 54°

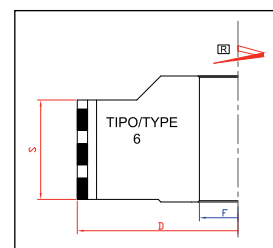
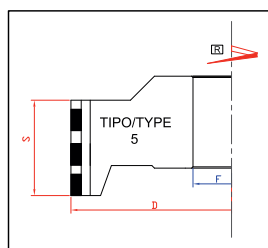
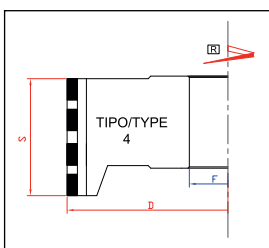
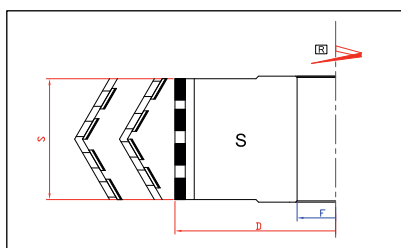
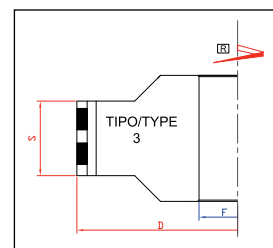
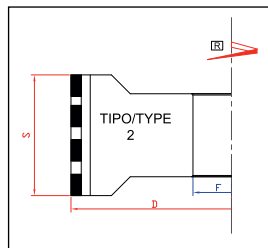
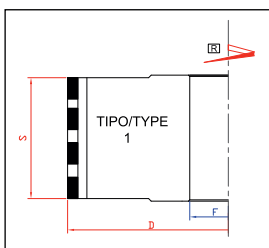
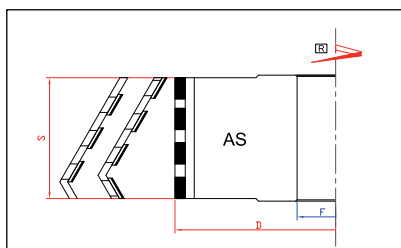


- ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАНЕЛЕЙ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
125	35	30+2DKN	4+4	20	54°	6	■ BFD02.1256.35.R	■ BFD02.1256.35.L
125	45	30+2DKN	4+4	28	54°	6	■ BFD02.1256.45.R	■ BFD02.1256.45.L
125	50	30+2DKN	4+4	28	54°	6	■ BFD02.1256.50.R	■ BFD02.1256.50.L
125	65	30+2DKN	4+4	40	54°	6	■ BFD02.1256.65.R	■ BFD02.1256.65.L
150	45	30+2DKN	3+3	21	54°	6	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2DKN	3+3	30	54°	6	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L
150	45	30+2DKN	4+4	28	54°	6	■ BFD02.1506.45.R	■ BFD02.1506.45.L
150	65	30+2DKN	4+4	40	54°	6	■ BFD02.1506.65.R	■ BFD02.1506.65.L



АЛМАЗНАЯ ФУГОВАЛЬНАЯ ФРЕЗА СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ-ВСТАВКАМИ 30°, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ JOINTING CUTTERS IN DIAMOND - BODY IN ALUMINIUM AXIAL 30°

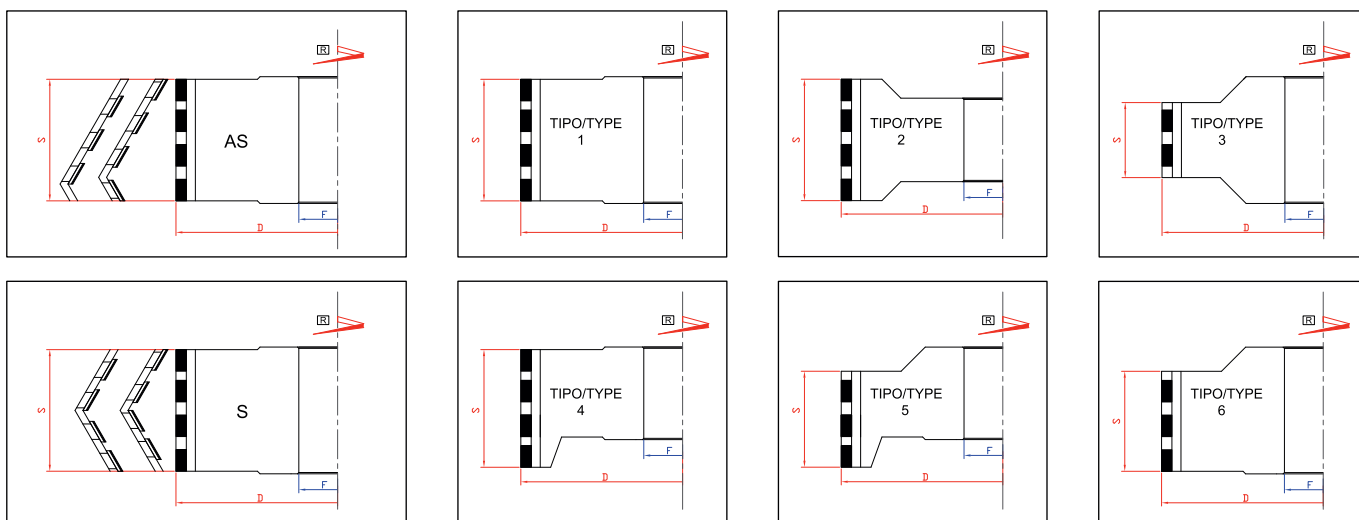


- ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ С ДЕРЖАВКОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ. ФРЕЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, BODY IN ALUMINIUM, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
80	45	30	2+2	8	30°	3	■ BFD01.0803.45.R	■ BFD01.0803.45.L
100	45	30	2+2	8	30°	3	● BFD01.1003.45.R	● BFD01.1003.45.L
100	55	30	2+2	10	30°	3	■ BFD01.1003.55.R	■ BFD01.1003.55.L
100	65	30	2+2	12	30°	3	● BFD01.1003.65.R	● BFD01.1003.65.L



АЛМАЗНАЯ ФУГОВАЛЬНАЯ ФРЕЗА СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ-ВСТАВКАМИ 30°, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ JOINTING CUTTERS IN DIAMOND - BODY IN ALLUMINIUM AXIAL 30°

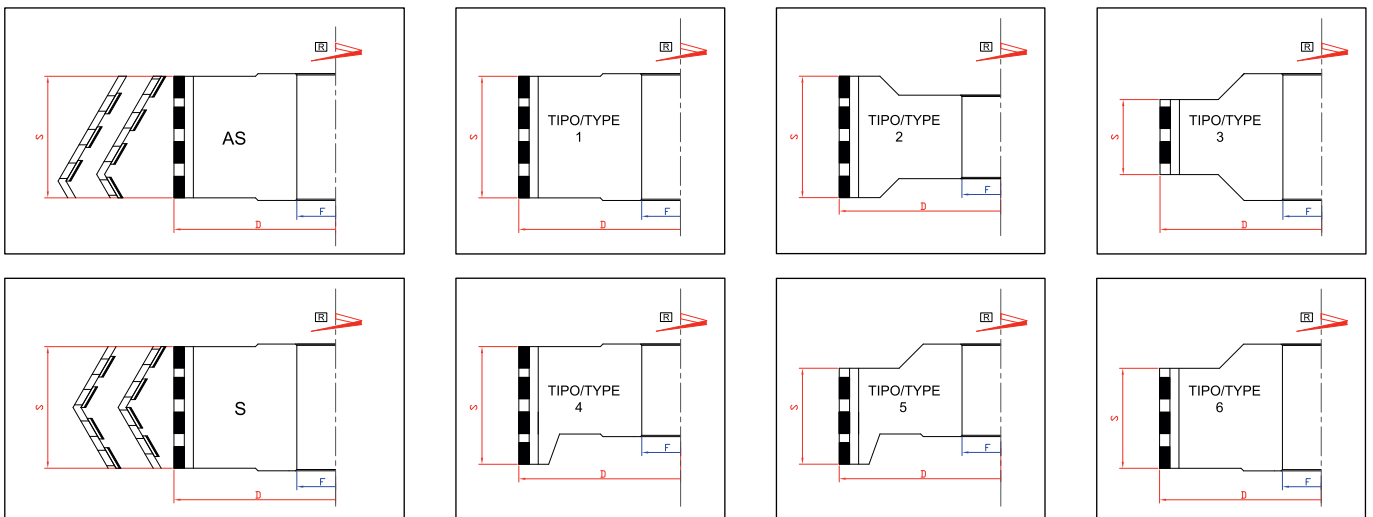


- ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ С ДЕРЖАВКОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ. ФРЕЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, BODY IN ALUMINIUM, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
80	45	30	3+3	12	30°	3	■ BFD02.0803.45.R	■ BFD02.0803.45.L
100	45	30	3+3	12	30°	3	● BFD02.1003.45.R	● BFD02.1003.45.L
100	55	30	3+3	15	30°	3	■ BFD02.1003.55.R	■ BFD02.1003.55.L
100	65	30	3+3	18	30°	3	■ BFD02.1003.65.R	■ BFD02.1003.65.L
125	45	30	3+3	12	30°	3	● BFD02.1253.45.R	● BFD02.1253.45.L
125	65	30	3+3	18	30°	3	■ BFD02.1253.65.R	■ BFD02.1253.65.L



АЛМАЗНАЯ ФУГОВАЛЬНАЯ ФРЕЗА СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ-ВСТАВКАМИ 45°, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ JOINTING CUTTERS IN DIAMOND - BODY IN ALLUMINIUM AXIAL 45°

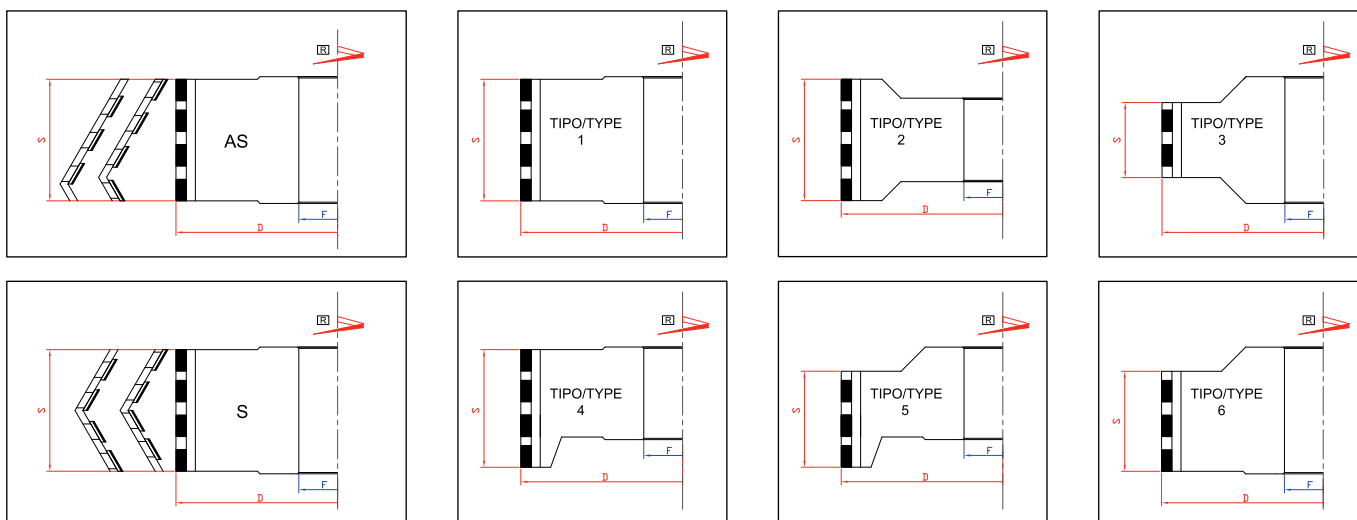


- ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ С ДЕРЖАВКОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ. ФРЕЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, BODY IN ALUMINIUM, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
80	45	30	2+2	10	45°	3	■ BFD01.0803.45.R	■ BFD01.0803.45.L
100	45	30	2+2	10	45°	3	■ BFD01.1003.45.R	■ BFD01.1003.45.L
100	55	30	2+2	12	45°	3	■ BFD01.1003.55.R	■ BFD01.1003.55.L
100	65	30	2+2	14	45°	3	■ BFD01.1003.65.R	■ BFD01.1003.65.L



АЛМАЗНАЯ ФУГОВАЛЬНАЯ ФРЕЗА СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ-ВСТАВКАМИ 45°, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ JOINTING CUTTERS IN DIAMOND - BODY IN ALLUMINIUM AXIAL 45°

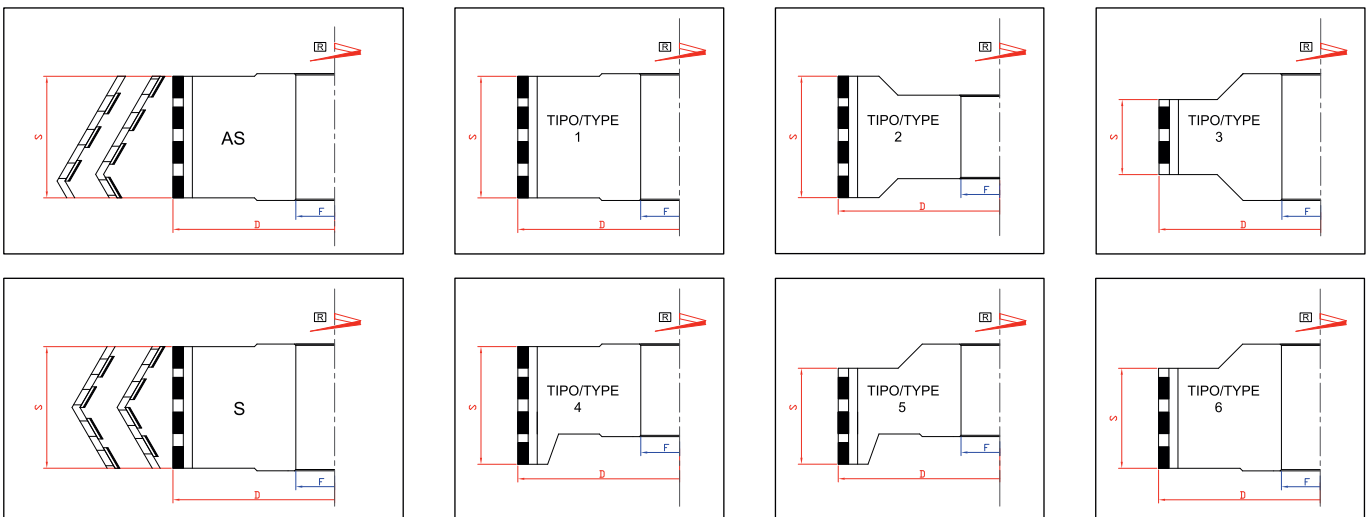


- ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ С ДЕРЖАВКОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ, КОРПУС ФРЕЗЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ. ФРЕЗА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП И МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY, BODY IN ALUMINIUM, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
80	45	30	3+3	15	45°	3	■ BFD02.0803.45.R	■ BFD02.0803.45.L
100	45	30	3+3	15	45°	3	■ BFD02.1003.45.R	■ BFD02.1003.45.L
100	55	30	3+3	18	45°	3	■ BFD02.1003.55.R	■ BFD02.1003.55.L
100	65	30	3+3	21	45°	3	■ BFD02.1003.65.R	■ BFD02.1003.65.L
125	45	30	3+3	15	45°	3	■ BFD02.1253.45.R	■ BFD02.1253.45.L
125	65	30	3+3	21	45°	3	■ BFD02.1253.65.R	■ BFD02.1253.65.L

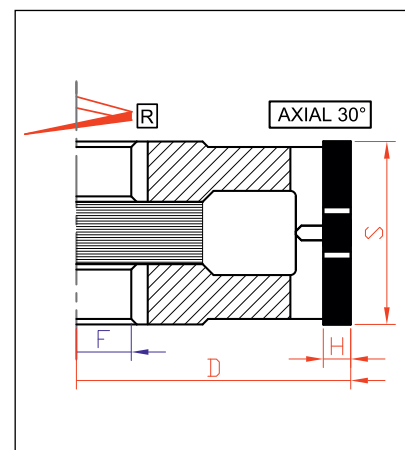


АЛМАЗНАЯ ПРИФУГОВОЧНАЯ ФРЕЗА, РЕГУЛИРУЕМАЯ НА 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL ADJUSTABLE 30°

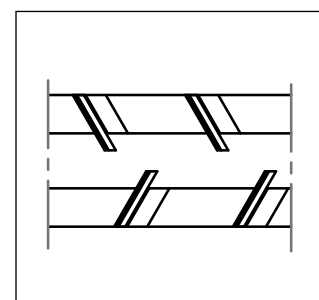


- РЕГУЛИРУЕМАЯ ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ МЕЛАМИНОМ, ЛАМИНИРОВАННЫХ, ШПОНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, МДФ. ОТЛИЧНАЯ ОТДЕЛКА, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY ADJUSTABLE, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД
100	22/40	30+2KN	3+3	12	30°	6	■ BRD01.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	3+3	12	30°	6	■ BRD01.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	3+3	12	30°	6	■ BRD01.1506.40.R
100	22/40	30+2KN	4+4	16	30°	6	■ BRD02.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	4+4	16	30°	6	■ BRD02.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	4+4	16	30°	6	■ BRD02.1506.40.R
200	22/40	40+2KN	4+4	16	30°	6	■ BRD02.2006.40.R
200	35/55	40+2KN	4+4	16	30°	6	■ BRD02.2006.55.R
150	22/40	30+2KN	5+5	20	30°	6	■ BRD03.1506.40.R
200	22/40	40+2KN	5+5	20	30°	6	■ BRD03.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	5+5	20	30°	6	■ BRD03.2006.55.R
200	35/68	40+2KN	5+5	30	30°	6	■ BRD03.2006.65.R
200	22/40	40+2KN	6+6	24	30°	6	■ BRD04.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	6+6	24	30°	6	■ BRD04.2006.55.R
200	35/68	40+2KN	6+6	36	30°	6	■ BRD04.2006.65.R
220	22/40	40+2KN	8+8	32	30°	6	■ BRD05.2206.40.R
220	30/58	40+2KN	8+8	32	30°	6	■ BRD05.2206.55.R
220	35/68	40+2KN	8+8	48	30°	6	■ BRD05.2206.65.R

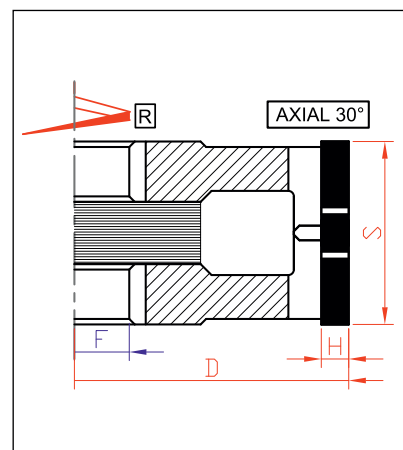


АЛМАЗНАЯ ПРИФУГОВОЧНАЯ ФРЕЗА, РЕГУЛИРУЕМАЯ НА 30°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL ADJUSTABLE 30°

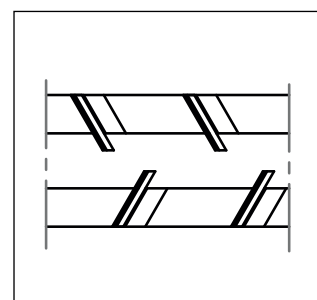


- РЕГУЛИРУЕМАЯ ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ МЕЛАМИНОМ, ЛАМИНИРОВАННЫХ, ШПОНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, МДФ. ОТЛИЧНАЯ ОТДЕЛКА, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY ADJUSTABLE, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД
100	22/40	30+2KN	3+3	12	30°	4	■ BRD01.1004.40.R
120	22/40	30+2KN	3+3	12	30°	4	■ BRD01.1204.40.R
150	22/40	30+2KN	3+3	12	30°	4	■ BRD01.1504.40.R
100	22/40	30+2KN	4+4	16	30°	4	■ BRD02.1004.40.R
120	22/40	30+2KN	4+4	16	30°	4	■ BRD02.1204.40.R
150	22/40	30+2KN	4+4	16	30°	4	■ BRD02.1504.40.R
200	22/40	40+2KN	4+4	16	30°	4	■ BRD02.2004.40.R
200	35/55	40+2KN	4+4	16	30°	4	■ BRD02.2004.55.R
150	22/40	30+2KN	5+5	20	30°	4	■ BRD03.1504.40.R
200	22/40	40+2KN	5+5	20	30°	4	■ BRD03.2004.40.R
200	30/58	40+2KN	5+5	20	30°	4	■ BRD03.2004.55.R
200	35/68	40+2KN	5+5	30	30°	6	■ BRD03.2006.65.R
200	22/40	40+2KN	6+6	24	30°	4	■ BRD04.2004.40.R
200	30/58	40+2KN	6+6	24	30°	4	■ BRD04.2004.55.R
200	35/68	40+2KN	6+6	36	30°	4	■ BRD04.2004.65.R
220	22/40	40+2KN	8+8	32	30°	4	■ BRD05.2204.40.R
220	35/68	40+2KN	8+8	32	30°	4	■ BRD05.2204.55.R
220	35/68	40+2KN	8+8	48	30°	4	■ BRD05.2204.65.R

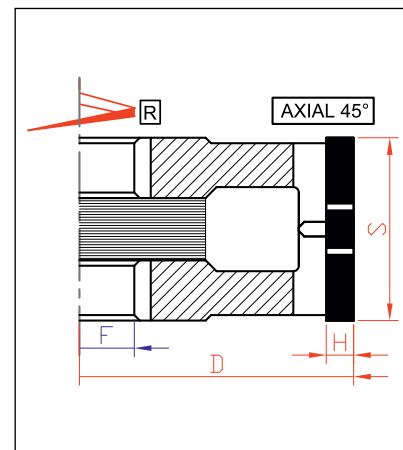


РЕГУЛИРУЕМАЯ ПРИФУГОВОЧНАЯ ФРЕЗА ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА, УГОЛ НАКЛОНА ЗУБА 45°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL ADJUSTABLE 45°

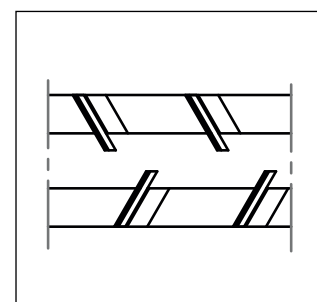


- РЕГУЛИРУЕМАЯ ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ МДФ И ДСП, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY ADJUSTABLE, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД
100	22/40	30+2KN	3+3	16	45°	6	■ BRD01.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	3+3	16	45°	6	■ BRD01.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	3+3	16	45°	6	■ BRD01.1506.40.R
100	22/40	30+2KN	4+4	16	45°	6	■ BRD02.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	4+4	16	45°	6	■ BRD02.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	4+4	16	45°	6	■ BRD02.1506.40.R
200	22/40	40+2KN	4+4	16	45°	6	■ BRD02.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	4+4	24	45°	6	■ BRD02.2006.55.R
150	22/40	30+2KN	5+5	20	45°	6	■ BRD03.1506.40.R
200	22/40	40+2KN	5+5	20	45°	6	■ BRD03.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	5+5	30	45°	6	■ BRD03.2006.55.R
200	22/40	40+2KN	6+6	24	45°	6	● BRD04.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	6+6	36	45°	6	■ BRD04.2006.55.R
200	35/68	40+2KN	6+6	64	45°	6	■ BRD04.2006.65.R
220	22/40	40+2KN	8+8	32	45°	6	■ BRD05.2206.40.R
220	30/58	40+2KN	8+8	48	45°	6	■ BRD05.2206.55.R
220	35/68	40+2KN	8+8	64	45°	6	■ BRD05.2206.65.R

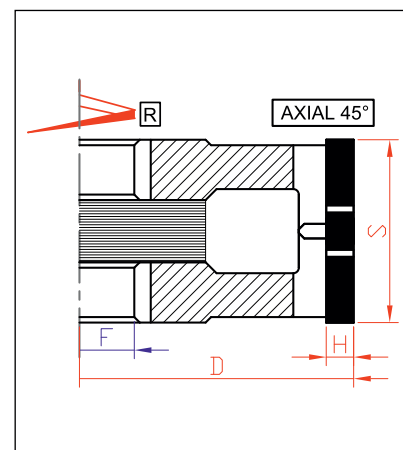


РЕГУЛИРУЕМАЯ ПРИФУГОВОЧНАЯ ФРЕЗА ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА, УГОЛ НАКЛОНА ЗУБА 45°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL ADJUSTABLE 45°

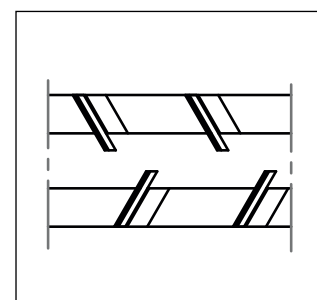


- РЕГУЛИРУЕМАЯ ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ МДФ И ДСП, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY ADJUSTABLE, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД
100	22/40	30+2KN	3+3	16	45°	4	■ BRD01.1004.40.R
120	22/40	30+2KN	3+3	16	45°	4	■ BRD01.1204.40.R
150	22/40	30+2KN	3+3	16	45°	4	■ BRD01.1504.40.R
100	22/40	30+2KN	4+4	16	45°	4	■ BRD02.1004.40.R
120	22/40	30+2KN	4+4	16	45°	4	■ BRD02.1204.40.R
150	22/40	30+2KN	4+4	16	45°	4	■ BRD02.1504.40.R
200	22/40	40+2KN	4+4	16	45°	4	■ BRD02.2004.40.R
200	30/58	40+2KN	4+4	24	45°	4	■ BRD02.2004.55.R
150	22/40	30+2KN	5+5	20	45°	4	■ BRD03.1504.40.R
200	22/40	40+2KN	5+5	20	45°	4	■ BRD03.2004.40.R
200	30/58	40+2KN	5+5	30	45°	4	■ BRD03.2004.55.R
200	22/40	40+2KN	6+6	24	45°	4	● BRD04.2004.40.R
200	30/58	40+2KN	6+6	36	45°	4	■ BRD04.2004.55.R
200	35/68	40+2KN	6+6	64	45°	4	■ BRD04.2004.65.R
220	22/40	40+2KN	8+8	32	45°	4	■ BRD05.2204.40.R
220	30/58	40+2KN	8+8	48	45°	4	■ BRD05.2204.55.R
220	35/68	40+2KN	8+8	64	45°	4	■ BRD05.2204.65.R

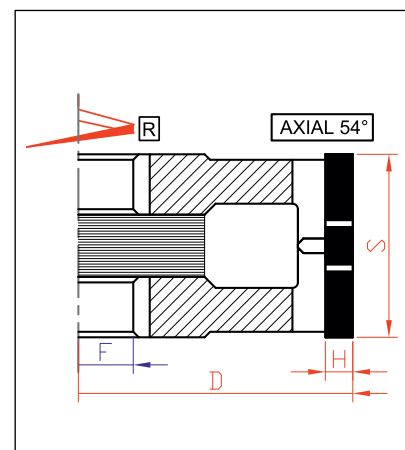


РЕГУЛИРУЕМАЯ ПРИФУГОВОЧНАЯ ФРЕЗА ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА, УГОЛ НАКЛОНА ЗУБА 54°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL ADJUSTABLE 54°

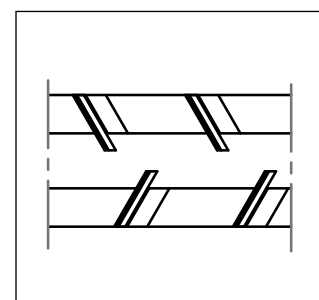


- РЕГУЛИРУЕМАЯ ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ МЕЛАМИНОМ, ЛАМИНИРОВАННЫХ, ШПОНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, МДФ. ОТЛИЧНАЯ ОТДЕЛКА, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА.
- *JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY ADJUSTABLE, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.*



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД
100	22/40	30+2KN	3+3	12	54°	6	■ BRD01.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	3+3	12	54°	6	■ BRD01.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	3+3	12	54°	6	■ BRD01.1506.40.R
100	22/40	30+2KN	4+4	16	54°	6	■ BRD02.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	4+4	16	54°	6	■ BRD02.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	4+4	16	54°	6	■ BRD02.1506.40.R
200	20/40	40+2KN	4+4	16	54°	6	■ BRD02.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	4+4	24	54°	6	■ BRD02.2006.55.R
150	22/40	30+2KN	5+5	20	54°	6	■ BRD03.1506.40.R
200	22/40	40+2KN	5+5	20	54°	6	■ BRD03.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	5+5	30	54°	6	■ BRD03.2006.55.R
200	22/40	40+2KN	6+6	24	54°	6	■ BRD04.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	6+6	36	54°	6	■ BRD04.2006.55.R
220	35/68	40+2KN	6+6	48	54°	6	■ BRD04.2006.65.R
220	22/40	40+2KN	8+8	32	54°	6	■ BRD05.2206.40.R
220	30/58	40+2KN	8+8	48	54°	6	■ BRD05.2206.55.R
220	35/68	40+2KN	8+8	64	54°	6	■ BRD05.2206.65.R

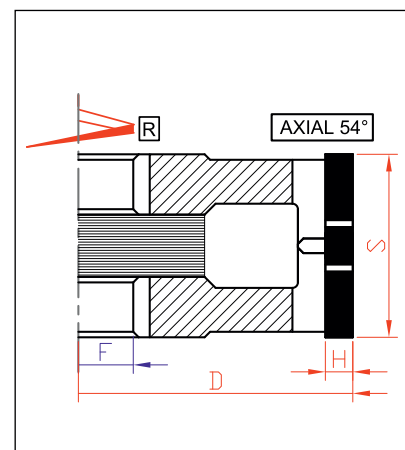


РЕГУЛИРУЕМАЯ ПРИФУГОВОЧНАЯ ФРЕЗА ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА, УГОЛ НАКЛОНА ЗУБА 54°

JOINTING CUTTERS IN DIAMOND WITH ELICOIDAL ADJUSTABLE 54°

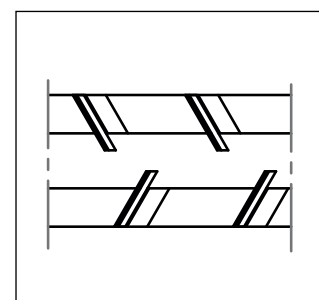


- РЕГУЛИРУЕМАЯ ФРЕЗА ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ МЕЛАМИНОМ, ЛАМИНИРОВАННЫХ, ШПОНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, МДФ. ОТЛИЧНАЯ ОТДЕЛКА, НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА.
- JOINTING CUTTERS IN DIAMOND FOR EDGE BANDING MACHINERY ADJUSTABLE, SUITABLE FOR WORKING COATED, CHIPBOARD PANELS, VENEERED, LAMINATED, M.D.F. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	F	Z	Z.ОБЩ.	ОСЕВОЙ	H	КОД
100	22/40	30+2KN	3+3	12	54°	5	■ BRD01.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	3+3	12	54°	5	■ BRD01.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	3+3	12	54°	5	■ BRD01.1506.40.R
100	22/40	30+2KN	4+4	16	54°	5	■ BRD02.1006.40.R
120	22/40	30+2KN	4+4	16	54°	5	■ BRD02.1206.40.R
150	22/40	30+2KN	4+4	16	54°	5	■ BRD02.1506.40.R
200	20/40	40+2KN	4+4	16	54°	5	■ BRD02.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	4+4	24	54°	5	■ BRD02.2006.55.R
150	22/40	30+2KN	5+5	20	54°	5	■ BRD03.1506.40.R
200	22/40	40+2KN	5+5	20	54°	5	■ BRD03.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	5+5	30	54°	5	■ BRD03.2006.55.R
200	22/40	40+2KN	6+6	24	54°	5	■ BRD04.2006.40.R
200	30/58	40+2KN	6+6	36	54°	5	■ BRD04.2006.55.R
220	35/68	40+2KN	8+8	48	54°	5	■ BRD04.2006.65.R
220	22/40	40+2KN	8+8	32	54°	5	■ BRD05.2206.40.R
220	30/58	40+2KN	8+8	48	54°	5	■ BRD05.2206.55.R
220	35/68	40+2KN	8+8	64	54°	5	■ BRD05.2206.65.R

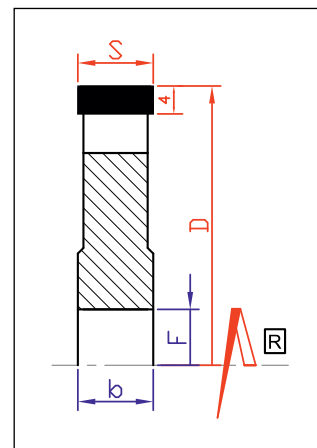


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

EDGE-BANDING JOINTING CUTTERS IN DIAMOND



- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ РСД ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ ПАНЕЛЕЙ МДФ, ДСП, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ МЕЛАМИНОВОЙ ПЛЕНКОЙ ПАНЕЛЕЙ.
- *EDGE-BANDING JOINTING CUTTERS, SUITABLE FOR TRIMMING EDGE OF MDF, CHIPBOARD PANELS, OR LAMINATED, MELAMINE.*



● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	S1	F.	Z	H	КОД
61	10	10	16+2CH	4	4	■ PAD01.0044
61	10	10	16+2CH	6	4	■ PAD02.0064
61	10	10	16+2CH	8	4	■ PAD03.0084
70	10	12	16+2CH	4	4	■ PAD01.0044
70	10	12	16+2CH	6	4	■ PAD02.0064
70	10	12	16+2CH	8	4	■ PAD03.0084
70	10	12	20+2CH	4	4	■ PAD01.0044
70	10	12	20+2CH	6	4	■ PAD02.0064
70	10	12	20+2CH	8	4	■ PAD03.0084
80	10	12	16+2CH	4	4	■ PAD01.0044
80	10	12	16+2CH	6	4	■ PAD02.0064
80	10	12	16+2CH	8	4	■ PAD03.0084



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

1 РЕЖУЩАЯ ЧАСТЬ - 2 СЕКМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS IN DIAMOND HELICOIDAL

1 CUTTING POINT - 2 DIVISION- STEEL BODY



- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СЕРИИ «ЭКОНОМ» С 1 РЕЖУЩЕЙ ЧАСТЬЮ, КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ/ НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ОБРАБОТКЕ.
- *ECONOMICAL ROUTER BITS 1 CUTTING POINT NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.*

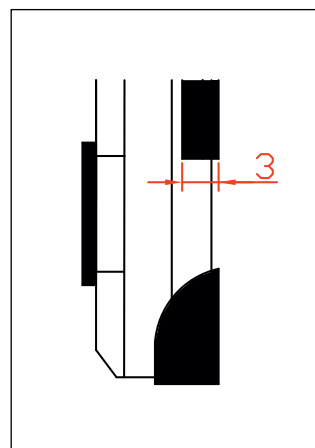
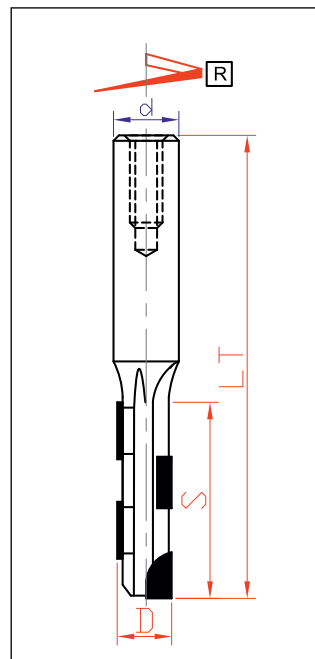
● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z1	H	КОД RH	КОД LH
7	22	12X40	70	3+1 dia	3	■ P1D01.BCD03.303.R	■ P1D01.BCD03.303.L
8	25	12X40	75	3+1 dia	3	● P1D01.BCD03.301.R	■ P1D01.BCD03.301.L
10	25	12X40	75	3+1 dia	3	● P1D01.CCD03.301.R	■ P1D01.CCD03.301.L
10	36	12X40	84	4+1 dia	3	● P1D03.CCD04.301.R	■ P1D03.CCD04.301.L
12	27	12X40	75	3+1 dia	3	● P1D01.DCD03.301.R	■ P1D01.DCD03.301.L
12	36	12X40	84	4+1 dia	3	■ P1D03.DCD04.303.R	■ P1D03.DCD04.303.L

ОБ/МИН: 20000-24000

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 4-6 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

1 РЕЖУЩАЯ ЧАСТЬ - 3 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS IN DIAMOND HELICOIDAL

1 CUTTING POINT - 3 DIVISION - STEEL BODY



- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СЕРИИ «ЭКОНОМ» С 1 РЕЖУЩЕЙ ЧАСТЬЮ, КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ/ НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ОБРАБОТКЕ.
- ECONOMICAL ROUTER BITS 1 CUTTING POINT NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.

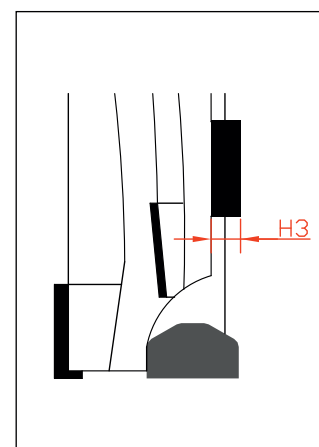
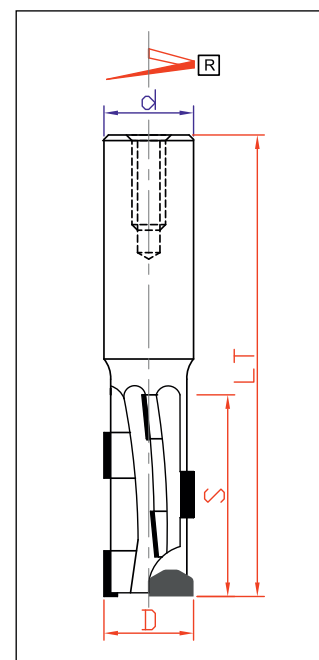
● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.1	H	КОД RH	КОД LH
10	27	12x40	75	3+1dia	3	■ P2D02.CCC03.301.R	■ P2D02.CCC03.301.L
12	27	12x40	75	3+1dia	3	● P2D02.DCD03.301.R	● P2D02.DCD03.301.L
12	27	20x50	84	3+1dia	3	■ P2D02.DCJ03.301.R	■ P2D02.DCH03.301.L
12	27	25x55	98	3+1dia	3	● P2D02.DCL03.301.R	● P2D02.DCJ03.301.L
12	36	12x40	84	4+1dia	3	● P2D03.DCD04.301.R	● P2D03.DCD04.301.L
16	27	16x50	87	3+1 hm	3	● P2D02.HCH03.302.R	● P2D02.HCH03.302.L
16	36	16x50	95	4+1 hm	3	● P2D03.HCH04.301.R	● P2D03.HCH04.301.L
16	44	16x50	105	5+1 hm	3	● P2D04.HCH05.301.R	● P2D04.HCD05.301.L
16	53	16x50	113	6+1 hm	3	● P2D05.HCH06.301.R	● P2D05.HCH06.301.L
16	27	20x50	87	3+1 hm	3	■ P2D02.HCJ03.301.R	■ P2D02.HCJ03.301.L
16	36	20x50	95	4+1 hm	3	■ P2D03.HCJ04.301.R	■ P2D03.HCJ04.301.L
16	44	20x50	105	5+1 hm	3	● P2D04.HCJ05.301.R	● P2D04.HCJ05.301.L
16	53	20x50	113	6+1 hm	3	■ P2D05.HCJ06.301.R	■ P2D05.HCJ06.301.L
18	27	20x50	87	3+1 hm	3	■ P2D02.ICJ03.301.R	■ P2D02.ICJ03.301.L
18	36	20x50	95	4+1 hm	3	■ P2D03.ICJ04.301.R	■ P2D03.ICJ04.301.L
18	44	20x50	105	5+1 hm	3	■ P2D04.ICJ05.301.R	■ P2D04.ICJ05.301.L
18	53	20x50	113	6+1 hm	3	■ P2D05.ICJ06.301.R	■ P2D05.ICJ06.301.L
18	61	20x50	121	7+1 hm	3	■ P2D06.ICI07.301.R	■ P2D06.ICI07.301.L
18	70	20x50	130	8+1 hm	3	■ P2D07.ICI08.301.R	■ P2D07.ICI08.301.L
20	27	20x50	87	3+1 hm	3	● P2D02.JCJ03.301.R	● P2D02.JCJ03.301.L
20	36	20x50	95	4+1 hm	3	● P2D03.JCJ04.301.R	● P2D03.JCJ04.301.L
20	44	20x50	105	5+1 hm	3	● P2D04.JCJ05.302.R	● P2D04.JCJ05.302.L
20	53	20x50	113	6+1 hm	3	● P2D05.JCJ06.301.R	● P2D05.JCJ06.301.L
20	61	20x50	121	7+1 hm	3	● P2D06.JCJ07.301.R	● P2D06.JCJ07.301.L
20	70	20x50	130	8+1 hm	3	● P2D07.JCJ08.301.R	● P2D07.JCJ08.301.L
25	27	25X50	87	3+1hm	3	■ P2D02.LCL03.301.R	■ P2D02.LCL03.301.L
25	36	25X50	95	4+1 hm	3	■ P2D03.LCL04.301.R	■ P2D03.LCL04.301.L
25	44	25X50	105	5+1 hm	3	■ P2D04.LCL05.301.R	■ P2D04.LCL05.301.L
25	53	25X50	113	6+1 hm	3	■ P2D05.LCL06.301.R	■ P2D05.LCL06.301.L
25	61	25X50	121	7+1 hm	3	■ P2D06.LCL07.301.R	■ P2D06.LCL07.301.L
25	70	25X50	130	8+1 hm	3	■ P2D07.LCL08.301.R	■ P2D07.LCL08.301.L

ОБ/МИН: 18000-24000

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 6 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

1 РЕЖУЩАЯ ЧАСТЬ - 3 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS IN DIAMOND HELICOIDAL

1 CUTTING POINT - 3 DIVISION- STEEL BODY



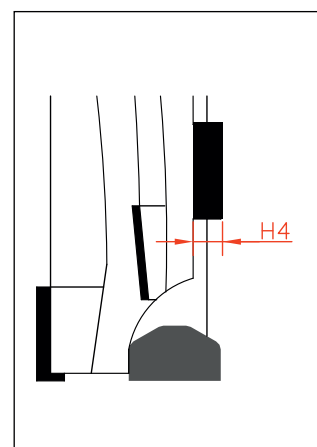
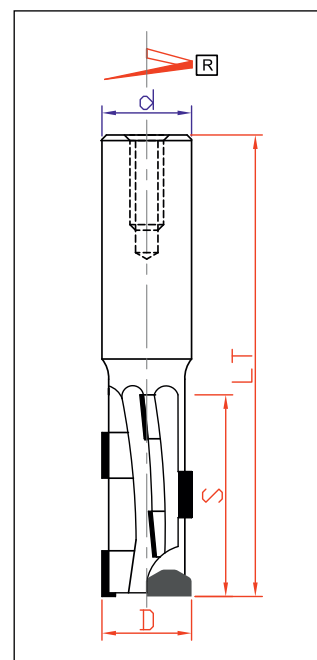
- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СЕРИИ «ЭКОНОМ» С 1 РЕЖУЩЕЙ ЧАСТЬЮ, КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ/ НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ОБРАБОТКЕ.
- *ECONOMICAL ROUTER BITS 1 CUTTING POINT NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.*

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.1	H	КОД RH	КОД LH
20	27	20x50	87	3+1 hm	4	■ P2D02.JCJ03.401.R	■ P2D02.JCJ03.401.L
20	36	20x50	95	4+1 hm	4	● P2D03.JCJ04.401.R	● P2D03.JCJ04.401.L
20	44	20x50	105	5+1 hm	4	● P2D04.JCJ05.401.R	● P2D04.JCJ05.401.L
20	53	20x50	113	6+1 hm	4	● P2D05.JCJ06.401.R	● P2D05.JCJ06.401.L
20	61	20x50	121	7+1 hm	4	■ P2D06.JCJ07.401.R	■ P2D06.JCJ07.401.L
20	70	20x50	130	8+1 hm	4	■ P2D07.JCJ08.401.R	■ P2D07.JCJ08.401.L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 6 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - *WORK DATA ARE INDICATIVE*



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 4 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS IN DIAMOND HELICOIDAL

2 CUTTING POINT - 4 DIVISION - STEEL BODY



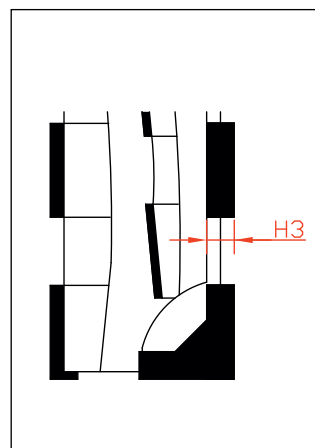
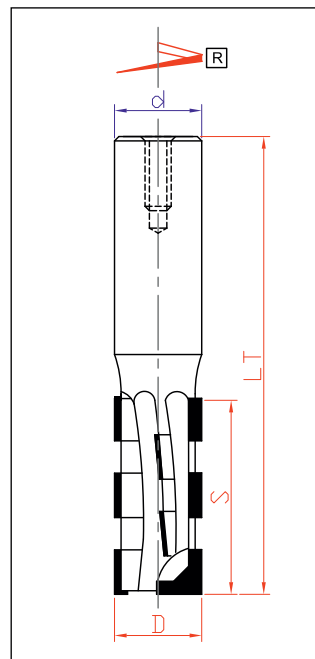
- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СЕРИИ «ЭКОНОМ» С 2 РЕЖУЩИМИ ЧАСТЯМИ, КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ/ НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ОБРАБОТКЕ.
- ECONOMICAL ROUTER BITS 2 CUTTING POINT NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.2	H	КОД RH	КОД LH
12	27	12X40	75	6+1dia	3	● P4D01.DCD06.3A1.R	● P4D01.DCD06.3A1.L
12	34	12X40	77	8+1dia	3	● P4D02.DCD08.3A1.R	● P4D02.DCD08.3A1.L
16	27	16X50	87	6+1 dia	3	● P4D01.HCH06.301.R	● P4D01.HCH06.301.L
16	36	16X50	96	8+1dia	3	● P4D02.HCH08.301.R	● P4D02.HCH08.301.L
16	44	16X50	105	10+1dia	3	● P4D03.HCH10.301.R	● P4D03.HCH10.301.L
16	53	16X50	113	12+1dia	3	● P4D04.HCH12.301.R	● P4D04.HCH12.301.L
18	36	20X50	96	8+1dia	3	■ P4D02.ICJ08.301.R	■ P4D02.ICJ08.301.L
18	44	20X50	105	10+1dia	3	■ P4D03.ICJ10.301.R	■ P4D03.ICJ10.301.L
18	53	20X50	113	12+1dia	3	■ P4D04.ICJ12.301.R	■ P4D04.ICJ12.301.L
20	27	20X50	87	6+1 dia	3	■ P4D01.JCJ06.301.R	■ P4D01.JCJ06.301.L
20	36	20X50	96	8+1dia	3	● P4D02.JCL08.301.R	● P4D02.JCL08.301.L
20	44	20X50	105	10+1dia	3	● P4D03.JCJ10.301.R	● P4D03.JCJ10.301.L
20	53	20X50	113	12+1dia	3	● P4D04.JCJ12.301.R	● P4D04.JCJ12.301.L
20	61	20X50	122	14+1dia	3	● P4D05.JCJ14.301.R	● P4D05.JCJ14.301.L
20	70	20X50	130	16+1dia	3	● P4D06.JCJ16.301.R	● P4D06.JCJ16.301.L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 8-10 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 4 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS IN DIAMOND HELICOIDAL

2 CUTTING POINT - 4 DIVISION - STEEL BODY



- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СЕРИИ «ЭКОНОМ» С 2 РЕЖУЩИМИ ЧАСТЯМИ, КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ/ НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ОБРАБОТКЕ.
- *ECONOMICAL ROUTER BITS 2 CUTTING POINT NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.*

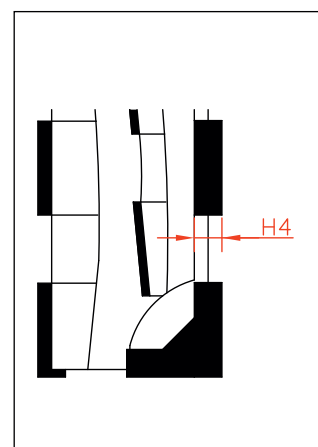
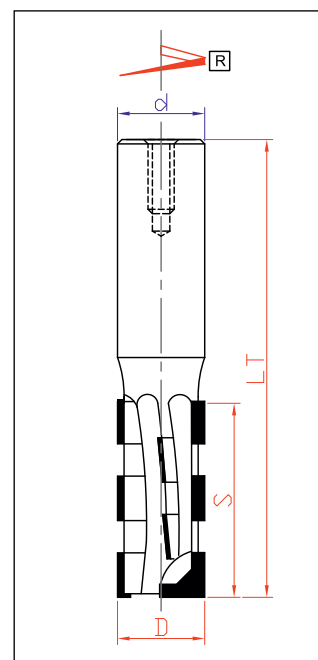
● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.2	H	КОД RH	КОД LH
20	27	20X50	87	6+1 dia	4	■ P4D01.JCJ06.401.R	■ P4D01.JCJ06.401.L
20	36	20X50	96	8+1dia	4	● P4D01.KCJ06.401.R	● P4D01.KCL06.301.L
20	45	20X50	105	10+1dia	4	● P4D03.JCJ10.401.R	● P4D03.JCJ10.401.L
20	53	20X50	113	12+1dia	4	● P4D04.JCJ12.401.R	● P4D04.JCJ12.401.L
20	62	20X50	122	14+1dia	4	■ P4D05.JCJ14.401.R	■ P4D05.JCJ14.401.L
20	70	20X50	130	16+1dia	4	■ P4D06.JCJ16.401.R	■ P4D06.JCJ16.401.L
22	27	20X50	87	6+1 dia	4	■ P4D01.KCJ06.401.L	■ P4D01.KCL06.301.R
22	36	20X50	96	8+1dia	4	■ P4D02.KCJ08.401.R	■ P4D02.KCJ08.401.L
22	45	20X50	105	10+1dia	4	■ P4D03.KCJ10.401.R	■ P4D03.KCJ10.401.L
22	53	20X50	113	12+1dia	4	■ P4D04.KCJ12.401.R	■ P4D04.KCJ12.401.L
22	62	20X50	122	14+1dia	4	■ P4D05.KCJ14.401.R	■ P4D05.KCJ14.401.L
22	70	20X50	130	16+1dia	4	■ P4D06.KCJ16.402.R	■ P4D06.KCJ16.402.L
25	27	25X50	87	6+1 dia	4	■ P4D01.LCL06.401.R	■ P4D01.LCL06.401.L
25	36	25X50	96	8+1dia	4	■ P4D02.LCL08.401.R	■ P4D02.LCL08.401.L
25	45	25X50	105	10+1dia	4	■ P4D03.LCJ10.401.R	■ P4D03.LCJ10.401.L
25	53	25X50	113	12+1dia	4	■ P4D04.LCL12.401.R	■ P4D04.LCL12.401.L
25	62	25X50	122	14+1dia	4	■ P4D05.LCL14.401.R	■ P4D05.LCL14.401.L
25	70	25X50	130	16+1dia	4	■ P4D06.LCL16.401.R	■ P4D06.LCL16.401.L

ОБ/МИН: 18000-24000

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 8-10 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - *WORK DATA ARE INDICATIVE*



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 4 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS CURLY TYPE

2 CUTTING POINT - 4 DIVISION - STEEL BODY



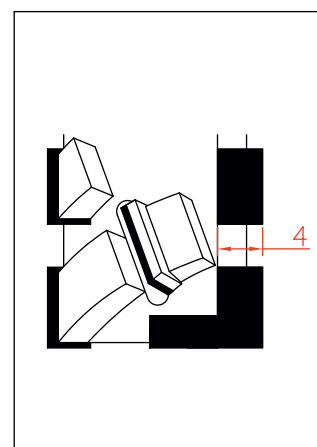
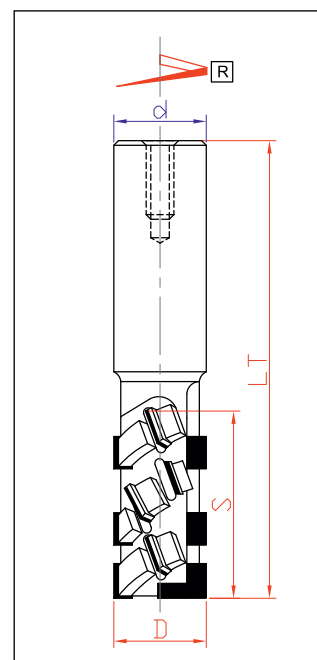
- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С 2 РЕЖУЩИМИ ЧАСТЯМИ И 4 СЕГМЕНТАМИ. КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ И НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ОБРАБОТКЕ.
- ROUTER BITS IN DIAMOND WITH 2 CUTTING POINT - 4 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.2	H	КОД RH	КОД LH
20	22	20x50	82	8+1dia	4	● PRD01.JCJ08.401.R	■ PRD01.JCJ08.401.L
20	28	20x50	88	10+1dia	4	● PRD02.JCJ10.401.R	■ PRD02.JCJ10.401.L
20	33	20x50	93	12+1dia	4	● PRD03.JCJ12.401.R	■ PRD03.JCJ12.401.L
20	39	20x50	99	14+1dia	4	● PRD04.JCJ14.401.R	■ PRD04.JCJ14.401.L
20	44	20x50	105	16+1dia	4	■ PRD05.JCJ16.401.R	■ PRD05.JCJ16.401.L
20	50	20x50	110	18+1dia	4	■ PRD06.JCJ18.401.R	■ PRD06.JCJ18.401.L
20	55	20x50	115	20+1dia	4	■ PRD07.JCJ20.401.R	■ PRD07.JCJ20.401.L
20	61	20x50	121	22+1dia	4	■ PRD08.JCJ22.401.R	■ PRD08.JCJ22.401.L
22	22	20x50	82	8+1dia	4	■ PRD01.KCJ08.401.R	■ PRD01.KCJ08.401.L
22	28	20x50	88	10+1dia	4	■ PRD02.KCJ10.401.R	■ PRD02.KCJ10.401.L
22	33	20x50	93	12+1dia	4	■ PRD03.KCJ12.401.R	■ PRD03.KCJ12.401.L
22	39	20x50	99	14+1dia	4	■ PRD04.KCJ14.401.R	■ PRD04.KCJ14.401.L
22	44	20x50	105	16+1dia	4	■ PRD05.KCJ16.402.R	■ PRD05.KCJ16.402.L
22	50	20x50	110	18+1dia	4	■ PRD06.KCJ18.401.R	■ PRD06.KCJ18.401.L
25	33	25X55	93	12+1dia	4	■ PRD03.LCL12.401.R	■ PRD03.LCL12.401.L
25	39	25X55	99	14+1dia	4	■ PRD04.LCL14.401.R	■ PRD04.LCL14.401.L
25	44	25X55	105	16+1dia	4	■ PRD05.LCL16.401.R	■ PRD05.LCL16.401.L
25	50	25X55	110	18+1dia	4	■ PRD06.LCL18.401.R	■ PRD06.LCL18.401.L
25	55	25X55	115	20+1dia	4	■ PRD07.LCL20.401.R	■ PRD07.LCL20.401.L
25	61	25X55	121	22+1dia	4	■ PRD08.LCL22.401.R	■ PRD08.LCL22.401.L
25	67	25X55	126	24+1dia	4	■ PRD08.LCL23.401.R	■ PRD08.LCL23.401.L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 10-12 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СО СТРУЖКОЛОМОМ

3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 3 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS WITH CHIPBREAKER

3 CUTTING POINT - 3 DIVISION - STEEL BODY



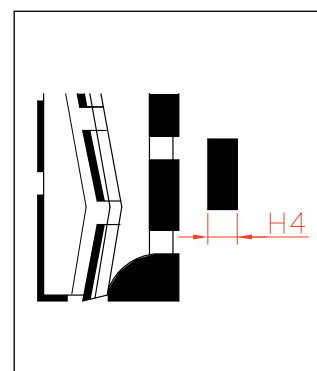
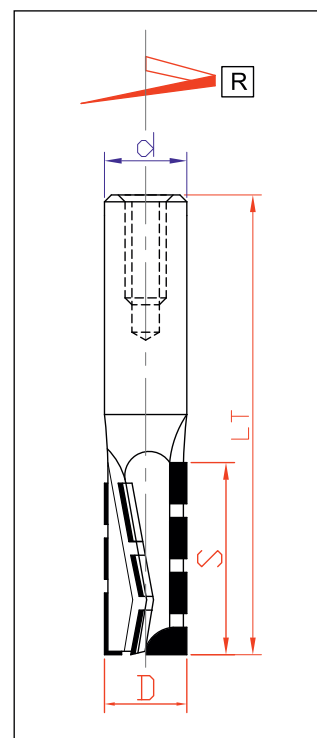
- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С 3 РЕЖУЩИМИ ЧАСТЯМИ И 3 СЕГМЕНТАМИ. КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ И НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ
- ROUTER BITS IN DIAMOND WITH 3 CUTTING POINT - 3 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, HIGH FEEDING SPEED.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.3	H	КОД RH	КОД LH
16	20	16X50	80	8+1 dia	4	■ PPD01.HCH08.401.R	■ PPD01.HCH08.401.L
16	25	16X50	85	9+1 dia	4	● PPD02.HCH09.401.R	■ PPD02.HCH09.401.L
16	30	16X50	90	12+1 dia	4	● PPD03.HCJ11.401.R	■ PPD03.HCJ11.401.L
16	35	16X50	95	13+1 dia	4	● PPD04.HCH13.401.R	■ PPD04.HCH13.401.L
16	40	16X50	100	15+1 dia	4	■ PPD05.HCH15.401.R	■ PPD05.HCH15.401.L
16	45	16X50	105	17+1 dia	4	■ PPD06.HCH17.401.R	■ PPD06.HCH17.401.L
20	20	20X50	80	8+1 dia	4	■ PPD01.JCJ08.401.R	■ PPD01.JCJ08.401.L
20	25	20X50	85	9+1 dia	4	● PPD02.JCJ09.401.R	■ PPD02.JCJ09.401.L
20	30	20X50	90	12+1 dia	4	● PPD03.JCJ11.401.R	■ PPD03.JCJ11.401.L
20	35	20X50	95	13+1 dia	4	● PPD04.JCJ13.401.R	■ PPD04.JCJ13.401.L
20	40	20X50	100	15+1 dia	4	● PPD05.JCJ15.401.R	■ PPD05.JCJ15.401.L
20	45	20X50	105	17+1 dia	4	● PPD06.JCJ17.401.R	■ PPD06.JCJ17.401.L
20	50	20X50	110	18+1 dia	4	■ PPD07.JCJ19.401.R	■ PPD07.JCJ19.401.L
20	55	20X50	115	20+1 dia	4	■ PPD08.JCJ21.401.R	■ PPD08.JCJ21.401.L
20	60	20X50	120	22+1 dia	4	■ PPD09.JCJ23.401.R	■ PPD09.JCJ23.401.L
20	65	20X50	125	24+1 dia	4	■ PPD10.JCJ25.401.R	■ PPD10.JCJ25.401.L
22	70	20X50	130	26+1 dia	4	■ PPD11.JCJ27.401.R	■ PPD11.JCJ27.401.L
22	75	20X50	135	28+1 dia	4	■ PPD12.KCJ29.401.R	■ PPD12.KCJ29.401.L
22	80	20X50	140	30+1 dia	4	■ PPD13.KCJ31.401.R	■ PPD13.KCJ31.401.L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 15-12 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 3 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS WITH CHIPBREAKER

3 CUTTING POINT - 3 DIVISION - STEEL BODY



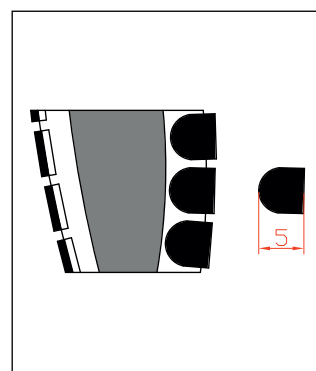
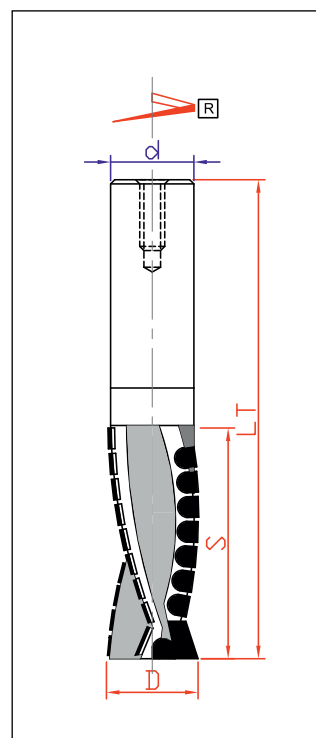
- СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С 3 РЕЖУЩИМИ ЧАСТЯМИ И 3 СЕГМЕНТАМИ. КОМБИНИРОВАННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СПИРАЛИ (ПОЗИТИВНОЕ И НЕГАТИВНОЕ). ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ
- ROUTER BITS IN DIAMOND WITH 3 CUTTING POINT - 3 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, HIGH FEEDING SPEED.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.3	H	КОД RH	КОД LH
20	30	20X50	90	12+1dia	5	● PMD01.JCJ12.501.R ■ PMD01.JCJ12.501.L	
20	35	20X50	95	15+1dia	5	■ PMD02.JCJ15.501.R ■ PMD02.JCJ15.501.L	
20	40	20X50	100	18+1dia	5	● PMD03.JCJ18.501.R ■ PMD03.JCJ18.501.L	
20	45	20X50	105	20+1dia	5	● PMD04.JCJ20.501.R ■ PMD04.JCJ20.501.L	
20	50	20X50	110	21+1dia	5	● PMD05.JCJ21.501.R ■ PMD05.JCJ21.501.L	
20	55	20X50	115	24+1dia	5	■ PMD06.JCJ24.501.R ■ PMD06.JCJ24.501.L	
20	60	20X50	120	27+1dia	5	■ PMD07.JCJ27.501.R ■ PMD07.JCJ27.501.L	
20	65	20X50	125	29+1dia	5	■ PMD08.JCJ29.501.R ■ PMD08.JCJ29.501.L	
22	65	20X50	125	29+1dia	5	● PMD08.KCJ29.501.R ■ PMD08.KCJ29.501.L	
22	70	20X50	130	30+1dia	5	■ PMD09.KCJ30.501.R ■ PMD09.KCJ30.501.L	
22	75	20X50	135	33+1dia	5	■ PMD10.KCJ33.501.R ■ PMD10.KCJ33.501.L	
22	80	20X50	140	36+1dia	5	■ PMD11.KCJ36.501.R ■ PMD11.KCJ36.501.L	
25	30	25X55	90	12+1dia	5	■ PMD01.LCL12.501.R ■ PMD01.LCL12.501.L	
25	35	25X55	95	15+1dia	5	■ PMD02.LCL15.501.R ■ PMD02.LCL15.501.L	
25	40	25X55	100	18+1dia	5	■ PMD03.LCL18.501.R ■ PMD03.LCL18.501.L	
25	45	25X55	105	20+1dia	5	■ PMD04.LCL20.501.R ■ PMD04.LCL20.501.L	
25	50	25X55	110	21+1dia	5	■ PMD05.LCL21.501.R ■ PMD05.LCL21.501.L	
25	55	25X55	115	24+1dia	5	■ PMD06.LCL24.501.R ■ PMD06.LCL24.501.L	
25	60	25X55	120	27+1dia	5	■ PMD07.LCL27.501.R ■ PMD07.LCL27.501.L	
25	65	25X55	125	29+1dia	5	■ PMD08.LCL29.501.R ■ PMD08.LCL29.501.L	
25	70	25X55	130	30+1dia	5	■ PMD09.LCL30.501.R ■ PMD09.LCL30.501.L	
25	75	25X55	135	33+1dia	5	■ PMD10.LCL33.501.R ■ PMD10.LCL33.501.L	
25	80	25X55	140	36+1dia	5	■ PMD11.LCL36.501.R ■ PMD11.LCL36.501.L	

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 15-12 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ТИПА TOP MASTER 45°

2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 4 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS TOP MASTER 45°

2 CUTTING POINT - 4 DIVISION - STEEL BODY

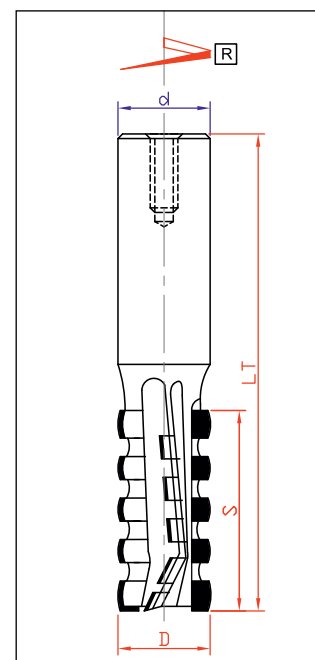


● СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ, ЗУБЬЯ РАСПОЛОЖЕНЫ ПОД УГЛОМ В 45°. 2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ С 4 СЕГМЕНТАМИ. ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА, ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ.

● ROUTER BITS IN DIAMOND MULTI-CUTTING WITH AXIAL 45°, 2 CUTTING POINT - 4 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS, HIGH FEEDING SPEED.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

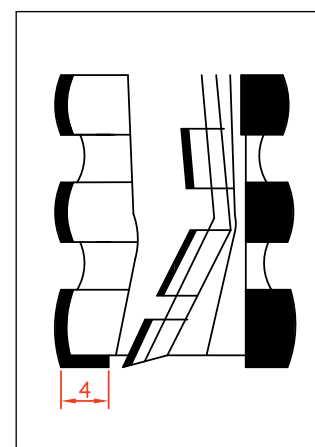
D	L	d	LT	Z.2	H	КОД RH	КОД LH
20	19	20X50	79	8+2 dia	4	● PTD01.JCJ08.401.R	■ PTD01.JCJ08.401.L
20	25	20X50	85	10+2 dia	4	● PTD02.JCJ10.401.R	■ PTD02.JCJ10.401.L
20	31	20X50	91	12+2 dia	4	● PTD03.JCJ12.401.R	■ PTD03.JCJ12.401.L
20	37	20X50	97	16+2 dia	4	● PTD04.JCJ14.401.R	■ PTD04.JCJ14.401.L
20	43	20X50	103	18+2 dia	4	● PTD05.JCJ16.401.R	■ PTD05.JCJ16.401.L
20	49	20X50	109	20+2 dia	4	● PTD06.JCJ18.401.R	■ PTD06.JCJ18.401.L
20	55	20X50	115	22+2 dia	4	■ PTD07.JCJ20.401.R	■ PTD07.JCJ20.401.L
22	25	20X50	85	10+2 dia	4	■ PTD02.KCJ10.401.R	■ PTD02.KCJ10.401.L
22	31	20X50	91	12+2 dia	4	■ PTD03.KCJ12.401.R	■ PTD03.KCJ12.401.L
22	37	20X50	97	16+2 dia	4	■ PTD04.KCJ18.401.R	■ PTD04.KCJ18.401.L
22	43	20X50	103	18+2 dia	4	■ PTD05.KCJ20.401.R	■ PTD05.KCJ20.401.L
22	49	20X50	109	20+2 dia	4	■ PTD06.KCJ22.401.R	■ PTD06.KCJ22.401.L
22	55	20X50	115	22+2 dia	4	■ PTD07.KCJ24.401.R	■ PTD07.KCJ24.401.L
25	19	25X55	84	6+2 dia	4	■ PTD01.LCL08.401.R	■ PTD01.LCL08.401.L
25	25	25X55	89	8+2 dia	4	■ PTD02.LCL10.401.R	■ PTD02.LCL10.401.L
25	31	25X55	96	10+2 dia	4	■ PTD03.LCL12.401.R	■ PTD03.LCL12.401.L
25	37	25X55	102	12+2 dia	4	■ PTD04.LCL14.401.R	■ PTD04.LCL14.401.L
25	43	25X55	108	14+2 dia	4	● PTD05.LCL16.401.R	■ PTD05.LCL16.401.L
25	49	25X55	114	16+2 dia	4	● PTD06.LCL18.401.R	■ PTD06.LCL18.401.L
25	55	25X55	120	18+2 dia	4	● PTD07.LCL20.401.R	■ PTD07.LCL20.401.L
25	61	25X55	125	20+2 dia	4	■ PTD08.LCL22.402.R	■ PTD08.LCL22.402.L
25	67	25X55	132	22+2 dia	4	■ PTD09.LCL24.401.R	■ PTD09.LCL24.401.L
25	73	25X55	138	24+2 dia	4	■ PTD10.LCL26.401.R	■ PTD10.LCL26.401.L
25	79	25X55	144	26+2 dia	4	■ PTD11.LCL28.401.R	■ PTD11.LCL28.401.L



ОБ/МИН: 18000-24000

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 15-25 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ

СПИРАЛЬНЫЕ 40°

CUTTING HEAD WITH SHANK

HELICOIDAL - 40° AXIAL



● АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ С ЗУБЬЯМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ ПОД УГЛОМ 40°, С 3 ИЛИ 4 РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ И 4 СЕГМЕНТАМИ ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП С МЕЛАМИНОВОЙ ПЛЕНКОЙ, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА, ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ.

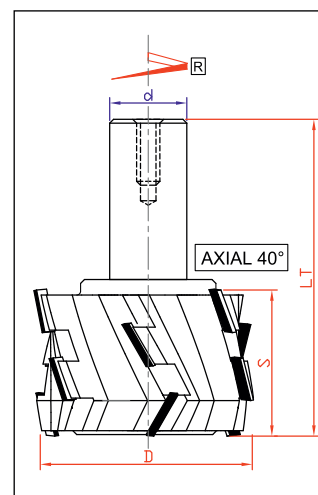
● ROUTER BITS IN DIAMOND MULTI-CUTTING WITH AXIAL 40°, WITH 3 OR 4 CUTTING POINT, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS, HIGH FEEDING SPEED.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z	ОСЕВОЙ	H	КОД RH	КОД LH
50	23	20X50	83	3+3 (9)	40°	4	● PSD.14038R	● PSD.14038L
50	23	25X55	88	3+3 (9)	40°	4	■ PSD.14039R	■ PSD.14039L
50	23	20X50	83	4+4 (12)	40°	4	● PSD.14040R	● PSD.14040L
50	23	25X55	88	4+4 (12)	40°	4	■ PSD.14041R	■ PSD.14041L
50	28	20X50	88	3+3 (12)	40°	4	● PSD.14042R	● PSD.14042L
50	28	25X55	93	3+3 (16)	40°	4	■ PSD.14043R	■ PSD.14043L
50	28	20X50	93	4+4 (12)	40°	4	● PSD.14044R	● PSD.14044L
50	28	25X55	93	4+4 (16)	40°	4	■ PSD.14045R	■ PSD.14045L
50	38	20X50	98	3+3 (18)	40°	4	■ PSD.14046R	■ PSD.14046L
50	38	25X55	103	3+3 (24)	40°	4	■ PSD.14047R	■ PSD.14047L
50	38	20X50	98	4+4 (18)	40°	4	■ PSD.14048R	■ PSD.14048L
50	38	25X55	103	4+4 (24)	40°	4	■ PSD.14049R	■ PSD.14049L
60	50	20X50	98	4+4 (32)	40°	4	■ PSD.14050R	■ PSD.14050L
60	50	25X55	103	4+4 (32)	40°	4	■ PSD.14051R	■ PSD.14052L

Z.3+3 ОБ/МИН: 12000-18000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 16-25 м/мин
 Z.4+4 ОБ/МИН: 12000-18000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 20-30 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РАБОТЫ В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ ВРАЩЕНИЯ 3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 3 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS DOUBLE ROTATION
3 CUTTING POINT - 3 DIVISION - STEEL BODY



● ФРЕЗА СПИРАЛЬНАЯ АЛМАЗНАЯ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РАБОТЫ В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ ВРАЩЕНИЯ: ПРАВОЕ/ЛЕВОЕ С 3 РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ С 3 СЕГМЕНТАМИ. ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОТДЕЛКА. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ ОБРАБОТКЕ.

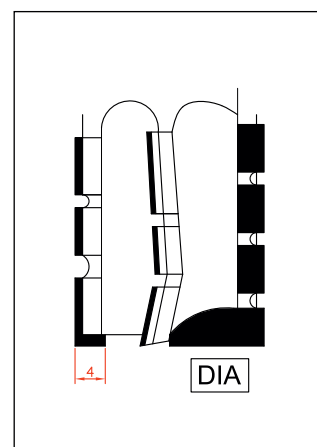
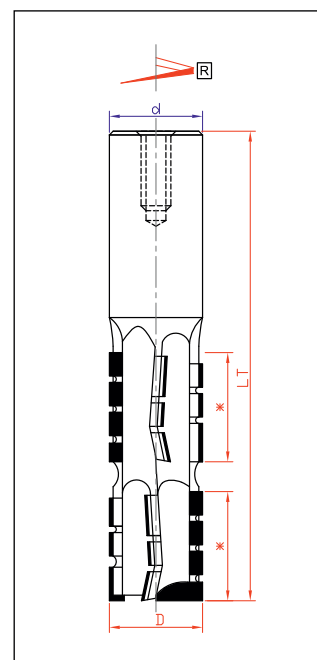
● ROUTER BITS IN DIAMOND DOUBLE ROTATION LH/RH WITH 3 CUTTING POINT - 3 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S1	S2	L	LT	Z	Z tot	H	КОД RH	КОД LH
20	25	25	20X50	120	3+3	9+9	4	■ PPD14312R	■ PPD14312L
20	30	30	20X50	130	3+3	11+11	4	■ PPD14313R	■ PPD14313L
25	25	25	25X55	125	3+3	9+9	4	■ PPD14314R	■ PPD14314L
25	30	30	25X55	135	3+3	11+11	4	■ PPD14315R	■ PPD14315L
25	35	35	25X55	145	3+3	13+13	4	■ PPD14316R	■ PPD14316L
25	40	40	25X55	155	3+3	15+15	4	■ PPD14317R	■ PPD14317L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 12-20 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РАБОТЫ В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ ВРАЩЕНИЯ 2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 4 СЕГМЕНТА - СТАЛЬНОЙ КОРПУС

ROUTER BITS DOUBLE ROTATION 2 CUTTING POINT - 4 DIVISION- STEEL BODY

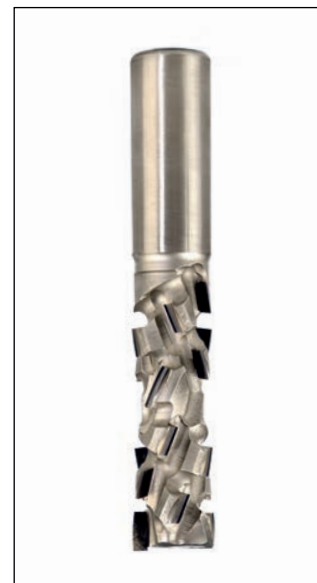


● ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РАБОТЫ В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ ВРАЩЕНИЯ: ПРАВОЕ/ЛЕВОЕ С 2 РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ С 4 СЕГМЕНТАМИ. ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОТДЕЛКА. Пониженный уровень шума при обработке.

● ROUTER BITS IN DIAMOND DOUBLE ROTATION LH/RH WITH 2 CUTTING POINT - 4 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, LOW NOISINESS.

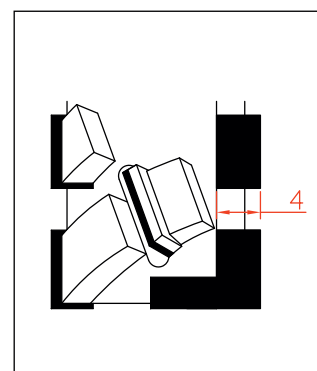
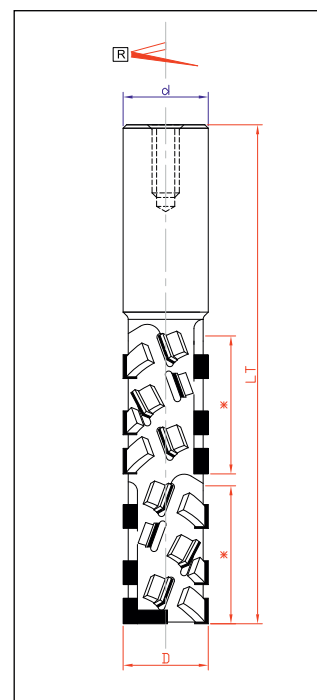
● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S1	S2	d.	LT	Z.2	H	КОД RH	КОД LH
20	23	23	20X50	115	8+8+1 dia	4	■ PRD13605R	■ PRD13605L
20	28	28	20X50	120	10+10+1 dia	4	■ PRD13606R	■ PRD13606L
20	34	34	20X50	126	12+12+1 dia	4	■ PRD13607R	■ PRD13607L
25	28	28	25X55	125	10+10+1 dia	4	■ PRD13608R	■ PRD13608L
25	34	34	25X55	131	12+12+1 dia	4	■ PRD13609R	■ PRD13609L
25	40	40	25X55	137	14+14+1 dia	4	■ PRD13610R	■ PRD13610L



ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 10-12 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ РСД ДЛЯ «НЕСТИНГА» СО СТРУЖКОЛОМОМ

3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 3 СЕГМЕНТА - КОРПУС ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ СТАЛИ

ROUTER BITS NESTING WITH CHIPBREAKER

3 CUTTING POINT - 3 DIVISION - BODY DENSIMET

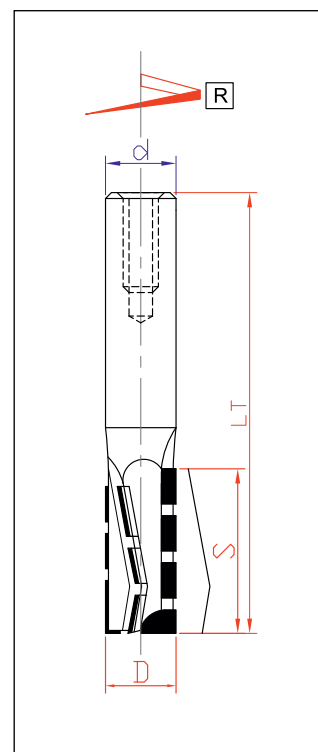


- ФРЕЗА СПИРАЛЬНАЯ ДЛЯ «НЕСТИНГА» С КОРПУСОМ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ, 3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ С 3 СЕГМЕНТАМИ. ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ
- *ROUTER BITS IN DIAMOND FOR NESTING WORK WITH SPECIAL HEAVY STEEL WITH 3 CUTTING POINT - 3 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, HIGH FEEDING SPEED.*
- = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.3	H	КОД RH	КОД LH
10	20	10X40	72	8+1 dia	3	■ PPD01.CCC08.301.R	■ PPD01.CCC08.301.L
10	27	10X40	72	9+1 dia	3	■ PPD02.CCC09.301.R	■ PPD02.CCC09.301.L
10	20	12X40	72	8+1 dia	3	● PPD01.CCD08.301.R	■ PPD01.CCD08.301.L
10	27	12X40	72	10+1 dia	3	■ PPD02.CCD10.301.R	■ PPD02.CCD10.301.L
12	20	12X40	72	8+1 dia	3	● PPD01.DCD08.301.R	■ PPD01.DCD08.301.L
12	27	12X40	72	10+1 dia	3	● PPD02.DCD10.306.R	■ PPD02.DCD10.306.L
12	30	12X40	80	12+1 dia	3	● PPD03.DCD12.305.R	■ PPD03.DCD12.305.L
12	35	12X40	85	14+1 dia	3	● PPD04.DCD13.301.R	■ PPD04.DCD13.301.L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 12-15 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - *WORK DATA ARE INDICATIVE*



ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ РСД ДЛЯ «НЕСТИНГА» СО СТРУЖКОЛОМОМ

3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 3 СЕГМЕНТА - КОРПУС ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ СТАЛИ

ROUTER BITS NESTING WITH CHIPBREAKER

3 CUTTING POINT - 3 DIVISION - BODY DENSIMET

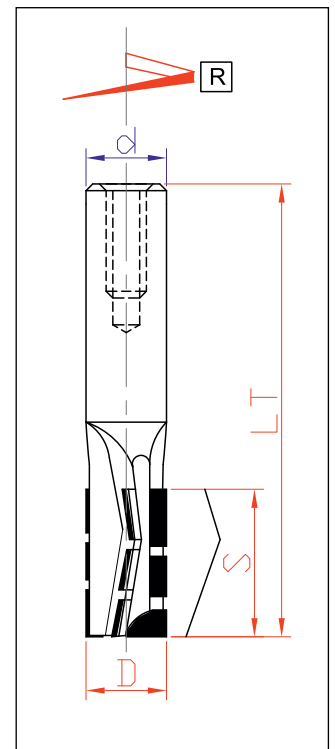


- ФРЕЗА СПИРАЛЬНАЯ ДЛЯ «НЕСТИНГА» С КОРПУСОМ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ, 3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ С 3 СЕГМЕНТАМИ. ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ
- *ROUTER BITS IN DIAMOND FOR NESTING WORK WITH SPECIAL HEAVY STEEL WITH 3 CUTTING POINT - 3 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, HIGH FEEDING SPEED.*
- = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.3	H	КОД RH	КОД LH
10	20	10X40	72	8+1 dia	3	■ PPD01.CCC08.301.R	■ PPD01.CCC08.301.L
10	27	10X40	72	9+1 dia	3	■ PPD02.CCC09.301.R	■ PPD02.CCC09.301.L
10	20	12X40	72	8+1 dia	3	■ PPD01.CCD08.301.R	■ PPD01.CCD08.301.L
10	27	12X40	72	10+1 dia	3	■ PPD02.CCD10.301.R	■ PPD02.CCD10.301.L
12	20	12X40	72	8+1 dia	3	■ PPD01.DCD08.301.R	■ PPD01.DCD08.301.L
12	27	12X40	72	10+1 dia	3	■ PPD02.DCD10.306.R	■ PPD02.DCD10.306.L
12	30	12X40	80	12+1 dia	3	■ PPD03.DCD12.305.R	■ PPD03.DCD12.305.L
12	35	12X40	85	14+1 dia	3	■ PPD04.DCD13.301.R	■ PPD04.DCD13.301.L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 12-15 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - *WORK DATA ARE INDICATIVE*



ФРЕЗЫ АЛМАЗНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ PCD ДЛЯ «НЕСТИНГА» СО СТРУЖКОЛОМОМ 2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 4 СЕГМЕНТА - КОРПУС ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ СТАЛИ

ROUTER BITS NESTING WITH CHIPBREAKER 2 CUTTING POINT - 4 DIVISION - BODY DENSIMET

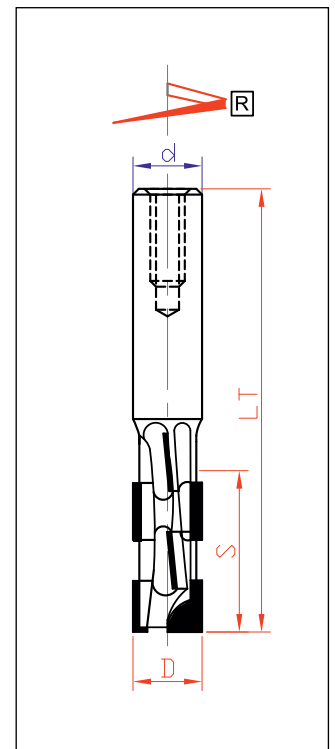


- ФРЕЗА СПИРАЛЬНАЯ ДЛЯ «НЕСТИНГА» С КОРПУСОМ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ, 2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ С 4 СЕГМЕНТАМИ. ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ
- *ROUTER BITS IN DIAMOND FOR NESTING WORK WITH SPECIAL HEAVY STEEL WITH 2 CUTTING POINT - 4 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, HIGH FEEDING SPEED.*
- = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.2	H	КОД RH	КОД LH
10	25	10X40	72	6+1dia	3	P4D01.CCC06.302.R	P4D01.CCC06.302.L
10	35	10X40	80	8+1dia	3	P4D01.CCC08.301.R	P4D01.CCC08.301.L
10	27	12X40	72	6+1dia	3	P4D01.CCD06.301.R	P4D01.CCD06.301.L
10	35	12X40	80	8+1dia	3	P4D02.CCD08.301.R	P4D02.CCD08.301.L
12	25	12X40	72	6+1dia	3	P4D01.DCD06.3A1.R	P4D01.DCD06.3A1.L
12	35	12X40	80	8+1dia	3	P4D01.DCD08.301.R	P4D01.DCD08.301.L

ОБ/МИН: 18000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 10-12 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - *WORK DATA ARE INDICATIVE*



ФРЕЗЫ СПИРАЛЬНЫЕ РСД ДЛЯ «НЕСТИНГА» СО СТРУЖКОЛОМОМ 3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - 6 СЕГМЕНТОВ - КОРПУС ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ СТАЛИ

ROUTER BITS NESTING WITH CHIPBREAKER

3 CUTTING POINT - 6 DIVISION - BODY DENSIMET



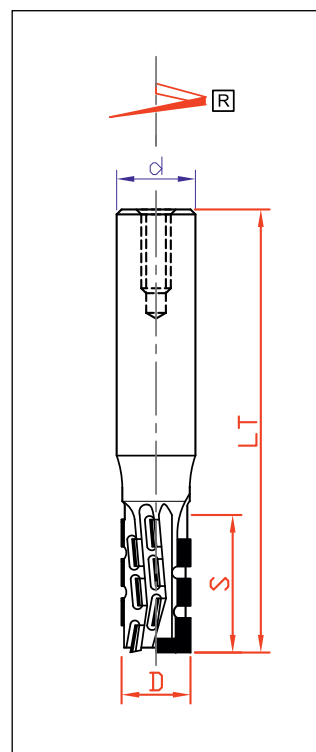
- ФРЕЗА СПИРАЛЬНАЯ ДЛЯ «НЕСТИНГА» С КОРПУСОМ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ, 3 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ С 6 СЕГМЕНТАМИ. ЗУБЬЯ С НАКЛОНОМ ПОЗИТИВ/НЕГАТИВ. ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ С ОБШИВКОЙ ИЗ ШПОНА. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ. ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОДВИЖЕНИЯ
- ROUTER BITS IN DIAMOND FOR NESTING WORK WITH SPECIAL HEAVY STEEL WITH 3 CUTTING POINT - 6 DIVISION, CUTTERS NEGATIVE/POSITIVE, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE. EXCELLENT FINISHING ON THE UPPER AND LOWER SIDE, HIGH FEEDING SPEED.
- = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z.3+3	H	КОД RH	КОД LH
12	23	12X40	75	15+1 dia	3	● PPD12295R	■ PPD12295L
12	29	12X40	80	18+1 dia	3	■ PPD14726R	■ PPD14726L
12	35	12X40	85	21+1 dia	3	■ PPD12297R	■ PPD12297L

ОБ/МИН: 18000-24000

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 12-20 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНАЯ ФРЕЗА Z1 - 1 РЕЖУЩАЯ ЧАСТЬ - КОРПУС ИЗ НВ ROUTER BIT IN DIAMOND - 1 CUTTING POINT - BODY IN HARD METAL



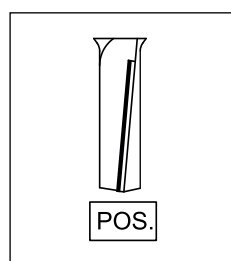
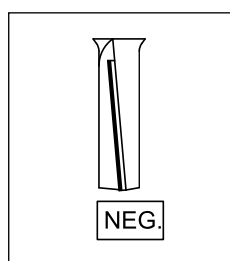
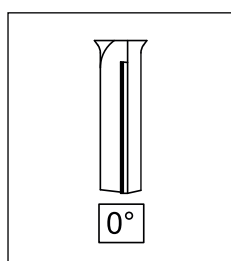
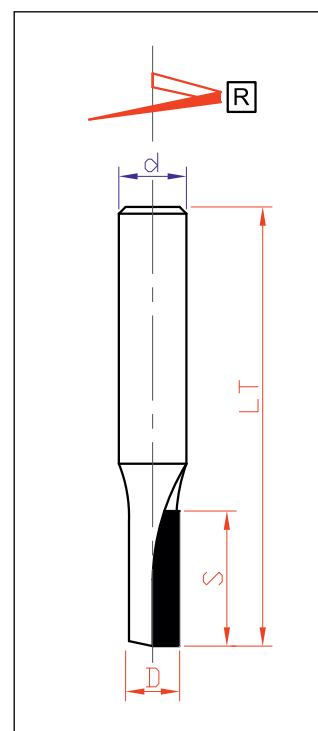
- АЛМАЗНАЯ ФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ПАЗОВ, КОРПУС ИЗ НВ, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП С МЕЛАМИНОВОЙ ПЛЕНКОЙ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ, МДФ, ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ. НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- *DIAMOND ROUTER BIT FOR GROOVING BODY IN HW, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE, SOLID WOOD, CORIAN-POLYMERS. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.*

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	ОСЕВОЙ	Z	КОД RH	КОД LH
5	10	6X40	60	отрицательный	1	● PKD10.DC.R	● PKD10.DC.L
6	12	6X40	62	отрицательный	1	● PKD12.DC.R	● PKD12.DC.L
8	12	8X40	62	отрицательный	1	● PKD12.DC.R	● PKD12.DC.L
8	15	8X40	65	отрицательный	1	● PKD15.DC.R	● PKD15.DC.L
10	15	10X40	65	отрицательный	1	■ PKD15.DC.R	■ PKD15.DC.L
10	20	10X40	70	отрицательный	1	■ PKD20.DC.R	■ PKD20.DC.L
12	20	12X40	70	отрицательный	1	■ PKD20.DC.R	■ PKD20.DC.L
8	12	8X40	62	положительный	1	■ PKD12.DC.R	■ PKD12.DC.L
8	15	8X40	65	положительный	1	■ PKD15.DC.R	■ PKD15.DC.L
10	15	10X40	65	положительный	1	■ PKD15.DC.R	■ PKD15.DC.L
10	20	10X40	70	положительный	1	■ PKD20.DC.R	■ PKD20.DC.L
12	20	12X40	70	положительный	1	■ PKD20.DC.R	■ PKD20.DC.L
8	12	8X40	62	0°	1	■ PKD12.DC.R	■ PKD12.DC.L
8	15	8X40	65	0°	1	■ PKD15.DC.R	■ PKD15.DC.L
10	15	10X40	65	0°	1	■ PKD15.DC.R	■ PKD15.DC.L
10	20	10X40	70	0°	1	■ PKD20.DC.R	■ PKD20.DC.L
12	20	12X40	70	0°	1	■ PKD20.DC.R	■ PKD20.DC.L

ОБ/МИН: 20000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 2-4 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ Z2 - 2 РЕЖУЩИЕ ЧАСТИ - КОРПУС ИЗ HW ROUTER BITS IN DIAMOND - 2 CUTTING POINT - BODY IN HARD METAL



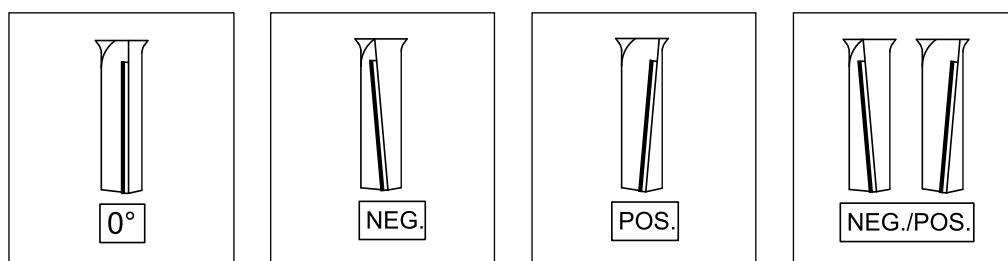
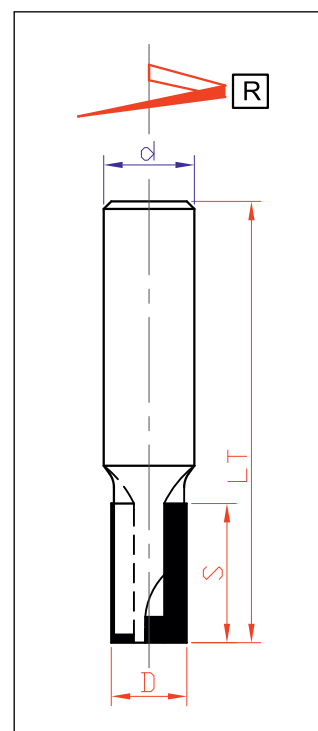
- АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПАЗОВ, КОРПУС ИЗ HW, ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП С МЕЛАМИНОВОЙ ПЛЕНКОЙ, ЛАМИНИРОВАННЫХ И ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ ПАНЕЛЕЙ, МДФ, ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ. НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА ПРИ РАБОТЕ.
- *DIAMOND ROUTER BIT FOR GROOVING BODY IN HW, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS LAMINATED, VENEERING, MELAMINE, SOLID WOOD, CORIAN-POLYMERS. EXCELLENT FINISHING, LOW NOISINESS.*

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	ОСЕВОЙ	Z	КОД RH	КОД LH
8	12	8X40	62	отрицательный	2	● PKD12.FCC.R	■ PKD12.FCC.L
8	15	8X40	65	отрицательный	2	● PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	15	10X40	65	отрицательный	2	■ PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	20	10X40	70	отрицательный	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L
12	20	12X40	70	отрицательный	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L
8	12	8X40	62	положительный	2	■ PKD12.FCC.R	■ PKD12.FCC.L
8	15	8X40	65	положительный	2	■ PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	15	10X40	65	положительный	2	■ PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	20	10X40	70	положительный	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L
12	20	12X40	70	положительный	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L
8	12	8X40	62	0°	2	■ PKD12.FCC.R	■ PKD12.FCC.L
8	15	8X40	65	0°	2	■ PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	15	10X40	65	0°	2	■ PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	20	10X40	70	0°	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L
12	20	12X40	70	0°	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L
8	12	8X40	62	ПОЛ/ОТР.	2	● PKD12.FCC.R	■ PKD12.FCC.L
8	15	8X40	65	ПОЛ/ОТР.	2	■ PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	15	10X40	65	ПОЛ/ОТР.	2	● PKD15.FCC.R	■ PKD15.FCC.L
10	20	10X40	70	ПОЛ/ОТР.	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L
12	20	12X40	70	ПОЛ/ОТР.	2	■ PKD20.FCC.R	■ PKD20.FCC.L

ОБ/МИН: 20000-24000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 3-6 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



АЛМАЗНАЯ ФРЕЗА ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ DRILLING BIT IN DIAMOND FOR TROUGH HOLES



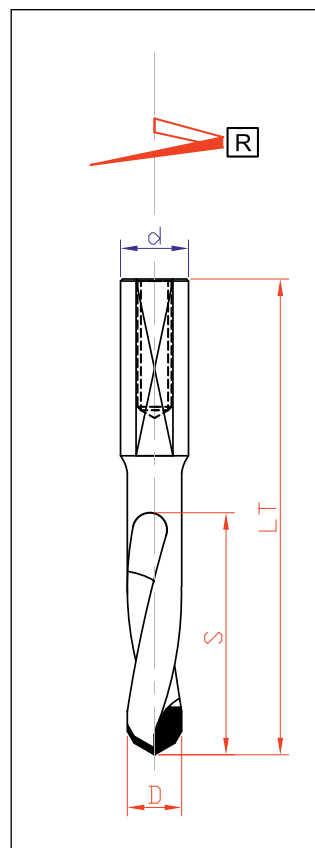
- АЛМАЗНАЯ ФРЕЗА ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ПАНЕЛЯХ ИЗ ДСП И МДФ. И ПР.
- DRILLING BIT IN DIAMOND FOR TROUGH HOLES, SUITABLE FOR DRILLING OUT HOLES ON LAMINATED, M.D.F. CHIPBOARD PANELS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z	H	КОД RH	КОД LH
5	28	10x20	57,5	1	4	■ FPD01.BCDAS.101.R	■ FPD01.BCDAS.101.L
6	28	10x20	57,5	1	4	■ FPD02.BCDAS.101.R	■ FPD02.BCDAS.101.L
7	28	10x20	57,5	2	4	■ FPD03.BCDAS.201.R	■ FPD03.BCDAS.201.L
8	28	10x20	57,5	2	4	■ FPD04.BCDAS.201.R	■ FPD04.BCDAS.201.L
9	28	10x20	57,5	2	4	■ FPD05.BCDAS.201.R	■ FPD05.BCDAS.201.L
10	28	10x20	57,5	2	4	■ FPD06.BCDAS.201.R	■ FPD06.BCDAS.201.L
11	28	10x20	57,5	2	4	■ FPD07.BCDAS.201.R	■ FPD07.BCDAS.201.L
12	28	10x20	57,5	2	4	■ FPD08.BCDAS.201.R	■ FPD08.BCDAS.201.L
5	40	10x30	70	1	4	■ FPD01.DCDES.101.R	■ FPD01.DCDES.101.L
6	40	10x30	70	1	4	■ FPD02.DCDES.101.R	■ FPD02.DCDES.101.L
7	40	10x30	70	2	4	■ FPD03.DCDES.201.R	■ FPD03.DCDES.201.L
8	40	10x30	70	2	4	■ FPD04.DCDES.201.R	■ FPD04.DCDES.201.L
9	40	10x30	70	2	4	■ FPD05.DCDES.201.R	■ FPD05.DCDES.201.L
10	40	10x30	70	2	4	■ FPD06.DCDES.201.R	■ FPD06.DCDES.201.L
11	40	10x30	70	2	4	■ FPD07.DCDES.201.R	■ FPD07.DCDES.201.L
12	40	10x30	70	0°	4	■ FPD08.DCDES.201.R	■ FPD08.DCDES.201.L

ОБ/МИН: 4000-9000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 0,2-1,8 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



СВЕРЛА ГЛУХИЕ С АЛМАЗНЫМИ НАПАЙКАМИ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ DRILLING BIT IN DIAMOND FOR BLINDE HOLES



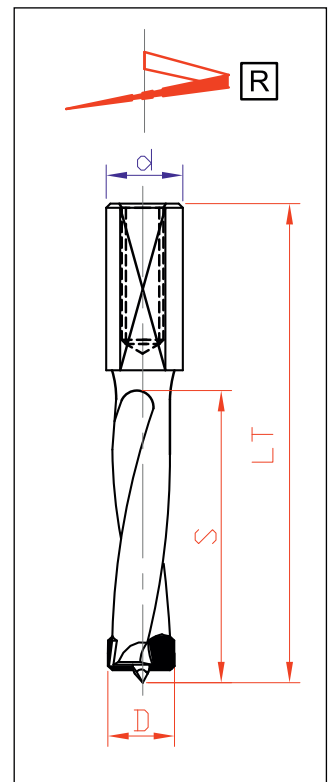
- СВЕРЛА ГЛУХИЕ С АЛМАЗНЫМИ НАПАЙКАМИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ДСП, ЛАМИНИРОВАННОМ ДСП, ПАНЕЛЯХ МДФ И Т.Д.
- DRILLING BIT IN DIAMOND FOR BLINDE HOLES, SUITABLE FOR DRILLING OUT HOLES ON LAMINATED, M.D.F. CHIPBOARD PANELS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	S	d	LT	Z	H	КОД RH	КОД LH
5	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD01.BCDAS.101.R	■ FCD01.BCDAS.101.L
6	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD02.BCDAS.101.R	■ FCD02.BCDAS.101.L
7	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD03.BCDAS.201.R	■ FCD03.BCDAS.201.L
8	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD04.BCDAS.201.R	■ FCD04.BCDAS.201.L
9	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD05.BCDAS.201.R	■ FCD05.BCDAS.201.L
10	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD06.BCDAS.201.R	■ FCD06.BCDAS.201.L
11	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD07.BCDAS.201.R	■ FCD07.BCDAS.201.L
12	28	10x20	57,5	2	4	■ FCD08.BCDAS.201.R	■ FCD08.BCDAS.201.L
5	40	10x30	70	2	4	■ FCD01.DCDES.101.R	■ FCD01.DCDES.101.L
6	40	10x30	70	2	4	■ FCD02.DCDES.101.R	■ FCD02.DCDES.101.L
7	40	10x30	70	2	4	■ FCD03.DCDES.201.R	■ FCD03.DCDES.201.L
8	40	10x30	70	2	4	■ FCD04.DCDES.201.R	■ FCD04.DCDES.201.L
9	40	10x30	70	2	4	■ FCD05.DCDES.201.R	■ FCD05.DCDES.201.L
10	40	10x30	70	2	4	■ FCD06.DCDES.201.R	■ FCD06.DCDES.201.L
11	40	10x30	70	2	4	■ FCD07.DCDES.201.R	■ FCD07.DCDES.201.L
12	40	10x30	70	2	4	■ FCD08.DCDES.201.R	■ FCD08.DCDES.201.L

ОБ/МИН: 4000-9000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 1,0-2,0 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



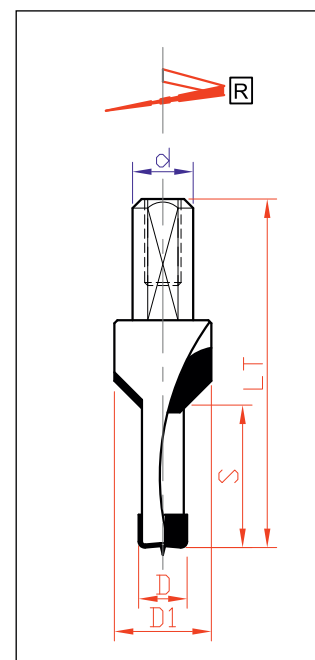
АЛМАЗНОЕ ГЛУХОЕ СВЕРЛО, КОМБИНИРОВАННОЕ Z=2+2 DRILLING BIT IN DIAMOND WITH COUNTERSINK Z.2+2 BLINDE HOLES



- СВЕРЛО КОМБИНИРОВАННОЕ АЛМАЗНОЕ Z=2+2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ С ОДНОВРЕМЕННЫМ СНЯТИЕМ ФАСКИ ПОД ГОЛОВКУ ВИНТА. СВЕРЛЕНИЕ ДСП, МДФ И ПР.
- DRILLING BIT IN DIAMOND Z2+2 SUITABLE FOR DRILLING OUT FLARED HOLES ON LAMINATED, M.D.F. CHIPBOARD PANELS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

H	D	D1	S	LT	d	Z	КОД RH	КОД LH
4	8	12	15	57,5	10	2+2	■ FSD01.R	■ FSD01.L
4	8	13	15	57,5	10	2+2	■ FSD02.R	■ FSD02.L
4	8	15	15	57,5	10	2+2	■ FSD03.R	■ FSD03.L
4	8	20	20	57,5	10	2+2	■ FSD04.R	■ FSD04.L
4	10	12	15	57,5	10	2+2	■ FSD05.R	■ FSD05.L
4	10	13	15	57,5	10	2+2	■ FSD06.R	■ FSD06.L
4	10	15	15	57,5	10	2+2	■ FSD07.R	■ FSD07.L
4	10	20	20	57,5	10	2+2	■ FSD08.R	■ FSD08.L
4	8	12	15	70	10	2+2	■ FSD01.R	■ FSD01.L
4	8	13	15	70	10	2+2	■ FSD02.R	■ FSD02.L
4	8	15	15	70	10	2+2	■ FSD03.R	■ FSD03.L
4	8	20	20	70	10	2+2	■ FSD04.R	■ FSD04.L
4	10	12	15	70	10	2+2	■ FSD05.R	■ FSD05.L
4	10	13	15	70	10	2+2	■ FSD06.R	■ FSD06.L
4	10	15	15	70	10	2+2	■ FSD07.R	■ FSD07.L
4	10	20	20	70	10	2+2	■ FSD08.R	■ FSD08.L



ОБ/МИН: 4000-9000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 0,2-1,8 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



СВЕРЛО КОМБИНИРОВАННОЕ АЛМАЗНОЕ ГЛУХОЕ Z=2+2, ДВОЙНОГО ДИАМЕТРА

DRILLING BIT IN DIAMOND WITH DOUBLE DIAMETER Z.2+2 BLINDE HOLES



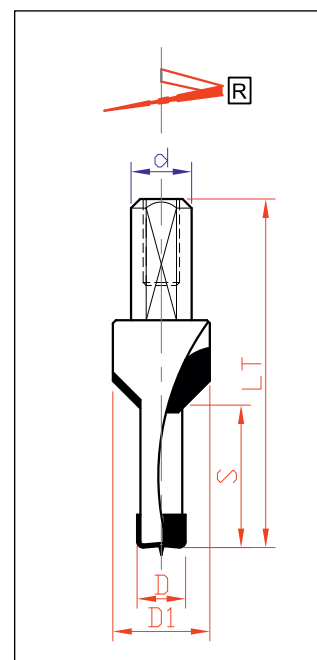
- СВЕРЛО КОМБИНИРОВАННОЕ АЛМАЗНОЕ Z=2+2. СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ С ОДНОВРЕМЕННЫМ СНЯТИЕМ ФАСКИ ПОД ГОЛОВКУ ВИНТА. СВЕРЛЕНИЕ ДСП, МДФ И ПР.
- DRILLING BIT IN DIAMOND Z.2+2 SUITABLE FOR DRILLING OUT DOUBLE HOLES ON LAMINATED, M.D.F. CHIPBOARD PANELS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

H	D	D1	S	d	LT	Z	КОД RH	КОД LH
4	8	15	25	10x25	70	2+2	■ PDD01.R	■ PDD01.L
4	8	20	30	10x25	70	2+2	■ FSD02.R	■ FSD02.L
4	8	25	30	10x25	70	2+2	■ FSD03.R	■ FSD03.L
4	10	15	25	10x25	70	2+2	■ PDD01.R	■ PDD01.L
4	10	20	30	10x25	70	2+2	■ FSD02.R	■ FSD02.L
4	10	25	30	10x25	70	2+2	■ FSD03.R	■ FSD03.L

ОБ/МИН: 4000-9000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 0,2-1,8 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



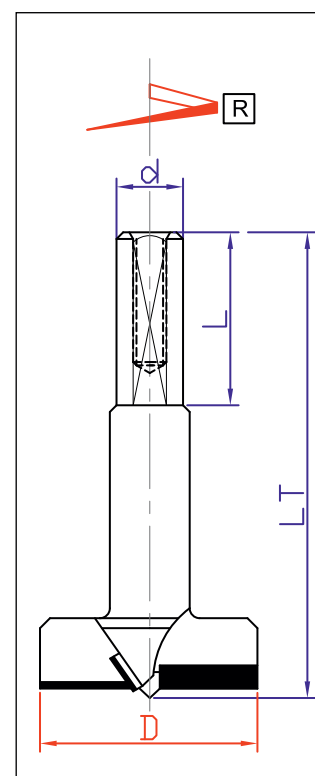
ЧАШЕЧНЫЕ СВЕРЛА С АЛМАЗНЫМИ ГРАНЯМИ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ - DRILLING BIT IN DIAMOND FOR HINGES HOLES



- ЧАШЕЧНЫЕ СВЕРЛА С АЛМАЗНЫМИ ГРАНЯМИ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ В ПАНЕЛЯХ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННОГО ДСП
- DRILLING BIT IN DIAMOND FOR HINGES HOLES, SUITABLE FOR DRILLING OUT HOLES ON LAMINATED, M.D.F. CHIPBOARD PANELS.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	L	d	LT	Z	H	КОД RH	КОД LH
14	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD01.BB22.2601.R	■ CRD01.BB22.2601.L
15	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD02.BB22.2601.R	■ CRD02.BB22.2601.L
16	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD03.BB22.2601.R	■ CRD03.BB22.2601.L
17	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD04.BB22.2601.R	■ CRD04.BB22.2601.L
18	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD05.BB22.2601.R	■ CRD05.BB22.2601.L
20	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD06.BB22.2601.R	■ CRD06.BB22.2601.L
22	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD07.BB22.2601.R	■ CRD07.BB22.2601.L
24	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD08.BB22.2601.R	■ CRD08.BB22.2601.L
25	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD09.BB22.2601.R	■ CRD09.BB22.2601.L
26	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD10.BB22.2601.R	■ CRD10.BB22.2601.L
28	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD11.BB22.2601.R	■ CRD11.BB22.2601.L
30	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD12.BB22.2601.R	■ CRD12.BB22.2601.L
35	10X20	10X26	57,5	2+2	4	● CRD13.BB22.2601.R	● CRD13.BB22.2601.L
14	10X20	10X26	70	2+2	4	● CRD01.DB22.2601.R	● CRD01.DB22.2601.L
15	10X20	10X26	70	2+2	4	● CRD02.DB22.2601.R	● CRD02.DB22.2601.L
16	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD03.DB22.2601.R	■ CRD03.DB22.2601.L
17	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD04.DB22.2601.R	■ CRD04.DB22.2601.L
18	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD05.DB22.2601.R	■ CRD05.DB22.2601.L
20	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD06.DB22.2601.R	■ CRD06.DB22.2601.L
22	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD07.DB22.2601.R	■ CRD07.DB22.2601.L
24	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD08.DB22.2601.R	■ CRD08.DB22.2601.L
25	10X20	10X26	70	2+2	4	● CRD09.DB22.2601.R	● CRD09.DB22.2601.L
26	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD10.DB22.2601.R	■ CRD10.DB22.2601.L
28	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD11.DB22.2601.R	■ CRD11.DB22.2601.L
30	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD12.DB22.2601.R	■ CRD12.DB22.2601.L
35	10X20	10X26	70	2+2	4	● CRD13.DB22.2601.R	● CRD13.DB22.2601.L



ОБ/МИН: 3000-6000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 1,0-2,0 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



ЧАШЕЧНЫЕ СВЕРЛА С АЛМАЗНЫМИ ГРАНЯМИ СО СТРУЖКОЛОМОМ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ DRILLING BIT IN DIAMOND FOR HINGES HOLES WITH CHIPBREAKER



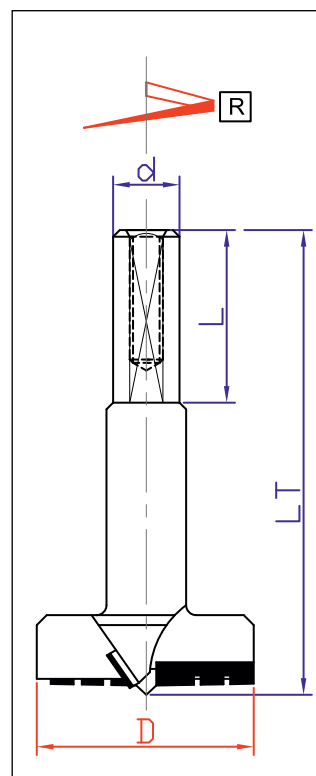
- ЧАШЕЧНЫЕ СВЕРЛА С АЛМАЗНЫМИ ГРАНЯМИ СО СТРУЖКОЛОМОМ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ В ПАНЕЛЯХ ДСП, МДФ, ПОКРЫТЫХ ШПОНОМ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЯХ
- DRILLING BIT IN DIAMOND FOR HINGES HOLES WITH CHIPBREAKER, SUITABLE FOR DRILLING OUT HOLES ON LAMINATED, M.D.F. CHIPBOARD PANELS, PLYWOOD.

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

D	L	d	LT	Z	H	КОД RH	КОД LH
14	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD01.BB22.25G1.R	■ CRD01.BB22.25G1.L
15	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD02.BB22.25G1.R	■ CRD02.BB22.25G1.L
16	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD03.BB22.25G1.R	■ CRD03.BB22.25G1.L
17	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD04.BB22.25G1.R	■ CRD04.BB22.25G1.L
18	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD05.BB22.25G1.R	■ CRD05.BB22.25G1.L
20	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD06.BB22.25G1.R	■ CRD06.BB22.25G1.L
22	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD07.BB22.25G1.R	■ CRD07.BB22.25G1.L
24	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD08.BB22.25G1.R	■ CRD08.BB22.25G1.L
25	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD09.BB22.25G1.R	■ CRD09.BB22.25G1.L
26	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD10.BB22.25G1.R	■ CRD10.BB22.25G1.L
28	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD11.BB22.25G1.R	■ CRD11.BB22.25G1.L
30	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD12.BB22.25G1.R	■ CRD12.BB22.25G1.L
35	10X20	10X26	57,5	2+2	4	■ CRD13.BB22.25G1.R	■ CRD13.BB22.25G1.L
14	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD01.DB22.25G1.R	■ CRD01.DB22.25G1.L
15	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD02.DB22.25G1.R	■ CRD02.DB22.25G1.L
16	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD03.DB22.25G1.R	■ CRD03.DB22.25G1.L
17	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD04.DB22.25G1.R	■ CRD04.DB22.25G1.L
18	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD05.DB22.25G1.R	■ CRD05.DB22.25G1.L
20	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD06.DB22.25G1.R	■ CRD06.DB22.25G1.L
22	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD07.DB22.25G1.R	■ CRD07.DB22.25G1.L
24	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD08.DB22.25G1.R	■ CRD08.DB22.25G1.L
25	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD09.DB22.25G1.R	■ CRD09.DB22.25G1.L
26	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD10.DB22.25G1.R	■ CRD10.DB22.25G1.L
28	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD11.DB22.25G1.R	■ CRD11.DB22.25G1.L
30	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD12.DB22.25G1.R	■ CRD12.DB22.25G1.L
35	10X20	10X26	70	2+2	4	■ CRD13.DB22.25G1.R	■ CRD13.DB22.25G1.L

ОБ/МИН: 3000-6000 СКОРОСТЬ ПОДАЧИ: 1,0-2,0 м/мин

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ - WORK DATA ARE INDICATIVE



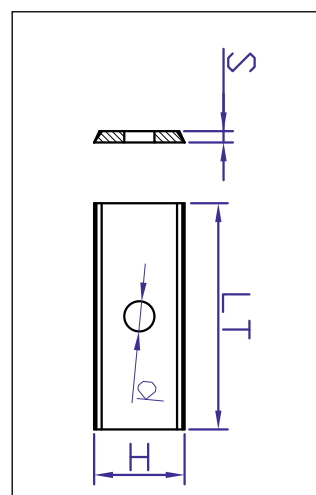
СТАНДАРТНЫЕ АЛМАЗНЫЕ НОЖИ KNIVES IN DIAMOND STANDARD



- НОЖИ С ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИМ АЛМАЗОМ, ИДЕАЛЬНО ПОДХОДЯТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ДСП, МДФ, ЛАМИНИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ, ЭКЗОТИЧЕСКИХ ПОРОД ДЕРЕВА, ОРГСТЕКЛА И ПЛАСТМАССЫ
- *KNIVES IN DIAMOND, SUITABLE FOR WORKING ON CHIPBOARD PANELS, M.D.F., PLYWOOD, PLEXIGLAS AND PLASTIC MATERIAL*

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

L	H	S	d	Угол заточки ^º	Z	КОД
7,5	12	1,5	1	35	2	● CLD015075012
7,65	12	1,5	1	35	2	● CLD0150765012
9,6	12	1,5	1	35	2	● CLD015096012
12	12	1,5	1	35	2	● CLD015012012
15	12	1,5	1	35	2	● CLD015015012
20	12	1,5	1	35	2	● CLD015020012
25	12	1,5	2	35	2	● CLD015025012
30	12	1,5	2	35	2	● CLD015030012
40	12	1,5	2	35	2	● CLD015040012
50	12	1,5	2	35	2	● CLD015050012
60	12	1,5	2	35	2	● CLD015060012



АЛМАЗНОЕ СВЕРЛО ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЗАМКИ 3 РЕЖУЩИХ ЧАСТИ - КОРПУС ИЗ СПЛАВА DENSIMET

SHANK CUTTERS IN DIAMOND

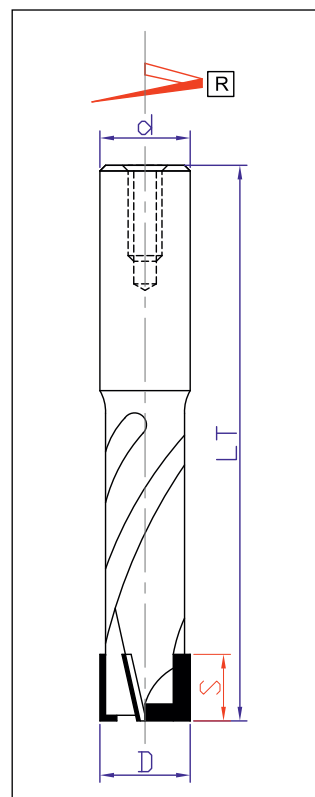
3 CUTTING POINT - BODY DENSIMET



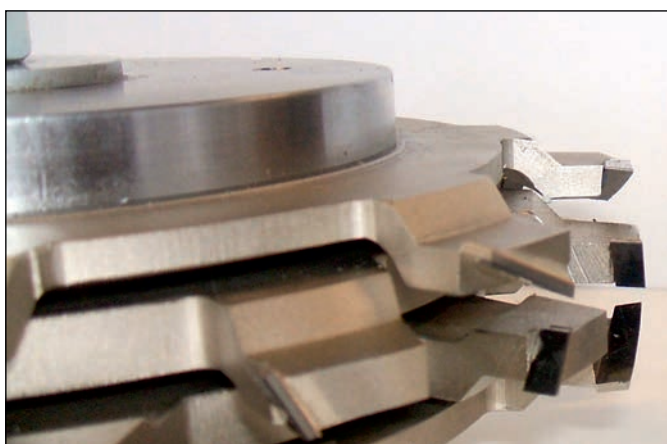
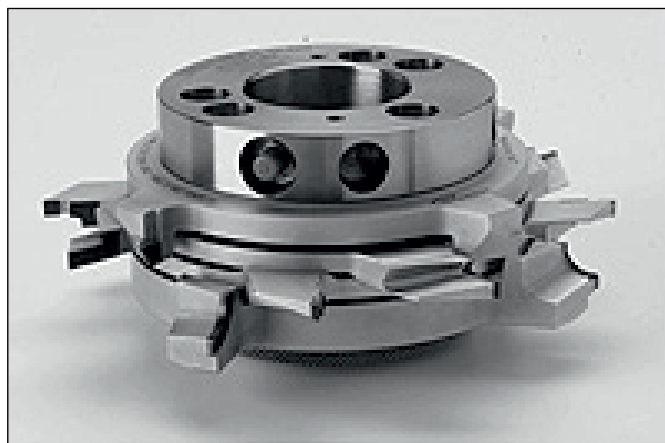
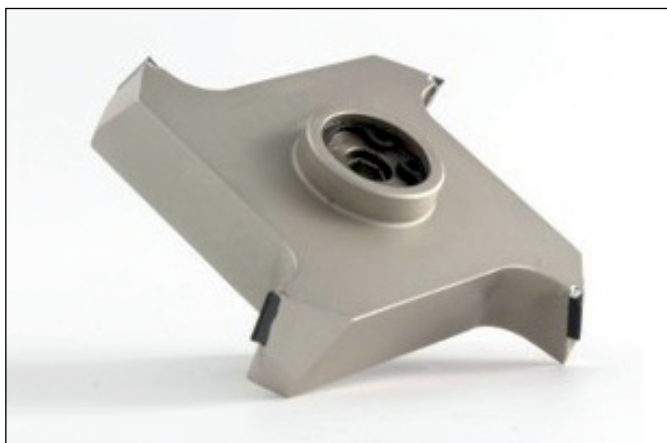
- СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА – ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЗАМОК, РЕКОМЕНДУЮТСЯ ДЛЯ ТАКИХ МАТЕРИАЛОВ, КАК МДФ, ДСП, ЛАМИНИРОВАННЫЕ ПАНЕЛИ
- *DIAMOND SHANK CUTTERS FOR MACHINING DOOR LOCK WITH BODY ANTI-VIBRATION IN DENSIMET. SUITABLE FOR WORKING MATERIAL MDF, CHIPBOARD PANELS LAMINATED.*

● = на складе ■ = срок поставки – 20 рабочих дней ▲ = по запросу

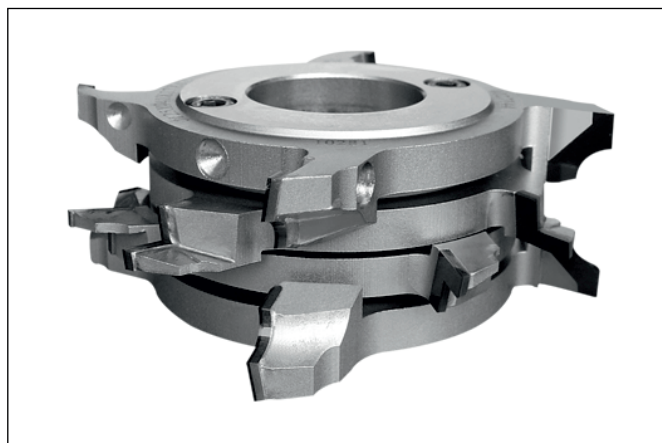
D.	S	d	LT	ОСЕВОЙ	Z	КОД RH	КОД LH
14	15	14X50	150	ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ	3	■ PSD 13407R	■ PSD 13407L
16	15	16X50	150	ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ	3	■ PSD 13408R	■ PSD 13408L



СПЕЦИАЛЬНЫЕ АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ПО ЗАКАЗУ SPECIAL TOOLS IN DIAMOND ON REQUEST

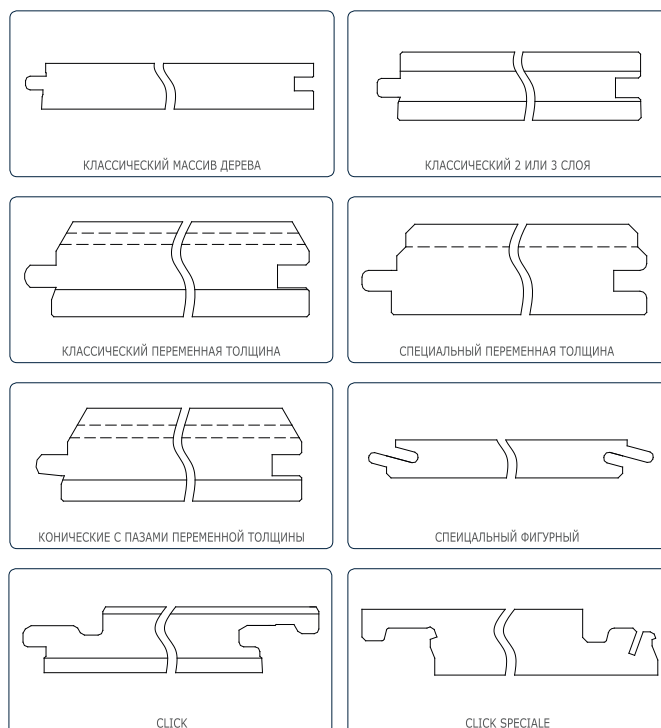


СПЕЦИАЛЬНЫЕ АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ПО ЗАКАЗУ SPECIAL TOOLS IN DIAMOND ON REQUEST



ФАСОННЫЕ АЛМАЗНЫЕ ФРЕЗЫ – ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПОЛОВЫХ ПОКРЫТИЙ

DIAMOND SHAPED MILLING CUTTERS - TOOLS FOR FLOORING



ПРИМЕРЫ ПАЗОВ СНАРУЖИ/ ИЗНУТРИ



Разработано для фрезерования профильных деталей по чертежам проекта, компания Dorigo Utensili может производить фрезы с PL-образным профилем, цельные или сборные.

Фрезы предназначены для различных направлений для использования в магазинах оптики, в мебельной промышленности для всех типов станков: фрезерных станков, станков для торцовки, кромкооблицовочных станков, и всего обширного ассортимента сложных раскромочных центров.

По запросу клиентов могут быть изготовлены инструменты для фрезерования простых или сложных фигурных профилей, оборудования для подготовки изделия путем фрезерования для последующего осуществления процесса постформинга, а также комплектов для производства дверей и оконных рам.

Большой ассортимент и типы фасонных фрез отличаются своими характеристиками на основе тщательных исследований с использованием различных материалов: ДСП и МДФ (также мдф, покрытых пленкой ПВХ, покрытых тонким слоем меламиновой бумаги), ЛДСП, пластмассы (включая

стекловолокно), искусственного камня, композитных материалов

Для **обработки напольных покрытий**, заготовок и металлоконструкций, у компании Dorigo Utensili богатый опыт в секторе, приобретенный в течение многих лет благодаря сотрудничеству с производителями станков и с предприятиями по производству напольных покрытий из древесины, ДСП и МДФ с различными покрытиями (ламинированным, меламиновым и т.д.), а также композитных материалов.

Компания предлагает большой ассортимент изделий: от простых регулируемых узлов (оснащение для станка с одним или двумя валами) до сложного оборудования продольных и поперечных линий для производства половых покрытий по индивидуальному заказу, по образцам или чертежам клиента для осуществления всех требований отделки и продвижения до 120 м/мин



For the machining of shaped profiles on customer design, Dorigo Utensili is able to build profile milling cutters with whole or split PL.

We build milling cutters suitable for the fields of hobbies, eyewear, furniture industry for all the most commonly used machines: wood shapers, moulding machines, flanging machines, portable manual pantographs and the whole range of complex machining centers.

On request of the customer, we can produce tools to make individual concave or convex rays, for simple and complex shaped profiles, tools for pre-forming and post-forming machining and kits for the construction of doors and cabinet doors. The wide range of shaped milling cutters offers different characteristics studied for every single material: plywood, multilayer panels, raw chipboard and MDF panels (also coated with PVC, melamine, paper), HPL, plastics (also loaded with glass fibers), porous concrete, agglomerated minerals (for example corian) and mineral fibers.

Dorigo Utensili can rely on a long and consolidated experience in the sector of machining of pre-finished and raw flooring, gained over the years through the collaboration with machine manufacturers and companies producing wood, multi-layer, MDF (faced, laminated etc..) and synthetic floorings.

We offer different types of tools, from the simplest adjustable groups (equipment for machines with one or two shafts) to the complete longitudinal and transverse lines to make "mortise" and "tenon" floors on customer's sample or drawing. We are able to meet all the needs for finishing and feeds up to 120 m/min.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ЧЕРТЕЖИ

Компания Dorigo Utensili s.r.l. внедряет технологические инновации, поэтому оставляет за собой право вносить изменения и улучшения в изделия, и не принимает на себя обязательства по изменению уже поставленного оборудования. Компания Dorigo Utensili s.r.l. предпринимает все возможные усилия, чтобы описания, чертежи и другая информация, содержащаяся в настоящем каталоге, была как можно более точной. Компания Dorigo Utensili s.r.l. не несет никакой ответственности за возможные выявленные неточности.

ЗАЩИТА АВТОРСКОГО ПРАВА И ПРОМЫШЛЕННОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Настоящий каталог и информация, содержащаяся в нем: названия, предприятия, регионы и все наименования предприятий, изображения, фотографии изделий, тексты и технические описания, патенты, логотипы и марки являются эксклюзивной собственностью компании Dorigo Utensili s.r.l. Никакое другое лицо не имеет права на лицензии или использование указанных прав. Категорически запрещено их использование и/или воспроизведение, в том числе и частичное, в любой форме с использованием любых средств, без предварительного письменного согласия собственника. Любое нарушение прав, описанных выше, дает компании Dorigo Utensili s.r.l. право действовать в рамках применимого законодательства в области защиты промышленной собственности, авторского права и недобросовестной конкуренции.



SPECIFICATIONS AND DRAWINGS

The products are subject to continuous technological innovations and Dorigo Utensili s.r.l. reserves the right to make changes and improvements deemed appropriate without incurring any obligations to those already provided. We will do everything possible to ensure that the descriptions, drawings and other information in this catalogue are accurate. Dorigo Utensili S.r.l. assumes no responsibility for any inaccuracies.

PROTECTION OF COPYRIGHT AND INDUSTRIAL PROPERTY

This catalogue and the information contained in it, such as names, companies, company titles and corporate names, images and product photos, texts and technical descriptions, patents, trademarks and logos are the exclusive property of Dorigo Utensili s.r.l. No other person is the holder of licenses or rights of use and exploitation of such property. It is not allowed to use and/or reproduce them in any form and by any means, even partially, without the prior written consent of the owner. Any violation of the exclusive rights listed above is punishable by Dorigo Utensili s.r.l. under the legislation in force concerning the protection of industrial property, copyright and unfair competition.



DORIGO UTENSILI s.r.l.

Конструкция инструмента и заточка

Торговля деревообрабатывающим оборудованием

Координируется Industrial Partner s.r.l.

Via Capitello 9, 31053 Pieve di Soligo (Treviso) - Italy (Италия)

R.E.A. di Treviso N.138969

Reg. Imprese di Treviso n. 00717160261

Codice Fiscale e Partita IVA 00717160261

Capitale Sociale Euro 10.330,00 i.v.

тел. 0438 980302-837427 - факс 0438 982349

www.dorigoutensili.it

DORIGO UTENSILI s.r.l.

Tools Construction and Sharpening

Sale of Machines for Woodworking

Coordinated by Industrial Partner s.r.l.

Via Capitello 9, 31053 Pieve di Soligo (Treviso) - Italy

Economic Administrative Index (R.E.A.) of Treviso N.138969

Register of Companies of Treviso n. 00717160261

Tax Code No. and VAT Registration No. 00717160261

Share Capital of 10.330,00 € fully paid up

tel. 0438 980302-837427 - fax 0438 982349

www.dorigoutensili.it

ТЕХНОЛОГИЯ
ИЗДЕЛИЯ
ПРОДАЖА
ПОДДЕРЖКА



Качество изделия и точность при поставках – сильные стороны компании.

Изменения на рынке и необходимость постоянных технологических инноваций требуют быстрой адаптации к непрерывно меняющимся требованиям.

У производственного подразделения компании Dorigo Utensili уникальная структура: в связи с тщательно продуманным планированием и автоматическому определению продвижения продукции обеспечивается гибкость и точность поставок.

Компания Dorigo Utensili, сертифицированная ISO 900 / UNI EN ISO 9001:2015, гарантирует высокое качество поставок вследствие внедрения контроля за производственным процессом, управления, согласованного с клиентом и периодической проверки калибровки контрольных инструментов.

Мы **готовы стать одной командой.**

TECHNOLOGY
PRODUCTS
SALE
SUPPORT



*Our strong points are **product quality and on-time deliveries***

The variables of the market and the need for constant technological innovation require to adapt rapidly to steadily changing needs.

The production department of Dorigo Utensili has a unique organization: thanks to the sophisticated scheduling and automatic detection of the production progress, we can guarantee flexibility and on-time deliveries.

Dorigo Utensili is certified ISO 9001 / UNI EN ISO 9001:2015 and guarantees high quality supplies thanks to the use of process control, management charts agreed upon with the customer and periodic verification of the calibration of monitoring instruments.

*We are **ready to team up with you.***



DORIGO UTENSILI s.r.l.
diamond & hard metal tools

DORIGO UTENSILI s.r.l.

Via Capitello 9, 31053 Pieve di Soligo (Treviso) - Italy (Италия)
тел. 0438 980302-837427 - факс 0438 982349

www.dorigoutensili.it



ООО «ВС Сервис»

142000, Российская Федерация, Московская область,
г. Домодедово, мкр. Центральный,
ул. Промышленная, д. 11/13.
Тел. 8 (800) 234-69-02

www.vs-i.ru